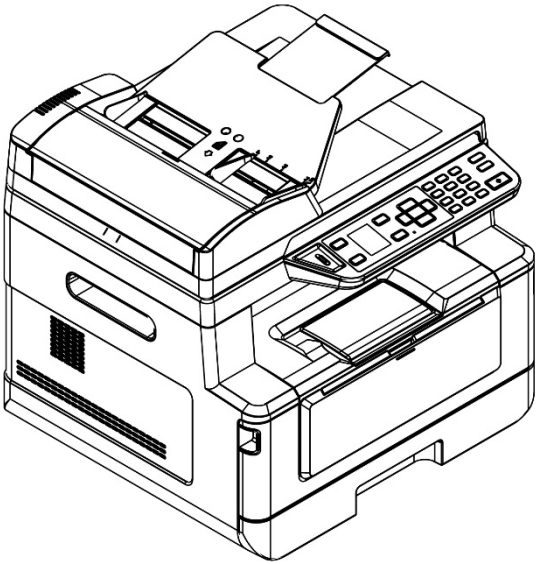
TOEC

专用多功能一体机
使用说明书



安装、使用本产品前，请仔细阅读此说明书

声明

欢迎您使用光电通产品。

在第一次安装和使用本产品之前，请您务必仔细阅读随机配送的所有资料，这将有助于您更好地了解并使用本产品。如果您未按照本手册的说明及要求操作本产品，或因错误理解等原因误操作本产品，天津光电通信技术有限公司（国营第七五四厂）将不对由此而导致的任何损失承担责任，但天津光电通信技术有限公司（国营第七五四厂）专业维修人员错误安装或操作过程中引起的损失除外。

天津光电通信技术有限公司（国营第七五四厂）已经对本手册进行了严格仔细的校勘和核对，但我们不能保证本手册完全没有任何错误和疏漏。

天津光电通信技术有限公司（国营第七五四厂）致力于不断改进产品功能、提高服务质量，因此保留对本手册中所描述的任何产品和软件程序以及本手册的内容进行更改而不预先另行通知的权利。

本手册的用途在于帮助您正确地了解并使用光电通产品，并不代表对本产品的软硬件配置的任何说明。有关产品配置情况，请查阅与本产品相关合约（若有）或咨询向您出售产品的销售商。本手册中的图片仅供参考，如果有个别图片与产品的实物不符，请以产品的实物为准。

目　录

一、产品安全说明 1
1.1 电气安全 1
1.2 安装安全 3
1.3 操作安全 4
1.4 消耗品安全 6
1.5 产品中有害物质名称及含量 8
二、快速安装说明 9
2.1 安装前须知 9
2.2 机器安装说明 10
2.3 驱动安装说明 (Windows 操作系统) 23
2.3.1 安装本地打印机驱动 23
2.3.2 安装网络打印机驱动 25
2.3.3 使用NETWORK SETUP TOOL来更改网络打印机的IP地址 29
2.3.4 卸载打印机驱动 31
2.4 驱动安装说明 (Linux 操作系统) 32
2.4.1 安装本地打印机驱动 32
2.4.2 安装网络打印机驱动 46
2.4.3 卸载打印机驱动 57
2.4.4 使用NETWORK SETUP TOOL 来更改网络打印机的IP地址 64
三、产品规格 66
3.1 常规规格 66
3.2 复印功能 67
3.3 打印机功能 68
3.4 扫描仪功能 68
四、常规信息 69
4.1 操作面板概述 69
五、操作设置 72

5.1 装载文件 72
5.1.1 装入自动送稿器 72
5.1.2 将纸放在玻璃平板上 74
5.2 纸张放置方向 75
5.3 复印 76
5.4 双面复印 78
5.5 证件复印 80
六、修改本产品的设置 84
6.1 通过控制面板来修改设置 84
6.1.1 网络 85
6.1.2 系统 85
6.1.3 复印 86
6.1.4 证件复印 88
6.1.5 报告 88
6.1.6 信息显示 89
6.2 通过内建网页来修改设置 90
6.2.1 状态 91
6.2.2 系统设定 92
6.2.3 复印设定 93
6.2.4 证件复印设定 96
6.2.5 属性 97
七、打印作业 100
7.1 打印机驱动程序属性对话框 (Windows 操作系统) 100
7.2 设置个性化打印首选项 101
7.2.1 「版面设置」选项 102
7.2.2 「纸张设置」选项 104
7.2.3 「文件选项」选项 105
7.2.4 「水印」选项 107
7.2.5 「双面」选项 111

7.2.6 「更多」选项 113
7.3 打印机驱动程序属性对话框 (中标麒麟操作系统) 114
7.3.1 设定个人化打印首选项 115
八、扫描作业 120
8.1 使用Captue Tool应用软件扫描 (Windows 操作系統) 120
8.2 使用其他应用软件扫描 122
8.3 扫描对话框简介 124
8.4 扫描对话框应用介绍 125
8.5 使用扫描的功能 (Linux 操作系統) 138
九、清洁及保养 149
9.1 清洁玻璃 149
9.2 清洁自动送稿器 150
9.3 清洁纸仓分纸垫片 151
9.4 清洁硒鼓 151
9.5 清除卡纸 153
9.6 更换分纸垫片 154
9.7 更换碳粉盒 154
9.8 更换硒鼓 158
十、故障排除 161
10.1 使用 PRINTER STATUS MONITOR (WINDOWS 操作系统) 161
10.2 获得打印机的使用状况 162
10.3 设置打印机的错误讯息 164
10.4 使用PRINTER STATUS MONITOR (LINUX操作系统) 165
10.5 设置打印机的错误讯息 166
10.6 警告信息 167
10.7 错误信息 168
10.8 图像质量问题 177

一、产品安全说明

使用前说明：使用本产品前，请仔细阅读“安全说明”以保证使用安全。本产品及推荐的耗材经过测试，能满足严格的安全要求，包括安全机构认可，符合环境标准。未能遵循这些说明可能会增加发生火灾、触电、烧伤或窒息的危险，对于因用户未遵循本手册中的说明而导致的任何损坏，天津光电通信技术有限公司概不承担任何责任。

请遵守本产品上的警告指示。警告标志代表：

⚠	危险	警告用户如果忽视此信息而错误操作，可能导致死亡或受伤，表示警告的程度高。
⚠	警告	警告用户如果忽视此信息而错误操作，可能导致死亡或受伤。
⚠	注意	警告用户如果忽视此信息而错误操作，可能导致人体伤害或机器受损。

1.1 电气安全

⚠ 警告

（1）本产品配有三芯接地插头的适配器，即插头含有第三个（接地）插脚。该插头只适用于接地型的电源插座，属于安全措施。如果您无法将该插头接入插座，请与当地光电通代表联系并更换插座。切勿废弃接地型插头的功能。

（2）本产品需要连接到比本产品额定电流和电压容量更高的电路或插座中。请查看本产品的铭牌，确认额定电流及电压。

（3）切勿用湿手接触电源线，这可能导致触电。

（4）切勿将物体放置在电源线上。

（5）始终保持电源插头及插座的清洁，多尘和潮湿环境中可能导致连接器产生微小电流，这可能引起发热，并最终导致火灾。

（6）为了避免触电火灾，请务必使用随本产品提供的电源线。

电源线仅供本产品使用，请勿用于其他产品。

请勿损坏或变更电源线。

如果电源线损坏或绝缘电线露出，请向当地光电通代表要求更换。

⚠ 注意

（1）清洁本产品之前，请关闭机器电源并拔下电源插头。在机器电源打开的状态下进行工作可能会引起触电。

（2）在电源打开的状态下，请勿拔出电源插头或将电源插头重新插入插座，这可能导致插头变形或发热。

（3）拔出电源插头时，应抓住插头而非电源线，否则可能导致电源线损坏、触电或火灾。

（4）长时间不使用机器时，应关闭机器，拔出电源插头。

（5）每个月应关闭本产品电源一次并检查：

- 电源插头是否紧紧插入插座？
- 电源插头是否过热、生锈或弯曲？

- 电源插头及插座是否清洁？
- 电源线是否有裂痕或磨损？

如果发现任何异常，首先关闭本产品电源并拔下电源插头，然后请与光电通代表联系。

1.2 安装安全

警告

请勿将本产品放置在电源线可能被人踩踏或跨越的地方，摩擦和过大的压力可能会引起发热，并最终导致触电或火灾。

注意

（1）切勿将本产品放置以下场所：

- 靠近散热器或其他热源的地方
- 靠近窗帘等易燃物的地方
- 高温、潮湿、多尘或通风不良的地方
- 阳光直射的地方
- 靠近炊具或增湿器

（2）将本产品放置通风良好的位置，切勿阻塞本产品通风口，避免因为过热而导致火灾。

请确保留出通风和插拔电源插头的空间，如果出现异常情况，拔掉本产品电源插头。

（3）请勿使本产品倾斜角大于 10 度，否则，本产品可能跌倒并导致

人员受伤。

（4）为了保持本产品的良好性能，应在以下环境条件下使用本产品：

- 温度：10～33℃
- 湿度：30～80%

产品置于低温室内，室温通过加热器迅速上升时，本产品内会形成水滴，并导致打印数据部分丢失。

（5）该机仅适用于海拔2000m以下地区安全使用。

（6）该机仅适用于非热带气候条件下安全使用。

1.3 操作安全

警告

（1）本产品具有安全设计，不允许操作员接触危险的部位。危险的部位均安装有需要工具才能拆卸的盖板或挡板，以限制操作员接触。为了避免触电和人员受伤，切勿拆卸这些盖板或挡板。

（2）若发生以下情况，请立即关闭本产品电源，然后将插头从插座中拔出，并交给专业维修人员处理：

- 电源线损坏或磨损
- 本产品冒烟或表面高温
- 本产品发出异常噪音或散发不良气味
- 电路断路器、保险丝或其他安全装置启动
- 有液体进入本产品
- 本产品暴露在雨中或水中

- 本产品坠落或机壳损坏

（3）切勿将任何物品塞入本产品的插槽或开口处；请勿将以下物品放置在本产品上：

- 液体容器，如花瓶或水杯
- 金属小零件，如装订针或夹子
- 重物

如有液体渗入或金属零件滑入本产品内部，可能会引起触电或火灾。

（4）请勿使用导电纸张，如折纸专用纸、复写纸或涂有导电层的涂布纸。发生卡纸时，这些纸张可能会引起短路，并最终导致火灾。

（5）清洁本产品时，请使用专用清洁材料。使用其他材料可能会导致性能下降。请勿使用喷雾清洁剂，否则可能会导致火灾和爆炸。

注意

（1）请严格遵守本产品上标明的或随附的所有警告指示。

为了避免灼伤或触电，请勿接触标有“高温”或“高压”标志的区域。

（2）请勿关闭电气或机械安全互锁装置。请勿将安全互锁装置放置在磁性材料附近。磁性材料可能使本产品意外运转，从而导致人员受伤或触电。

（3）请勿尝试清除卡在本产品内较内侧的纸张，尤其是缠绕在定影器或热辊上的纸张。否则，可能导致的灼伤，请立即关闭本产品电源，然后与光电通代表联系。

（4）长时间操作或大量打印时请保持通风良好，在通风不良的室内会产生难闻的气味，影响办公室内的空气质量。必须确保通风良好、环境舒适和安全。

1.4 消耗品安全

警告

（1）遵照包装或容器上的指示存放所有消耗品。

（2）请勿使用吸尘器清理散落的碳粉、本产品内剩余的碳粉。碳粉盒以及废粉盒。

吸尘器内的电火花可能导致着火并引起粉尘爆炸。

请使用扫帚清扫或用湿布擦拭散落的碳粉。

（3）请勿将碳粉盒投入明火中。碳粉盒中剩余的碳粉可能着火，导致灼伤或爆炸。如有不再使用的碳粉盒，请联系当地光电通代表进行处理。

注意

（1）感光鼓和碳粉盒应远离儿童放置，如果儿童误吞食了碳粉，应立即将碳粉吐出，用水漱口，及多饮水，并尽快联系医生。

（2）更换感光鼓及碳粉盒时，请小心避免碳粉散落。若碳粉散落，请注意不要让碳粉接触到衣服、皮肤、眼睛和嘴等部位，也不要吸入碳粉。

（3）如果皮肤或衣服上附着了碳粉时，请用肥皂水清洗干净。

如果碳粉颗粒进入眼睛，应用大量的水冲洗至少15分钟，直至疼痛感消失，必要时，向医生咨询。

如果吸入了碳粉颗粒，应转到空气新鲜的地方，并用大量的水漱口。

如果吞食了碳粉，应将碳粉吐出，用水漱口，并饮用大量的水，并立即向医生咨询。

1.5 产品中有害物质名称及含量

型号	有害物质					
OEM3000DN	铅	贡	镉	六价铬	多溴联苯	多溴二苯醚
部件名称	（Pb）	（Hg）	（Cd）	（Cr(VI))	(PBBB)	(PBDE)
金属部件 （铝、钢、铜合金）	×	○	○	○	○	○
电子零部件 （Parts on PCB）	×	○	○	○	○	○
塑料部件	○	○	○	○	○	○
电线	○	○	○	○	○	○
打印系统	×	○	○	○	○	○
硒鼓/ 碳粉单元	×	○	○	○	○	○
扫描引擎	×	○	○	○	○	○
包装材料	○	○	○	○	○	○

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572 规定的限量要求。

中国产品环保使用期限标识

表示在本产品安全使用注意事项的指示下使用，从生产日期起，在标志的年限内使用，本产品中含有的有毒有害物质或元素不致发生外泄而对环境造成污染或对人身、财产造成严重影响。环保使用期限不等于安全使用期限，不包含因电性能安全、电磁安全等方面因素所限定的使用期限。

本产品内没有标示环保使用期限标识的配件，其环保使用期限皆超过10年。

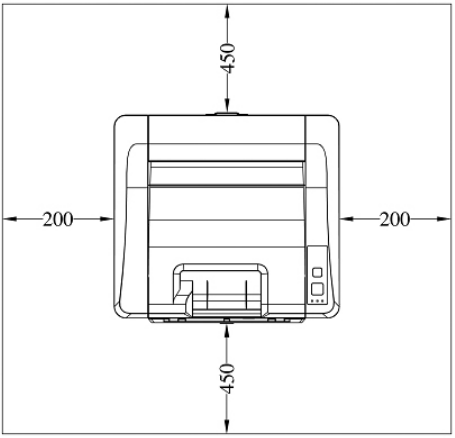
包装物无法按照GB18455要求标示的(表面积小于5*103mm2)，其包装材料为可回收纸类 或低密度聚乙烯(04/PE-LD)

二、快速安装说明

2.1 安装前须知

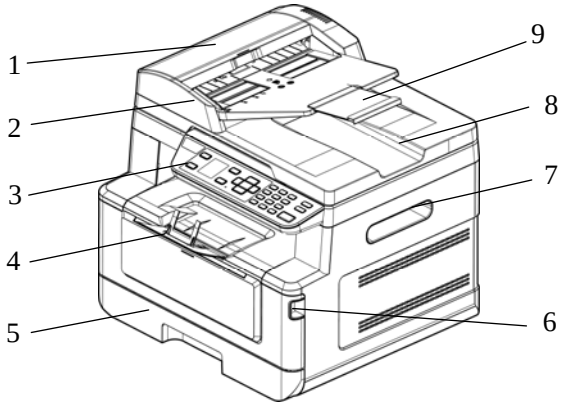
- 请勿将本产品放置在太阳直接照射的地方。直接的日光照射及过度的高温皆可能会对本产品造成损害。
- 请勿将本产品安置在潮湿或灰尘多的地方。
- 请将本设备安置在独立且通风良好的区域。
- 本产品具有省电模式及待机模式，只有在本产品无任何外接输入电源连接时，才可以实现零能耗状态。
- 务必使用正确的交流电电源。
- 为方便将来运输及搬运，请保留本产品所有的包装材料。

安装空间：



外观尺寸：402×380×367 mm (W×D×H)

机器外观：



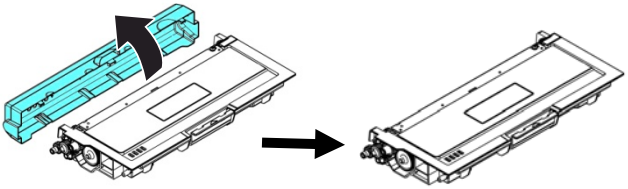
1. 自动送稿器	6. 前盖把手
2. 侧纸导板	7. 侧盖把手
3. 控制面板	8. 上盖板
4. 接纸器	9. 延伸架
5. 主要纸盒	

2.2 机器安装说明

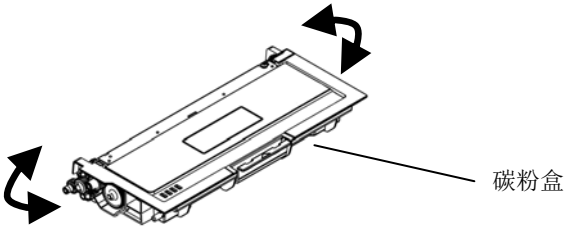
（1）安装碳粉盒

1) 移除碳粉盒组件的包装材料。

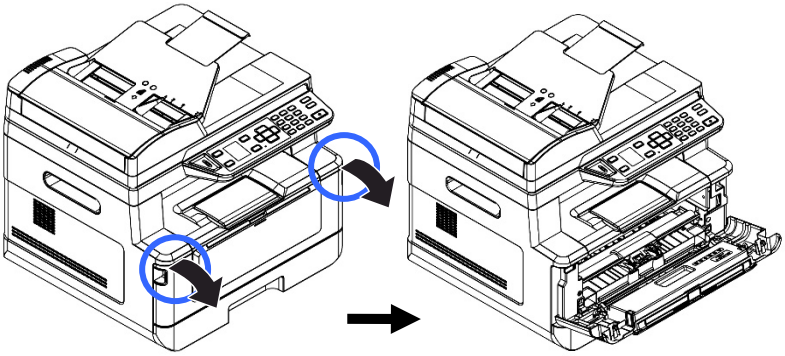
2) 移除碳粉盒组件的保护侧盖及胶带。



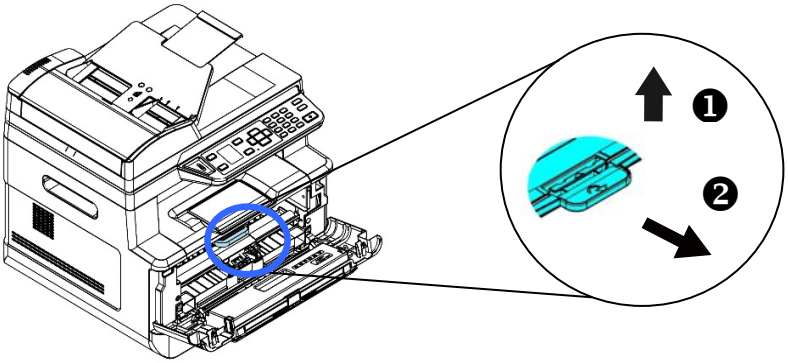
3) 轻轻将碳粉盒上下及左右摇晃各 10 次使碳粉均匀分布在碳粉盒内。

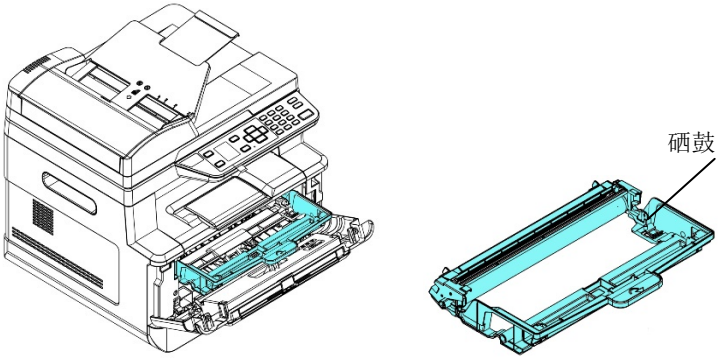


4) 扳开前盖两侧的把手，以打开前盖。

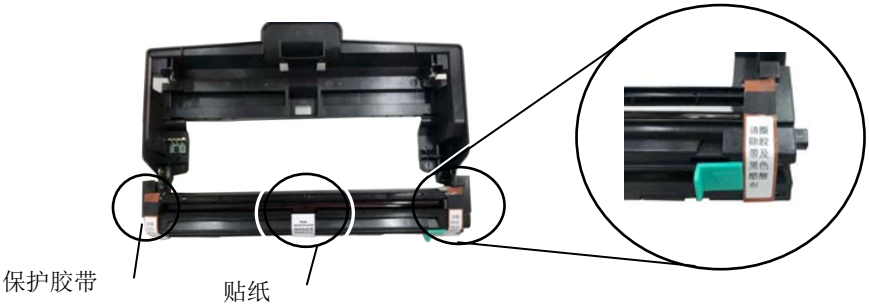


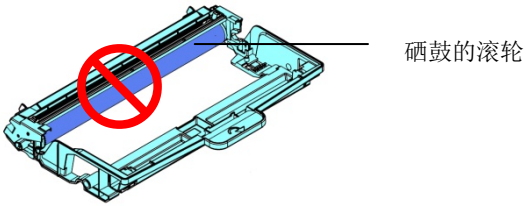
5) 握住硒鼓的把手，将硒鼓沿着轨道，慢慢移出。





6) 移除中间的贴纸与两边的保护胶带。在移除过程中，请勿触摸硒鼓的滚轮，滚轮上如有指纹或其它痕迹，会影响打印的质量。

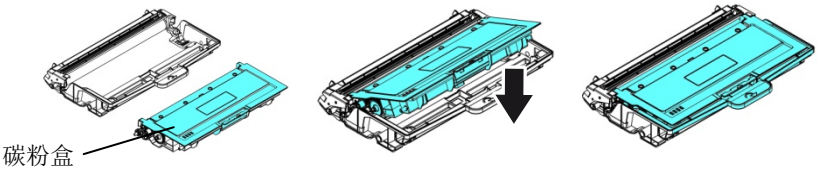




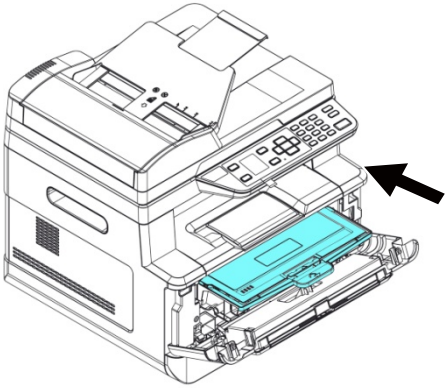
重要须知!

- 请勿触摸硒鼓的滚轮，滚轮上如有指纹或其他痕迹，會影响打印的质量。
- 为防止硒鼓的滚轮受到损伤，请尽速将其安装到机台内，不要将它曝露在光线下超过几分钟。

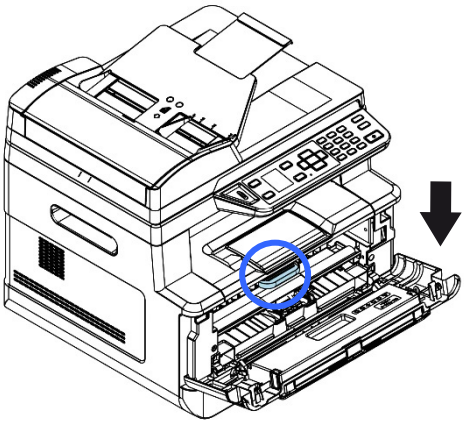
7) 将碳粉盒安装至硒鼓内。



8) 握住硒鼓与碳粉盒组件的把手，将组件沿轨道，插入原来的位置。



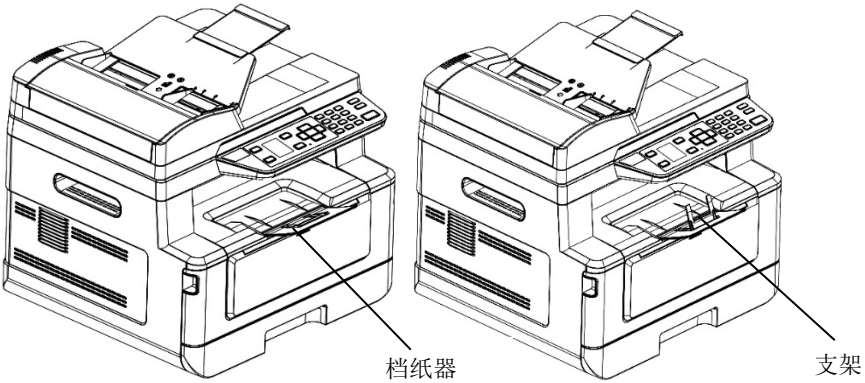
9) 将碳粉盒组件的把手往下压，以固定碳粉盒。



10) 关上后盖。

（2）安装挡纸器

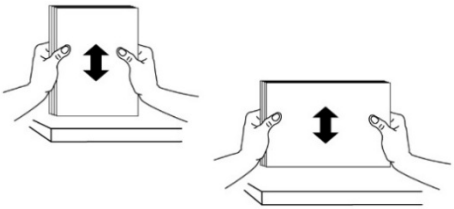
将挡纸器扳开，再扳开支架即可。



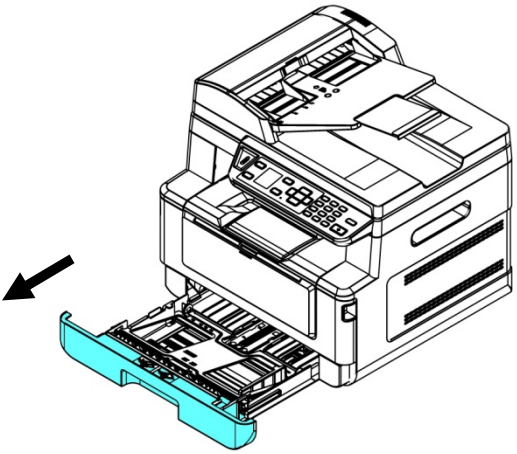
（3）将纸张装入纸盒

1) 将纸张整理一下，避免纸张黏在一起。

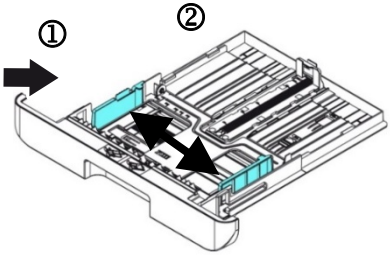
2) 如下图所示，将一叠纸张的底部对齐桌面。将这叠纸张旋转 90 度，再重复作一次。



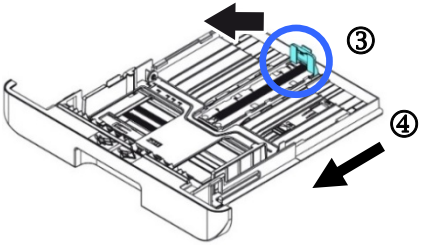
3) 将主要纸盒拉出



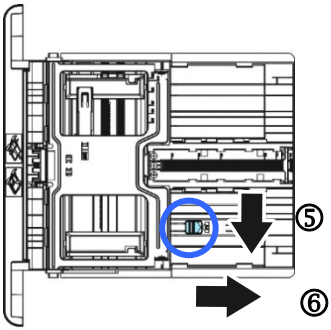
4) 按下宽度调整杆 (①) ，再滑动调整板 (②) 至想要的纸张尺寸。



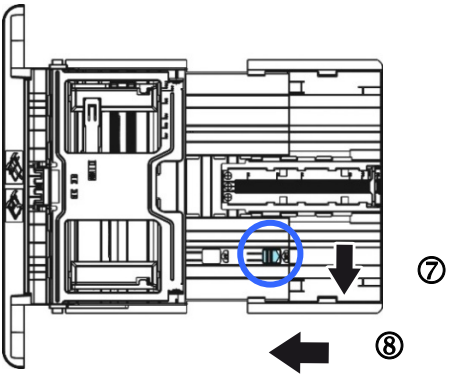
5) 按下长度调整杆 (③) ，再滑动调整板 (④) 至想要的纸张尺寸。



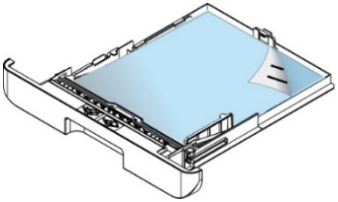
6) 如果要放入大于 A4 长度的纸张，按下第一个长度调整卡榫 (⑤) ，再将纸盒往右滑动 (⑥) 至想要的纸张尺寸。



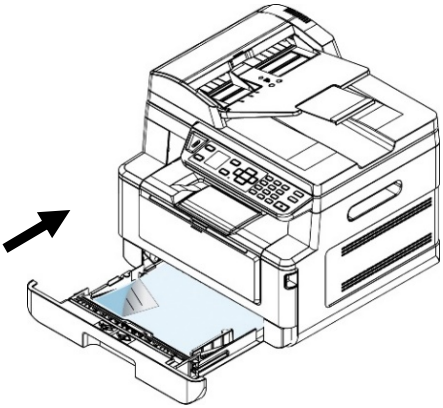
7) 要将纸盒调回原来 A4 的长度，按下第二个长度调整卡榫 (⑦) ，将纸盒往左滑动 (⑧) 即可。



8) 放入纸张，将纸张的打印面朝下。



9) 将纸盒装入打印机中。



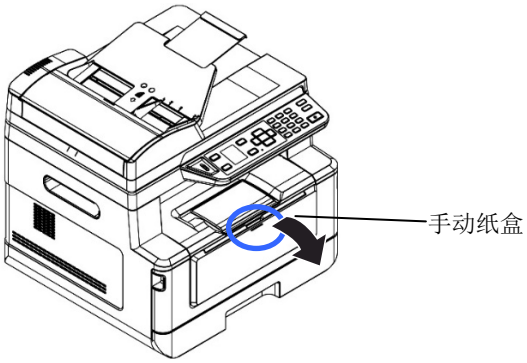
主要纸盒支持的纸张尺寸及纸张定量：

纸张容量	250 张（70 g/m² 普通纸）
纸张尺寸	A4（210×297 毫米） A6（105×148 毫米） A5（148×210 毫米） B6（125×176 毫米） B5(JIS)（176×250 毫米） Letter（216×279 毫米） Legal（216×356 毫米） 自订尺寸：76.2×127 毫米～216×356 毫米 （3×5 英寸～8.5×14 英寸）
纸张定量	60～105 g/m²（16～28 lbs）

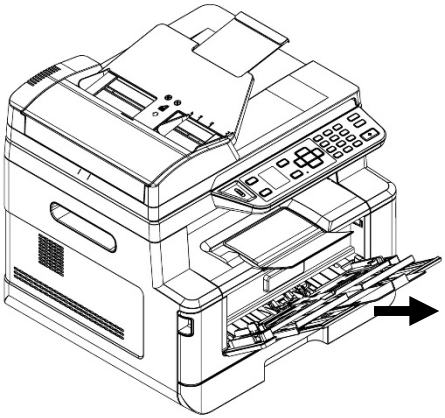
* 双面打印只限于 A4、B5(JIS) 或 Letter 尺寸的纸张。

（4）手动将纸张装入纸盒

1) 握住手动纸盒的把手再往下拉开，手动纸盒即可开启。

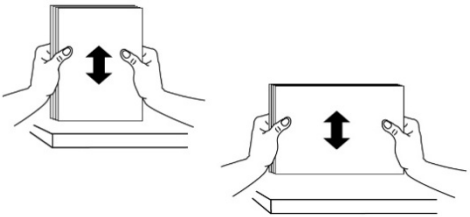


2) 拉出手动纸盒的延伸架以配合纸张大小。

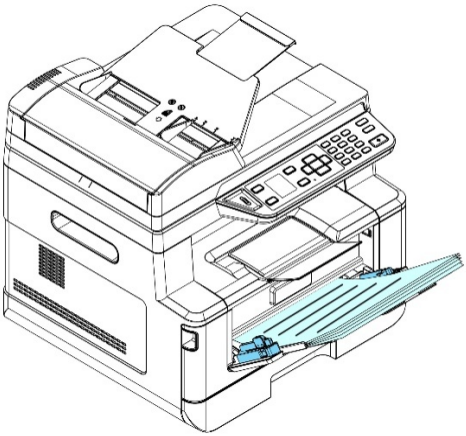


3) 将纸张整理一下，避免纸张黏在一起。

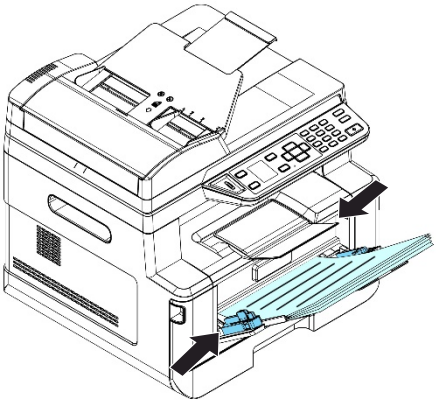
4) 如下图所示，将一叠纸张的底部对齐桌面。将这叠纸张旋转 90 度，再重复作一次。



5) 放入纸张，将纸张的打印面朝上。



6) 调整侧纸导板，使纸张的边缘轻轻碰触到侧纸导板。



手动纸盒所支持的纸张尺寸及纸张定量：

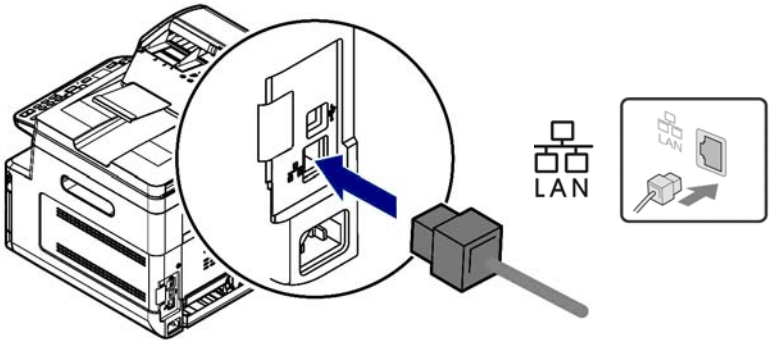
纸张容量	10 张（70g/m² 普通纸）
纸张尺寸	A4（210×297 毫米） A6（105×148 毫米） A5（148×210 毫米） B5(JIS)（176×250 毫米） B6（125×176 毫米） Letter（216×279 毫米） Legal（216×356 毫米） 自订尺寸：76.2×127 毫米 216×356 毫米 （3×5 英寸～8.5×14 英寸）
纸张定量	60～163 g/m² (16～43 lbs)

* 双面打印只限于 A4、B5(JIS) 、或 Letter 尺寸的纸张。

（5） 连接有线网络

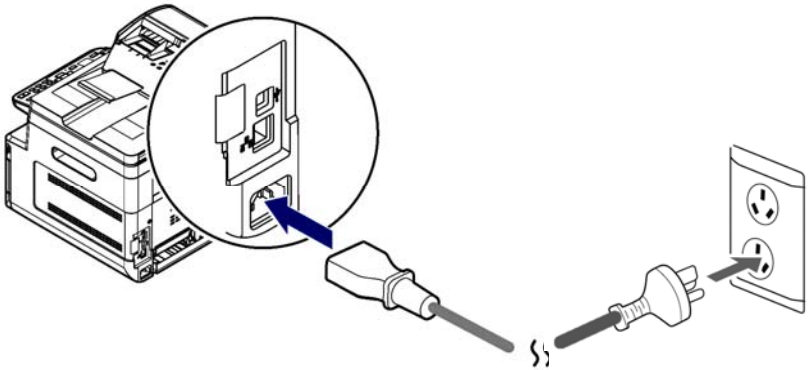
1) 将网络线的一端插入集线器内空的连接端口。

2) 另一端插入本产品背面的网络连接端口。



（6）连接上电源

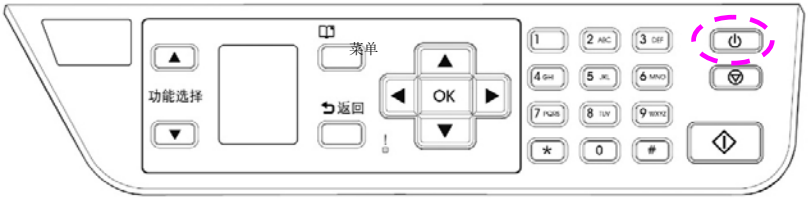
甲、 将电源线的一端插入本机器背面的电源插孔。



乙、 将电源线的另一端，插入适当的电源插座。

（7）打开电源开关

要开启打印机的电源，请按一下位于前侧面板的电源开关按键 ，电源指示灯会亮起。



2.3 驱动安装说明 (Windows 操作系统)

此处以Windows 7操作系统为例，介绍打印机驱动的安装和卸载。

2.3.1 安装本地打印机驱动

安装驱动需要管理员权限，请使用管理员用户登陆计算机。关闭所有运行的应用程序，建议关闭杀毒软件。

注意

安装打印机驱动程序之前，请先不要连接USB线，以免计算机找不到USB装置。

（1） 将随机附赠的光盘片放入计算机的光驱中，安装画面会出现。

（2） 安装本产品的扫描仪/打印机驱动程序步骤如下：

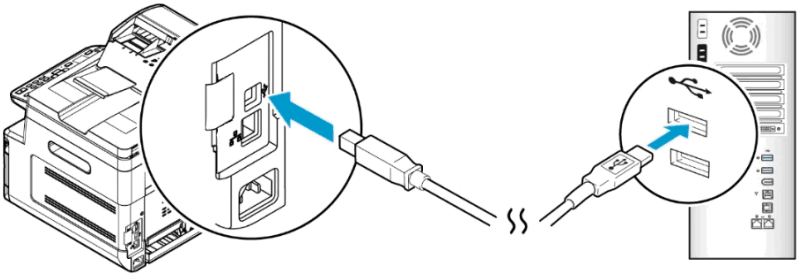
点选「安装扫描仪和打印机的驱动程序」，然后依照屏幕指示来安装软件。

（3） 当下列对话框出现时，请点选 [安装USB打印机]。

（4） 在安装过程中，屏幕会出现对话框指示此时可用USB线将计算机与打印机连接起来。

① 将USB线长方形的一端插入计算机的USB端口。

② 将USB线四方形的一端连接于本产品USB端口。



（5） 此时计算机会侦测到新增硬件，并继续安装驱动程序。

（6） 当以下画面出现时，按一下「是」如果想要在桌面上建立一个扫描软件 (Capture Tool) 的快捷方式。

（7） 当「完成」画面出现时，请按「完成」。

如果已经成功安装了打印机驱动程序，在「打印机和传真」项目上会增加一个新的打印机「OEM3000DN Printer」。

2.3.2 安装网络打印机驱动

如果透过网络线将本打印机与计算机连接起来，请依照下列步骤来将驱动程序安装在计算机中。

首先请按如下步骤设置本产品的IP地址。

（1） 按一下电源键以启动本产品。

（2） 用网络线将本打印机与计算机连接起来。

（3） 屏幕将会显示从DHCP服务器(预设)所或取得的IP地址。例如：

10.1.23.91。

【重要提示】：局域网内其他 PC 的 IP 请不要与打印机 IP 冲突。

1. 将随机附赠的光盘片放入计算机的光驱中，如下图的安装画面会出现。

2. 安装本产品的扫描仪/打印机驱动程序步骤如下：

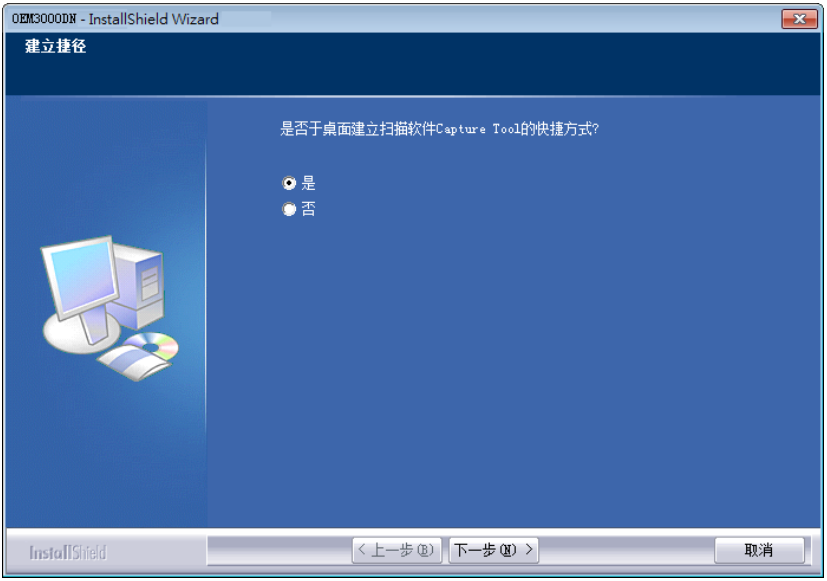
点选「安装扫描仪和打印机的驱动程序」，然后依照屏幕指示来安装软件。

3. 当下列对话框出现时，请点选「安装网络打印机」。如果要透过无线网络来与本产品连接，请点选「安装USB打印机」。因为网络设置工具 (Network Setup Tool) 包含在USB驱动程序中（但是要先让计算机与打印机用USB线连接起来的状态下才可以使用）。

4. 当下列 [Set IP] 对话框出现时，请选择下列其中一种选项，然后再按[>]以及「确定」。

主机名	输入欲联机的本产品主机名称。 若要增加更多的主机名称，请按一下主机名空格栏旁边的"**更多**"按键。
IP 地址	输入欲联机的本产品 IP 地址。 若要增加更多的 IP 地址，请按一下 IP 地址空格栏旁边的"**更多**"按键。
自动搜寻	自动搜寻本产品打印机，在网络上所搜寻到的本产品主机名称都会显示于本选项下面的方框内。请用鼠标于方框内选择要联机的本产品主机名称。

5. 如果想要在桌面上建立一个扫描软件 (Capture Tool) 的快捷方式，以下画面出现时，按一下「是」。



6. 当「完成」画面出现时，请按「完成」，来结束此安装。

如果已经成功安装了打印机驱动程序，在「打印机和传真」项目上会增加一个新的打印机「OEM3000DN Printer」。

！注意：

☆ 如果驱动安装失败，请尝试暂时关闭杀毒软件及相关电脑防护，待驱动安装完毕之后，再重新开启。

☆ 安装完打印机驱动后，尽量不要更改打印机的名称，否则易导致驱动卸载和重新安装出现问题。

2.3.3 使用NETWORK SETUP TOOL来更改网络打印机的IP地址

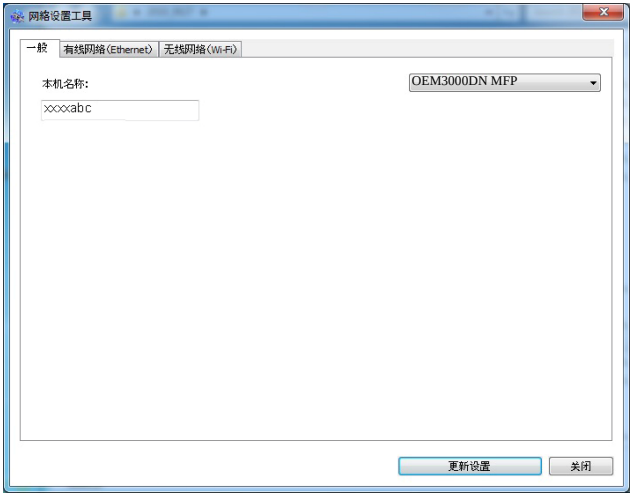
2.3.3.1 在有线网络环境下更改本产品的 IP 地址

要更改本产品的 IP 地址，需要安装网络设置工具。网络设置工具

(Network Setup Tool) 包含在 USB 驱动程序中，当 USB 驱动程序已安装完成时，Network Setup Tool 也已经安装在计算机中了。请依照下列步骤来更改本产品的 IP 地址。

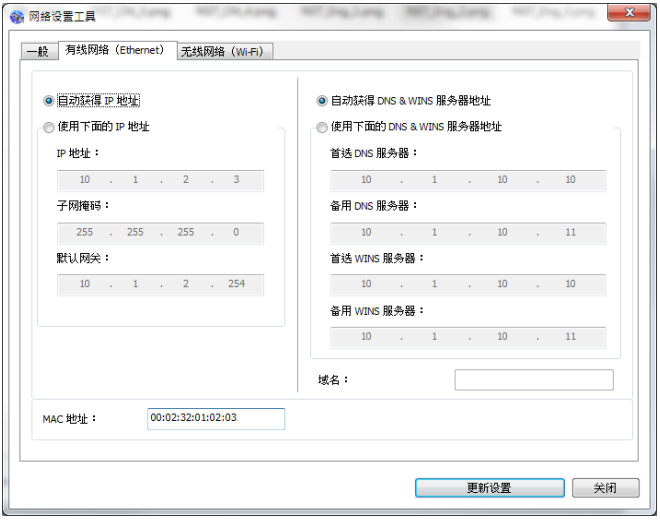
1. 请先确定本产品已透过 USB 线与计算机连接起来。

2. 按一下[开始]键，然后依序选择所有程序>OEM3000DN MFP>Network Setup Tool，来开启网络设置工具 (Network Setup Tool)。以下的主画面会显示在屏幕上。



3. 点选 [有线网络(Ethernet)] 。

4. 按一下 [有线网络(Ethernet)] 页签，以显示[有线网络 (Ethernet)] 页面。



5. 点选[自动获取 IP 地址]从 DHCP 服务器中自动获取 IP 地址。或是在[IP 地址], [子网掩码], 以及[默认网关] 字段中，输入指定的 IP 信息。

6. 输入网域信息然后再按[更新设置] 。

7. 如果更新成功，一个[装置更新成功]的讯息会显示在屏幕上，然后网络设置工具会自动被关闭。

2.3.4 卸载打印机驱动

卸载驱动需要管理员权限，请使用管理员用户登陆计算机。关闭所有运行的应用程序，建议关闭杀毒软件。

(1) 按一下「开始」键，点选「所有程序」、「本产品型号 MFP」、以及「Uninstall driver」。

或按一下「开始」键，点选「控制台」、「新增或移除程序」、「本产品型号」、以及「移除」。

(2) 按照屏幕指示来移除扫描仪和打印机驱动程序。

2.4 驱动安装说明 (Linux 操作系统)

此处以中标麒麟操作系统、银河麒麟操作系统为例，介绍打印机驱动的安装和卸载。

支持操作系统

中标麒麟操作系统、银河麒麟操作系统

支持处理器

飞腾、龙芯、兆芯

2.4.1 安装本地打印机驱动

安装驱动需要管理员权限，请使用管理员用户登陆计算机。关闭所有运行的应用程序，建议关闭杀毒软件。

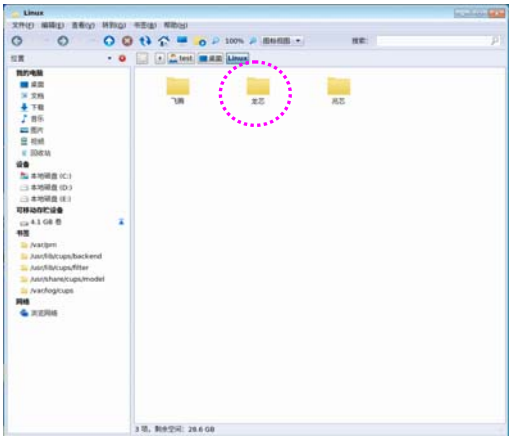
注意

安装打印机驱动程序之前，请先不要连接USB线，以免计算机找不到USB装置。

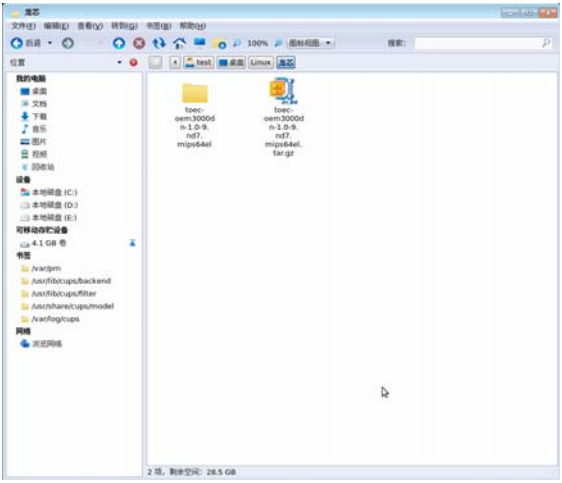
中标麒麟操作系统(CPU 龙芯)

(1) 任务管理器确认 CPU 龙芯（Loongson）。

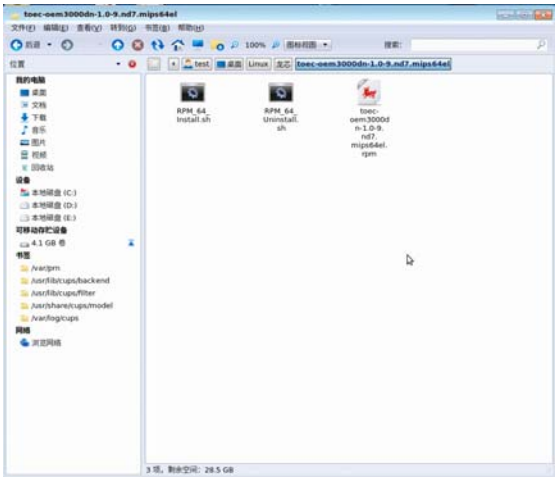
(2) 将光盘内容复制到桌面，点击[**Linux**]目录，再进入打开进入[**龙芯**]目录。



(3) 解压缩 [toec_oem3000dn*mips64el....]档案，再点击 [toec_oem3000dn*mips64el....]文件夹。

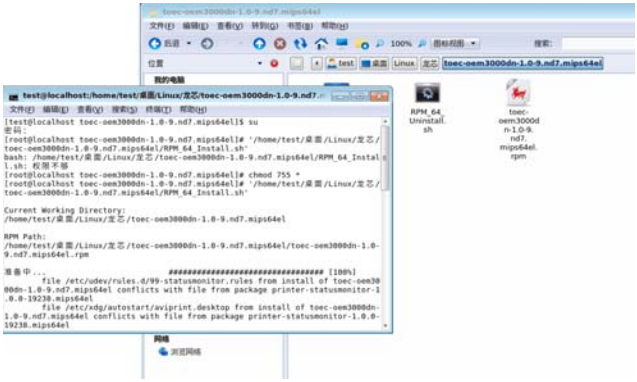


(4) 在以下文件夹的空白處按鼠标右键，选择 [命令提示符]，命令提示符画面会出现。

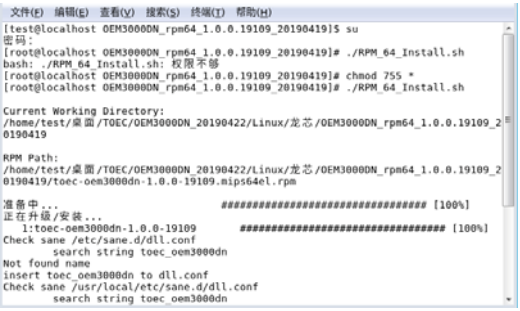


(5) 输入 [su]，再按[确定](Enter 键)。再输入管理者的密码，再按确定，以管理者的身份執行。输入 [./RPM_64_Install.sh]，再按[确定](Enter 键)，来安装程序。

如果不成功，可以输入 [chmod 755 *]，来修改档案目录的权限。

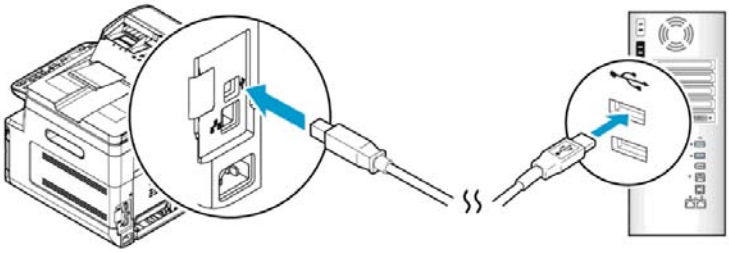


(6) 输入 [./RPM_64_Install.sh]，再按[确定](Enter 键)，来安装程序。

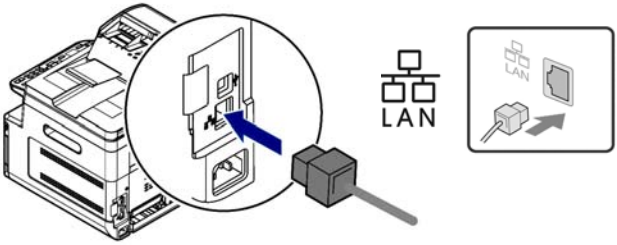


(7) 以下[Success]画面出现，表示安装成功。

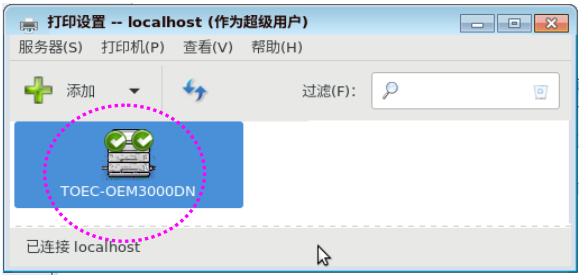
(8) 如果你是 USB 界面使用者，现在请用 USB 线将打印机与计算机连接起来。



如果你是网络界面使用者，现在请用网络线将打印机与网络连接起来，并参考“**安装网络 打印机驱动**”，来完成新增打印机的程序。



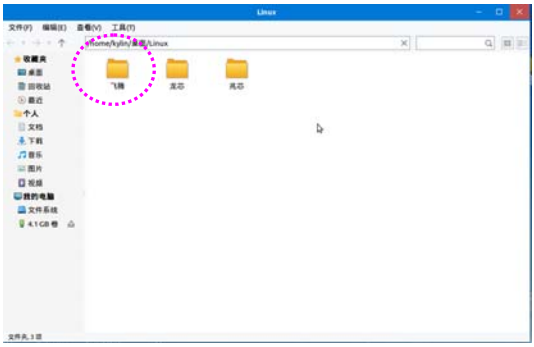
(9) 如果以下打印机型号及图示出现，表示安装成功。



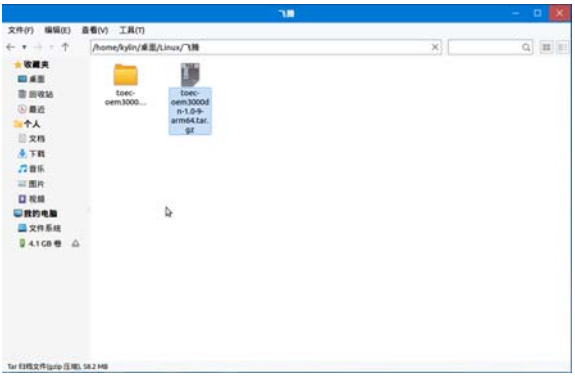
银河麒麟操作系统(CPU 飞腾)

(1) 任务管理器确认 CPU 飞腾（phytium）。

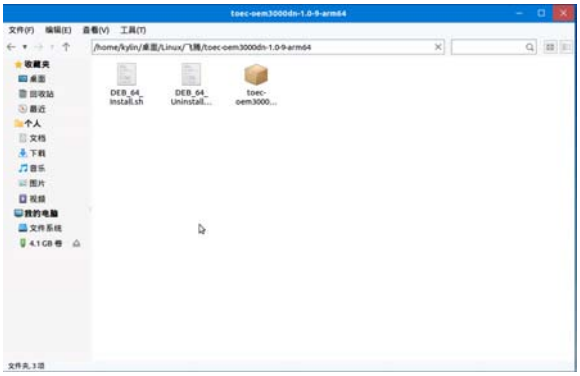
(2) 将光盘内容复制到桌面，点击[**Linux**]目录，再进入打开进入[飞腾]目录。



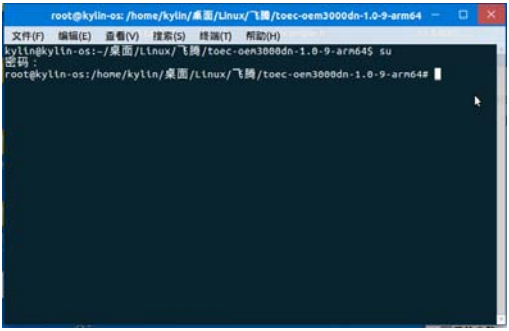
(3) 解压缩 [toec_oem3000dn*arm64....]档案，再点击 [toec_oem3000dn*arm64....]文件夹。



(4) 在以下文件夹的空白處按鼠标右键，选择 [打开终端]，终端对话框会出现。



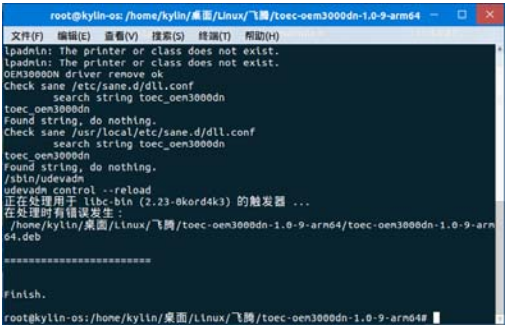
(5) 输入 [su]，再按[确定](Enter 键)。再输入管理者的密码，再按确定，以管理者的身份執行。输入 [./DEB_64_Install.sh]，再按[确定](Enter 键)，来安装程序。



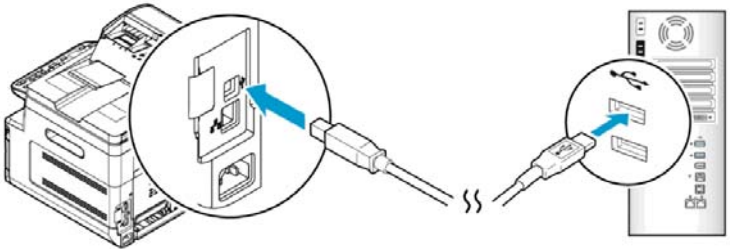
如果不成功，可以输入 [chmod 755 *]，来修改档案目录的权限。

再输入 [./DEB_64_Install.sh]，再按[确定](Enter 键)，来安装程序。

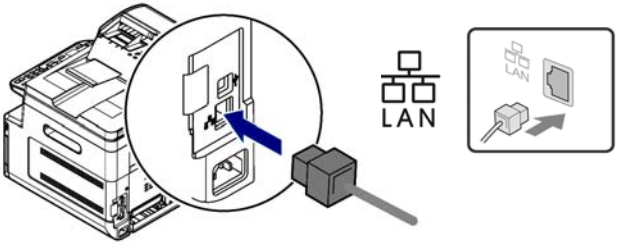
(6) 以下[Finish]画面出现，表示安装成功。



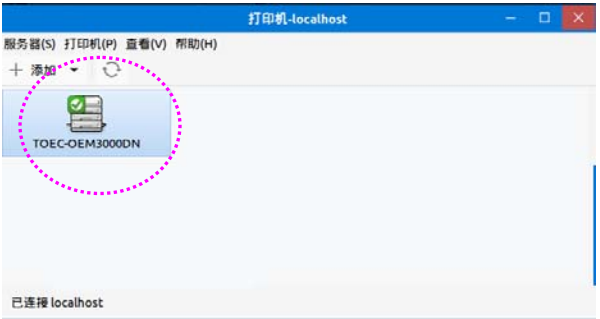
(7) 如果你是 USB 界面使用者，现在请用 USB 线将打印机与计算机连接起来。



如果你是网络界面使用者，现在请用网络线将打印机与网络连接起来，并参考“**安装网络 打印机驱动**”，来完成新增打印机的程序。



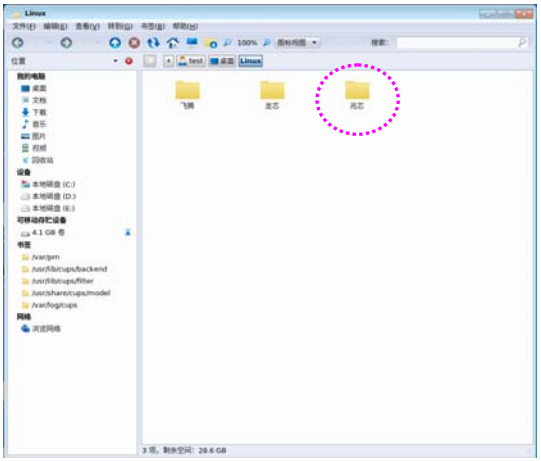
(8) 如果以下打印机型号及图示出现，表示安装成功。



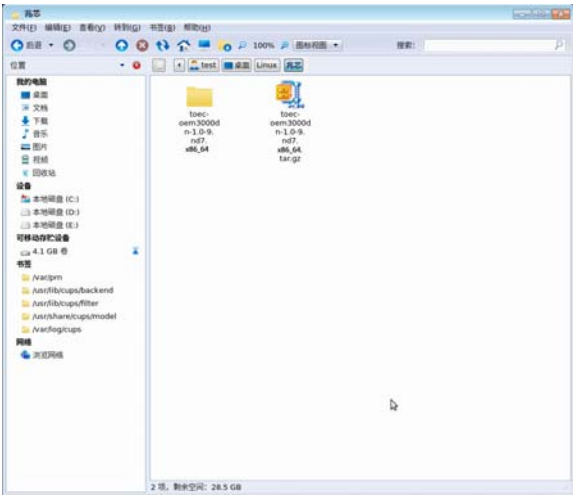
中标麒麟操作系统(CPU 兆芯)

(1) 任务管理器确认 CPU 兆芯（Zhaoxin）。

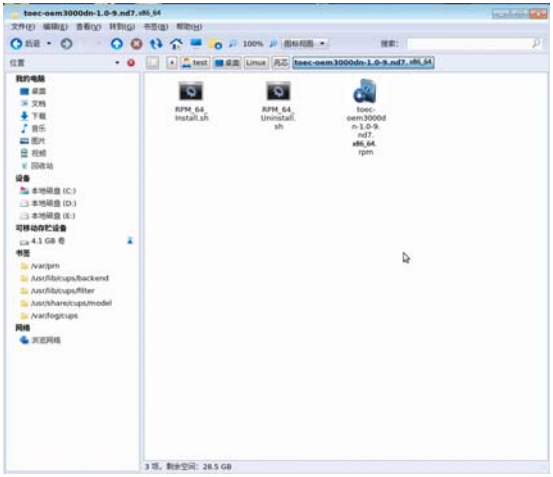
(2) 将光盘内容复制到桌面，点击[**Linux**]目录，再进入打开进入[兆芯]目录。



(3) 解压缩 [toec_oem3000dn*x86_64....]档案，再点击 [toec_oem3000dn*x86_64....]文件夹。



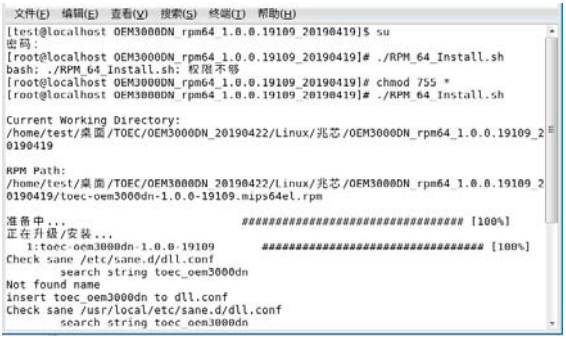
(4) 在以下文件夹的空白處按鼠标右键，选择 [命令提示符]，命令提示符画面会出现。



(5) 输入 [su]，再按[确定](Enter 键)。再输入管理者的密码，再按确定，以管理者的身份執行。输入 [./RPM_64_Install.sh]，再按[确定](Enter 键)，来安装程序。

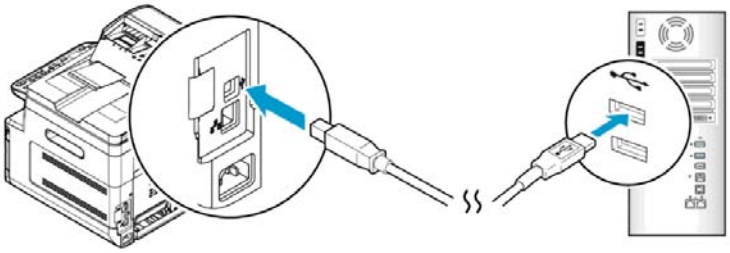
如果不成功，可以输入 [chmod 755 *]，来修改档案目录的权限。

(6) 输入 [./RPM_64_Install.sh]，再按[确定](Enter 键)，来安装程序。

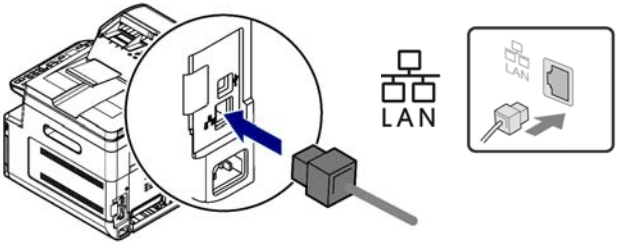


(7) 以下[Success]画面出现，表示安装成功。

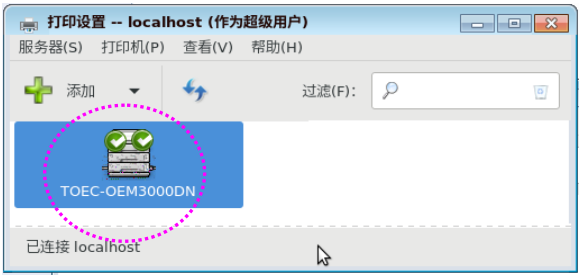
(8) 如果你是 USB 界面使用者，现在请用 USB 线将打印机与计算机连接起来。



如果你是网络界面使用者，现在请用网络线将打印机与网络连接起来，并参考 “**安装网络 打印机驱动**”，来完成新增打印机的程序。



(9) 如果以下打印机型号及图示出现，表示安装成功。



2.4.2 安装网络打印机驱动

中标麒麟操作系统(CPU 龙芯)

如果透过网络线将本打印机与计算机连接起来，请依照下列步骤来将驱动程序安装在计算机中。

首先请按如下步骤设置本产品的IP地址。

(1) 参考 2.4.1 章節 安装本地打印机驱动，完成打印机驱动程序的安装。

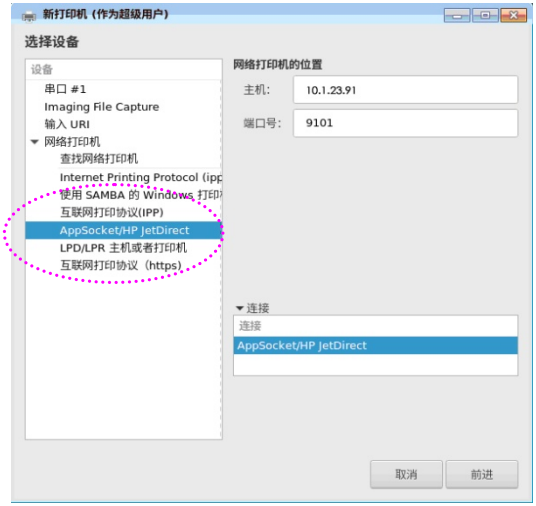
(2) 按一下电源键以启动本产品，用网络线将本打印机与计算机连接起来。

(3) 屏幕将会显示从DHCP服务器(预设)所或取得的IP地址。例如：10.1.23.91。

【**重要提示**】：局域网内其他 PC 的 IP 请不要与打印机 IP 冲突。

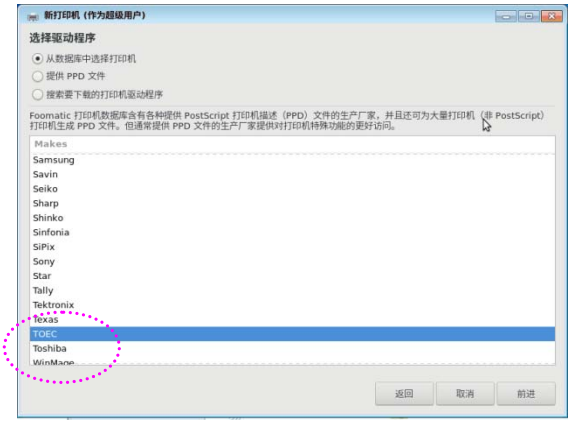
(4) 进入打印机设置点选“**添加**”>“**打印机**”。

(5) 点选“**网络打印机 -“AppSocket/HP JetDirect**”，右上方主机填写打印机的 IP 地址，例如：10.1.23.91，端口号预设会显示“9100”，**请务必要改为**“9101”，再按“**前进**”。

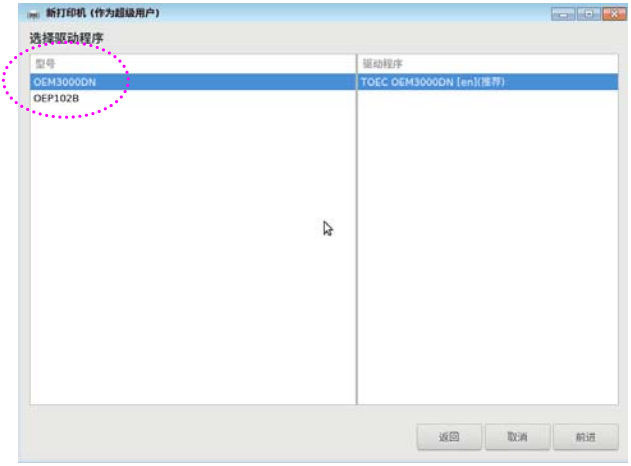


(6) 此时计算机开始搜寻相关的驱动程序。

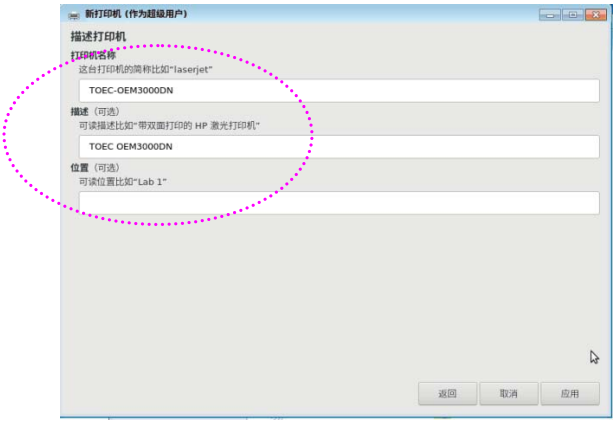
(7) 在以下画面中，点选“**从数据库中选择打印机**”，再从清单中选择“**TOEC**”，再按“**前进**”。



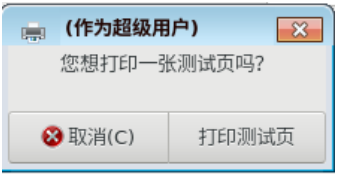
(8) 点选“**OEM3000DN**”，再按“**前进**”。



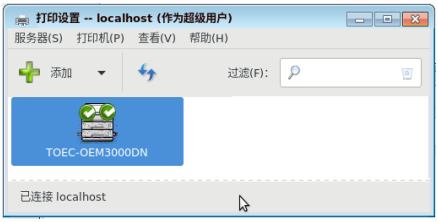
(9) 如果搜寻成功，屏幕会跳出以下“新打印机”画面。如果要修改打印机的名称或描述，可在此对话框的字段中修改，再按“**应用**”。



(10)　　选择是否要打印测试页。



(11)　　屏幕出现以下新打印机的名称及图示时，表示你已经成功完成打印机驱动程序的安装。



银河麒麟操作系统(CPU 飞腾)

如果透过网络线将本打印机与计算机连接起来，请依照下列步骤来将驱动程序安装在计算机中。

首先请按如下步骤设置本产品的IP地址。

(1) 参考 2.4.1 章節 安装本地打印机驱动，完成打印机驱动程序的安装。

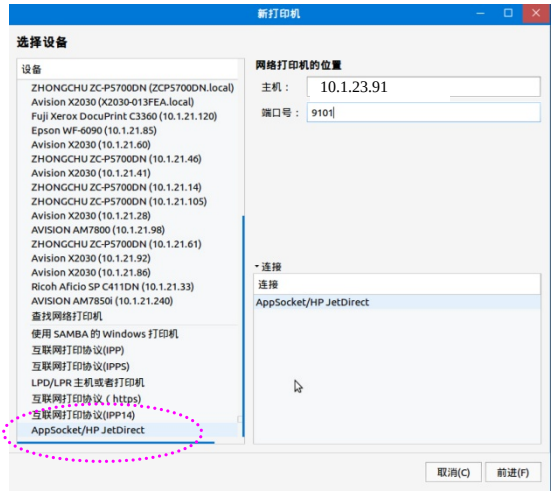
(2) 按一下电源键以启动本产品，用网络线将本打印机与计算机连接起来。

(3) 屏幕将会显示从DHCP服务器(预设)所或取得的IP地址。例如：10.1.23.91。

【重要提示】：局域网内其他 PC 的 IP 请不要与打印机 IP 冲突。

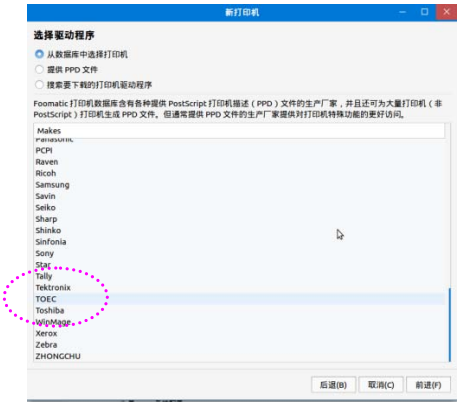
(4) 进入打印机设置点选“**添加**”>“**打印机**”。

(5) 点选“**网络打印机 -“AppSocket/HP JetDirect**”，右上方主机填写打印机的 IP 地址，例如：10.1.23.91，端口号预设会显示“9100”，**请务必要改为**“9101”，再按“**前进**”。



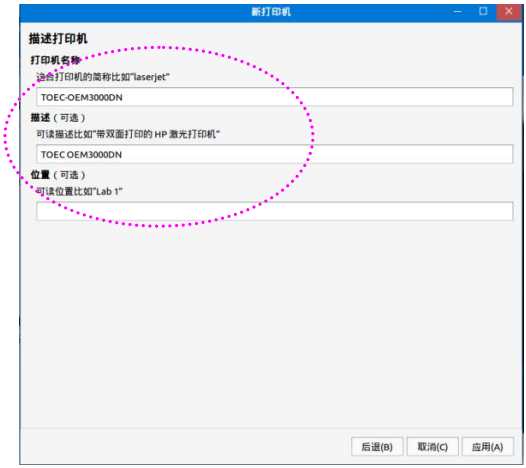
(6) 此时计算机开始搜寻相关的驱动程序。

(7) 在以下画面中，点选“**从数据库中选择打印机**”，再从清单中选择“**TOEC**”，再按“**前进**”。

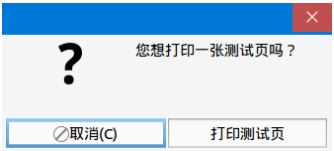


(8) 点选“**OEM3000DN**”，再按“**前进**”。

(9) 如果搜寻成功，屏幕会跳出以下“新打印机”画面。如果要修改打印机的名称或描述，可在此对话框的字段中修改，再按“**应用**”。



(10) 选择是否要打印测试页。



(11) 屏幕出现以下新打印机的名称及图示时，表示你已经成功完成打印机驱动程序的安装。

中标麒麟操作系统(CPU 兆芯)

如果透过网络线将本打印机与计算机连接起来，请依照下列步骤来将驱动程序安装在计算机中。

首先请按如下步骤设置本产品的IP地址。

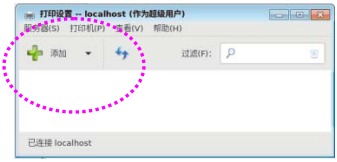
(1) 参考 2.4.1 章節 安装本地打印机驱动，完成打印机驱动程序的安装。

(2) 按一下电源键以启动本产品，用网络线将本打印机与计算机连接起来。

(3) 屏幕将会显示从DHCP服务器(预设)所或取得的IP地址。例如：10.1.23.91。

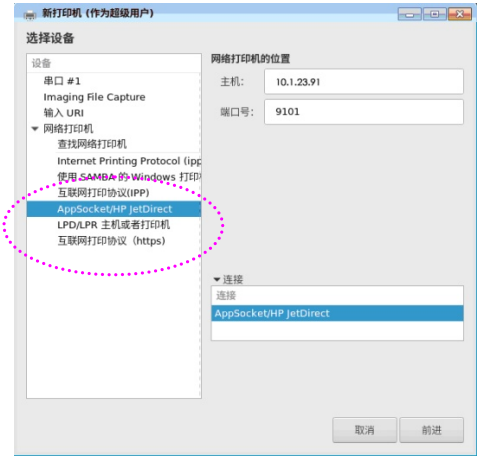
【重要提示】：局域网内其他 PC 的 IP 请不要与打印机 IP 冲突。

(4) 进入打印机设置点选“**添加**”>“**打印机**”。



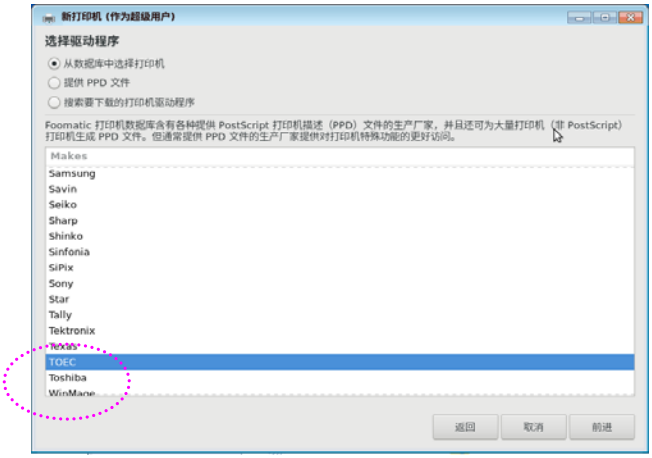
(5) 点选“**网络打印机 -“AppSocket/HP JetDirect**”，右上方主机填写打印机的 IP 地址，例如：10.1.23.91，端口号预设会显示

“9100”，**请务必要改为**“9101”，再按“**前进**”。

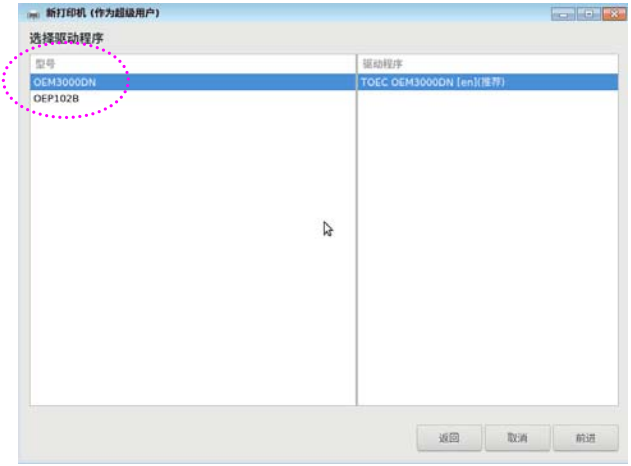


(6) 此时计算机开始搜寻相关的驱动程序。

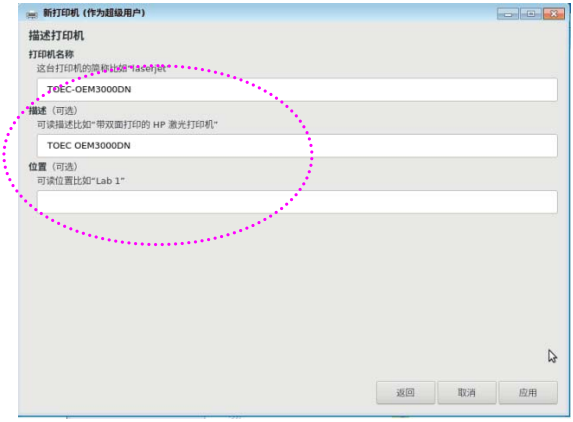
(7) 在以下画面中，点选“**从数据库中选择打印机**”，再从清单中选择“TOEC”，再按“**前进**”。



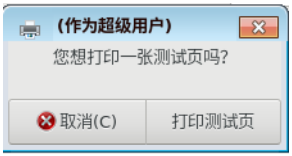
(8)　点选“OEM3000DN”，再按“前进”。



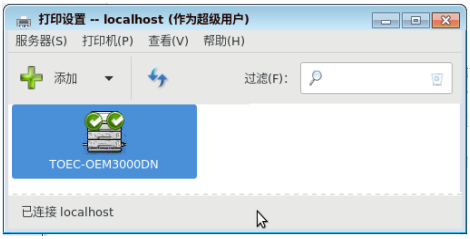
(9)　如果搜寻成功，屏幕会跳出以下“新打印机”画面。如果要修改打印机的名称或描述，可在此对话框的字段中修改，再按“应用”。



(10)　选择是否要打印测试页。



(11) 屏幕出现以下新打印机的名称及图示时，表示你已经成功完成打印机驱动程序的安装。

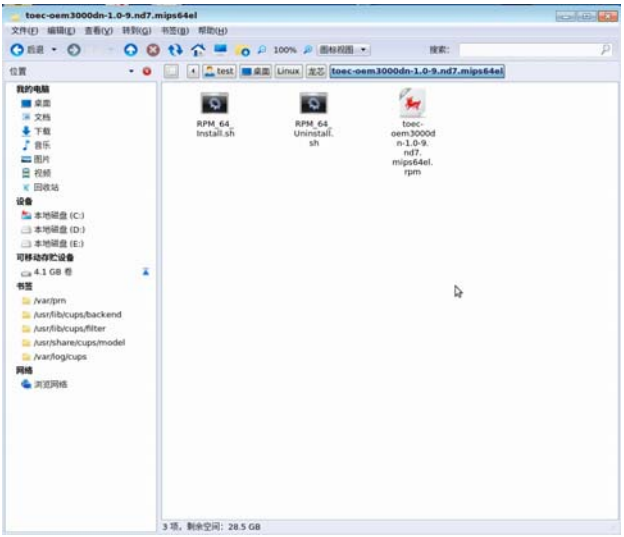


2.4.3 卸载打印机驱动

中标麒麟操作系统(CPU 龙芯)

卸载驱动需要管理员权限，请使用管理员用户登陆计算机。

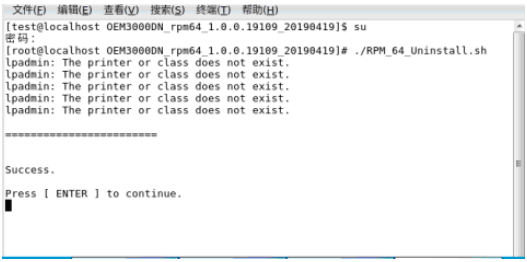
(1) 在以下文件夹下，的空白处，按鼠标右键，选择［命令提示符］，打开命令提示符窗口。



(2) 输入 [su]，再按[确定](Enter 键)。再输入超级使用者的密码，再按[确定]，以管理员的身份来执行。输入[./RPM_64_Uninstall.sh]，再按[确定]。

如果不成功，可以输入 [chmod 755 *]，来修改档案目录的权限。再输入[./RPM_64_Uninstall.sh]，再按[确定]。

(3) 当以下[Success]讯息显示，即表示卸载成功。



(4) 为彻底移除打印机的驱动程序，请在以下[**打印设置**]画面下，点选该打印机，再按右键，选择[**删除**]即可。

银河麒麟操作系统(CPU 飞腾)

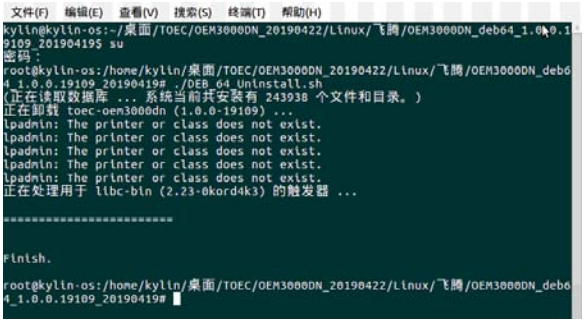
卸载驱动需要管理员权限，请使用管理员用户登陆计算机。

(1) 在以下文件夹下，的空白处，按鼠标右键，选择［命令提示符]，打开命令提示符窗口。

(2) 输入［su]，再按[确定](Enter 键)。再输入超级使用者的密码，再按［确定］，以管理员的身份来执行。输入[./DEB_64_Uninstall.sh]，再按[确定]。

如果不成功，可以输入［chmod 755 *]，来修改档案目录的权限。再输入[./DEB_64_Uninstall.sh]，再按[确定]。

(3) 当以下[Finish]讯息显示，即表示卸载成功。

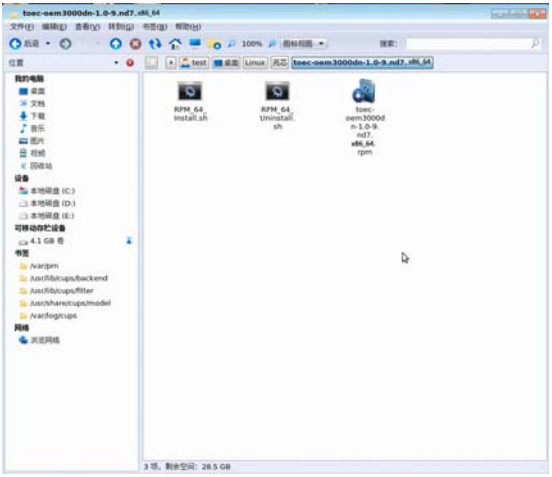


(4) 为彻底移除打印机的驱动程序，请在以下[**打印设置**]画面下，点选该打印机，再按右键，选择[**删除**]即可。

中标麒麟操作系统(CPU 兆芯)

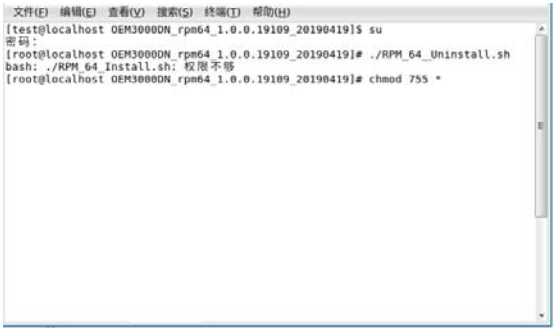
卸载驱动需要管理员权限，请使用管理员用户登陆计算机。

(1) 在以下文件夹下，的空白处，按鼠标右键，选择［命令提示符]，打开命令提示符窗口。

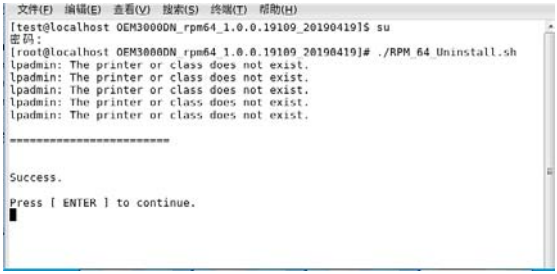


(2) 输入［su]，再按[确定](Enter 键)。再输入超级使用者的密码，再按［确定］，以管理员的身份来执行。输入[./RPM_64_Uninstall.sh]，再按[确定]。

如果不成功，可以输入［chmod 755 *]，来修改档案目录的权限。再输入[./RPM_64_Uninstall.sh]，再按[确定]。



(3) 当以下[Success]讯息显示，即表示卸载成功。



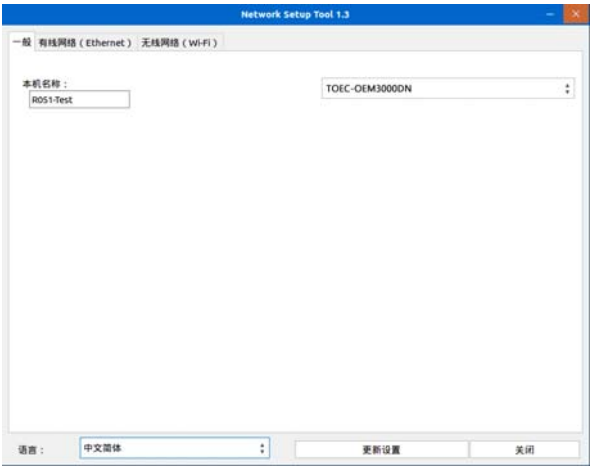
(4) 为彻底移除打印机的驱动程序，请在以下[**打印设置**]画面下，点选该打印机，再按右键，选择[**删除**]即可。

2.4.4 使用 NETWORK SETUP TOOL 来更改网络打印机的 IP 地址

要更改本产品的 IP 地址，你需要安装网络设定工具。网络设定工具 (Network Setup Tool) 包含在驱动程序中，当驱动程序安装完成时，Network Setup Tool 也已经安装在你的计算机中了。请依照下列步骤来更改本产品的 IP 地址。

(1). 请先确定本产品已透过 USB 线与你的计算机连接起来。

(2). 按开始菜单，再按[**附件**]或[**所有软件**]> [Network Setup Tool] ，其即可开启 Network Setup Tool 主窗口。



(3). 按一下 [**有线网络** (Ethernet)] 页签，以显示[**有线网络** (Ethernet)] 页面。

(4). 点选[自动取得 IP 地址] 从 DHCP 服务器中自动获取 IP 地址。或是在［IP 地址],［**子网掩码**], 以及［**默认网关**］字段中，输入指定的 IP 信息。

(5). 输入网域信息然后再按［**更新设置**］。

(6). 如果更新成功, 一个[**装置更新成功**] 的讯息会显示在屏幕上，然后网络设定工具会自动被关闭。

三、产品规格

3.1 常规规格

一般规格		
功能		复印/打印/扫描/网络
内存容量	标准	128M
外观尺寸 （长×宽×高）	毫米	402×380×367
重量（含耗材）	千克	11
暖机时间		＜25 秒
标准主纸盒	介质容量	250 页（70 克/平方米，普通纸）
	介质尺寸	Legal, Letter, A4, A5, A6, B5(JIS), 76×135 毫米到 216×356 毫米
	介质重量	60 至 105 克/平方米
多功能手动进纸槽	介质容量	10 页（70 克/平方米，普通纸）
	介质尺寸	A4, A5, A6, B5(JIS), Letter, Legal, 76×127 毫米到 216×356 毫米
	介质重量	60 至 163 克/平方米
接口		USB2.0
温度	运行时	10～33℃

	存储	-40～65℃
湿度	运行时	30～80%
	存储	10～90%
电源		220～240 VAC　50/60 Hz
耗电量		＜1.5KW
碳粉盒使用期限		1500 张
硒鼓		12000 张

3.2 复印功能

复印纸张尺寸	Legal, Letter, A4 ,A5
最大扫描范围	Legal（216×356 毫米）
复印分辨率	600×600dpi
复印速度	30 cpm（一对多）
	20 cpm（多对多）
多份复印	最多可复印 99 份
缩放比例	25～400%
首页复印时间	<14 秒
省纸复印	2 合 1/4 合 1
复印模式	文字/照片/图文混合
复印功能特色	复印浓淡/ 电子分页复印/ 省碳模式/证件复印

3.3 打印机功能

打印方式	LED 打印
打印速度	30ppm
最大打印尺寸	216×356 毫米
最小打印尺寸	76×127 毫米
分辨率	600×600 dpi
打印机语言	GDI
首页打印时间	＜11 秒
缩放打印	25～400%，自动缩放
无边缘打印范围	上、下、左、右各 4.3 毫米
双面打印方向	左右翻面/上下翻面
打印功能特色	自动分页打印/网络打印

3.4 扫描仪功能

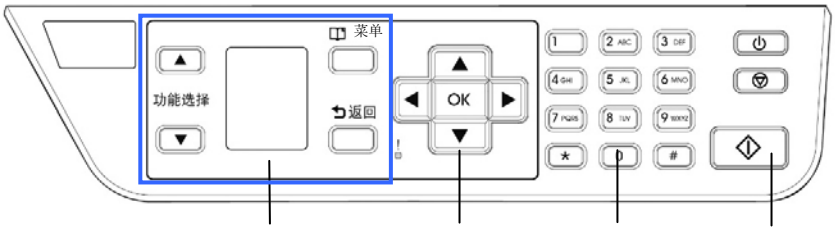
扫描方式	平板/自动送稿器，彩色/黑白	
自动送稿器	介质容量	35 页（70 克/平方米，普通纸）
	介质尺寸	A4, A5, A6, B5(JIS), Letter, Legal, 76×127 毫米到 216×356 毫米
	介质重量	60 至 105 克/平方米
最大扫描尺寸	Legal（216×356 毫米）	
分辨率	1200×1200 dpi	

存储方式	彩色/灰阶：JPEG, MPDF（多页一档）、PDF（一页一档） 黑白：PDF, MPDF, TIFF

四、常规信息

本章将介绍本产品的操作面板和液晶显示屏的状态信息。

4.1 操作面板概述



1. A区域：

▲ **功能选择** ▼	用来切换要使用的功能，切换顺序复印>证件复印功能，切换后液晶会显示目前使用的功能。
液晶屏幕	显示目前执行的功能、以及发生的状态。
菜单	进入本机菜单设置的按键。
返回	用来返回上一层。

2. B区域：

◄ 键	1) 用来往后选择一个设置项目。 2) 编辑文字时往左删除一个项目。
► 键	1) 用来往前选择一个设置项目。 2) 编辑文字时往右移一个位置。
▲ / ▼	用来显示或选择某个设置项目的细项。
OK 键	用来选择菜单设置的项目。
指示灯	当本机发生错误时，此指示灯会以恒亮或闪烁的方式显示。

3. C区域：数字/文字键

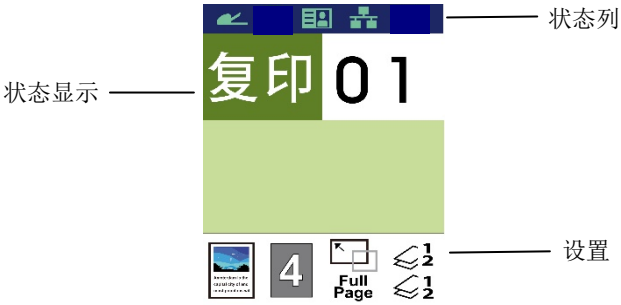
用来输入复印张数。

4. D 区域：开始键及其它键

用来选择开始键执行复印。

电源:	按一下以开启本产品的电源开关。
停止/取消:	按一下中止现在正在执行的工作、退出设置的操作。
开始:	按一下开始进行复印。

5. 液晶屏幕与状态列



图示	名称	指示灯颜色/显示状态	
	有线网络模式		连接成功
			没有连接网络线
			DHCP 服务器目前暂时无法提供一个 IP 地址给予装置，所以系统提供一个「自动私人 IP 地址」给予装置，但网络功能仅限于局域网络(LAN)。
	自动送稿器模式		自动送稿器内有纸
			自动送稿器内无纸

	高温	打印机内部温度过高。每张双面打印的背面打印将暂停 6 秒钟，然后再继续打印。 机器闲置30分钟使温度降至正常温度后，[高温]图示将会消失。

五、操作设置

使用本产品时，可以把文件放在自动送稿器 ADF (Automatic Document Feeder) 内或玻璃平板上。如果需要传送好几页文件，建议把文件放在自动送稿器内，本产品的自动送稿器一次可以容纳 35 页 (70 g/m^2)。如果需要传送书本的内页、剪报或是一些有皱折及不平的文件，请把文件放在玻璃平板上。

使用自动送稿器注意事项

把文件放在自动送稿器之前，请检查纸张是否符合以下规格：

- 纸张尺寸大于 76.2×127 mm；最大不可超过 216×356 mm。
- 纸张为正方形或长方形，不可有破损的现象。
- 纸张不可以有订书针、文件夹或黏贴的便条纸在上面。
- 玻璃平板上如有文件，请先移开，否则可能会引起卡纸。

5.1 装载文件

5.1.1 装入自动送稿器

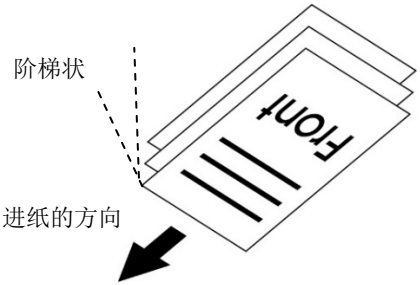
1. 请先确认纸张没有订书针、文件夹或黏贴的便条纸，而且没有破

损。

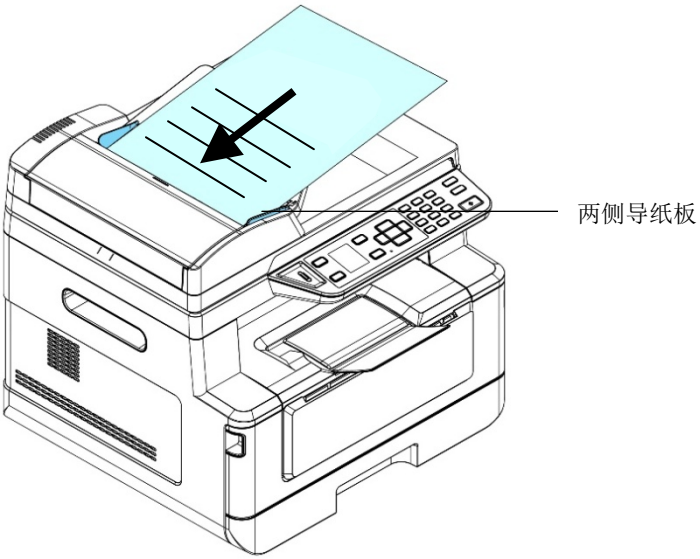
2. 握住文件的两端，然后搧开数次。

3. 将整叠文件旋转90度，以相同的方式搧开文件。

4. 对齐文件的边缘，然后使顶端呈阶梯状（如下图所示）。



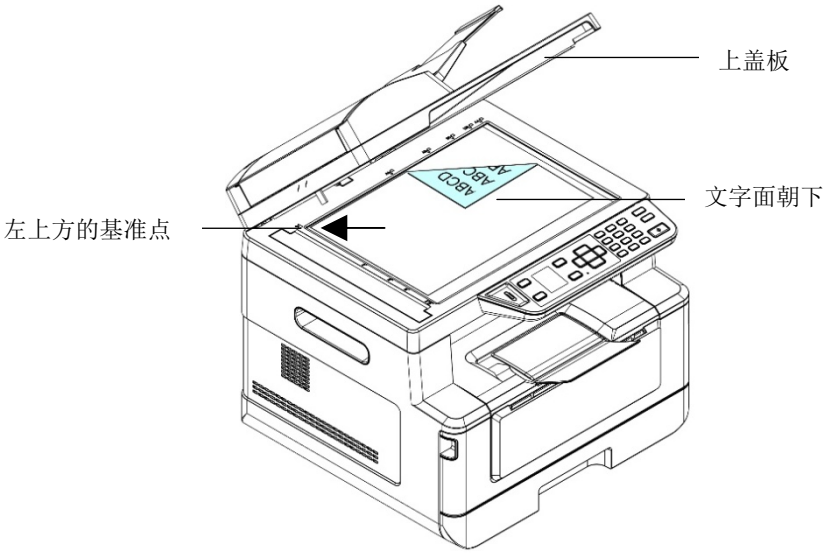
5. 请把文字面朝上并确定文件的第一行先插入自动送稿器纸盒内。



6. 调整侧纸导板，使纸张的边缘轻轻碰触到侧纸导板以配合原稿尺寸。

5.1.2 将纸放在玻璃平板上

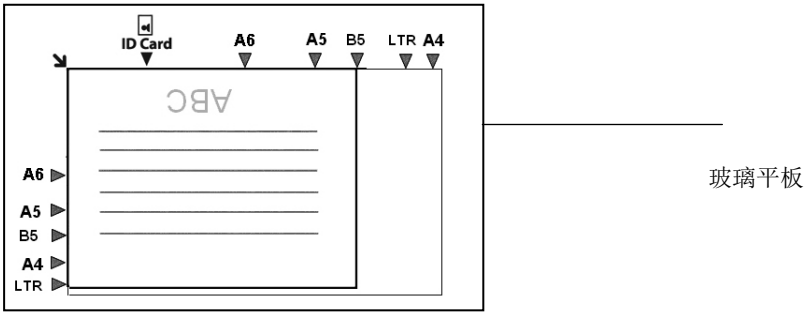
1. 打开稿台盖板。
2. 将原稿文字面朝下放在玻璃稿台上，并对齐左上方的基准点，如下图所示：



3. 轻轻关闭上盖板。

5.2 纸张放置方向

将A4或LTR纸张朝垂直方向放置于玻璃稿台上，将文字面朝下并对齐于A4或LTR记号。



5.3 复印

1. 如果复印多张文件，请把文件放入自动送稿器内，并将文字面朝上；如果文件是单张的，请把文件放在玻璃平板上，并将文字面朝下。

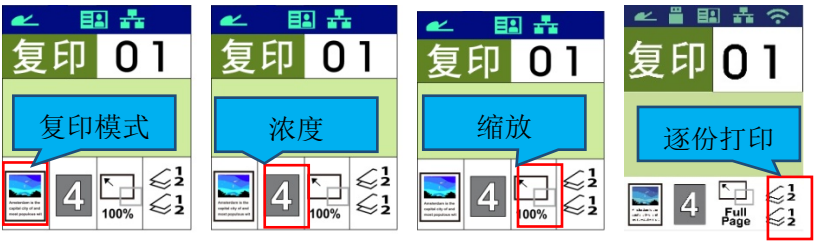
2. 如图所示，本机预设的操作模式为「复印」画面。如果不是，按功能选择的▲ / ▼按键，直到屏幕显示复印主画面。

3. 如果要增加复印份数，请直接按左边的数字键输入需要复印的份数。

确认复印设置如「复印模式」、「浓度」、「缩放」和「逐份打印」的默认值符合需求。如果不符合，从选项中选择需要的选项。

按一下▶或◀按键，选择需要修改的设置。

>> 选择的设置会显示红框，同时设置的名称会显示出来。



按一下▲或▼按键，选择该设置的选项。

复印模式	选择复印的模式。 选项: ***文字***/照片/混合 : ***文字*** / :照片 / :混合	
浓度	调整复印的浓淡程度。选项: 1~7 (***默认值:4***) 1 2 3 4 5 6 7	
缩放	缩小或放大原稿。 选项: ***(100%)*** , , (25%~200%), N-up **100%**：不缩放（与原稿尺寸相同）。 **整页**：自动将整页的内容缩小或放大，以配合输出纸张的大小。 **自订**：自订缩小或放大比率，范围 (25%~200%) **N-up**: 选择将 2 或 4 页的文件打印在一张纸上。	
逐份打印	选择多页文件的输出是否需排序。	
		以「排序」方式排列输出纸张（例如 1,2,3 /1,2,3 /1,2,3 页）的顺序。
		以「堆叠」方式排列输出纸张（例如 1,1,1/2,2,2/3,3,3 页）的顺序。

* **默认值以粗斜体字表示。**

4. 使用数字键来输入复印的份数，复印的份数会显示在屏幕上。

5. 按一下控制面板上的[开始]按键( )，即开始复印文件。

5.4 双面复印

1. 如果要复印双面文件，请把文件放入自动送稿器内，并将第一页朝上。

2. 如图所示，本机预设的操作模式为「复印」画面。如果不是，按功能选择的▲ / ▼按键，直到屏幕显示[双面复印]主画面。

3. 如果要增加复印份数，请直接按左边的数字键输入需要复印的份数。

确认复印设置如「复印模式」、「浓度」、「缩放」和「逐份打印」的默认值符合需求。如果不符合，从选项中选择需要的选项。

按一下▶或◀按键，选择需要修改的设置。

>> 选择的设置会显示红框，同时设置的名称会显示出来。

按一下▲或▼按键，选择该设置的选项。

旋转背面	选择是否要开启旋转背面。 选项: 开启/关闭 : /关闭 :开启
浓度	调整复印的浓淡程度。选项: 1~7 (***默认值:4***) 1 2 3 4 5 6 7
缩放	缩小或放大原稿。 选项: 100% ***(100%)*** ， 整页 ， 自订 (25%~200%)， N-up **100%**：不缩放（与原稿尺寸相同）。 **整页**：自动将原稿整页的内容缩小或放大，以配合输出纸张的大小。 **自订**：自订缩小或放大比率，范围 (25%~200%)

	N-up: 选择将 2 或 4 页的文件打印在一张纸上。	
逐份打印	选择多页文件的输出是否需排序。	
		以「排序」方式排列输出纸张（例如 1,2,3 /1,2,3 /1,2,3 页）的顺序。
		以「堆叠」方式排列输出纸张（例如 1,1,1/2,2,2/3,3,3 页）的顺序。

* **默认值以粗斜体字表示**。

4. 使用数字键来输入复印的份数，复印的份数会显示在屏幕上。

5. 按一下控制面板上的[开始]按键( )，即开始复印文件。

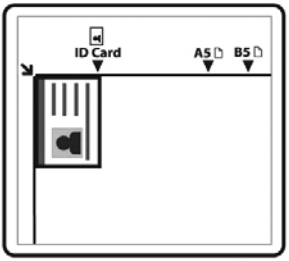
5.5 证件复印

本功能可以将证件的正反面很轻松地打印出来。操作步骤如下：

1. 如图所示，按功能选择的▲ / ▼按键，直到屏幕显示证件复印主画面。

2. 打开文件上盖，把证件的一面朝下放在玻璃平板上，对准平台上

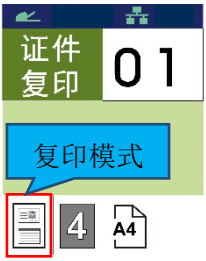
的「ID Card」记号。



3. 确认复印设置如「复印模式」、「浓度」和「纸张尺寸」的默认值符合需求。如果不符合，选择需要的选项。

按一下▶或◀按键，选择需要修改的设置。

>> 选择的设置会显示红框，同时设置的名称会显示出来。



按一下▲或▼按键，选择该设置的选项。

<table>
<tr><td>复印模式
 </td><td>选择证件复印的模式。 选项: 左右 /上下/前后/多张证件
<table>
<tr><td> </td><td>左右：将证件的正反面以左右的模式复印出来。</td></tr>
<tr><td> </td><td>上下：将证件的正反面以上下的模式复印出来。</td></tr>
<tr><td> </td><td>前后：将证件的正反面以前后页面的模式复印出来。</td></tr>
<tr><td> </td><td>多张证件：将多张证件或较大证件的正反面复印在纸张的同一页上。</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>浓度
 </td><td>调整复印的浓淡程度。选项: 1~7 (默认值:3)
 </td></tr>
<tr><td>纸张尺寸
 </td><td>选择需要的纸张尺寸。
选项: A4、LTR、LGL</td></tr>
</table>

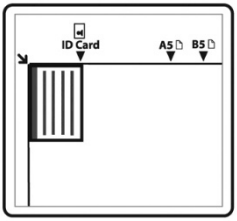
* **默认值以粗斜体字表示。**

4. 使用数字键来输入复印份数，复印份数会显示在屏幕上。

5. 按一下控制面板上的[开始]按键( )，本产品即开始执行证件复印的功能。

6. 当本产品扫描完一面证件时，触控屏幕会显示：「下一页：按1/完成：按2」。

7. 打开文件上盖并将证件的另一面朝下放在玻璃平板上，对准平台上的「ID Card」记号。



8. 要继续扫描另一面证件，请按数位键[1]，否则请按数字键 [2]。下图显示单张证件上下模式复印的结果。

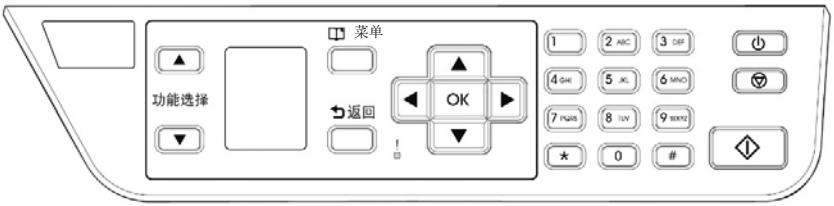
六、修改本产品的设置

按照本产品的设计，可以直接用出厂预设的设置值来使用本产品。也可以根据需求来更改这些设置值。如果要更改这些设置值，请按控制面板上的「菜单」键或通过本产品内建的网页修改。以下章节将一一介绍如何使用这两种方式来修改本产品的设置。

6.1 通过控制面板来修改设置

要通过控制面板来修改设置，请使用控制面板上的「菜单」、「OK」键、「上键」、「下键」和「返回」键。可以修改出厂预设的设置值，（例如，更改纸盒的纸张尺寸）或查看机器的信息（例如，机器IP地址，版本等）。

使用设置的方式如下：



1. 按「菜单」键进入菜单选项，然后再重复按「上键▲」或「下键▼」，直到想要的选项显示在屏幕上。
2. 按「确认/OK」键以选择该选项。
3. 然后再重复按「上键▲」或「下键▼」，直到想要的选项显示在屏幕上。

4. 按「确认/OK」键来选择该项目。

5. 按「返回」↩键回到上一个画面。

6. 按「取消」键停止或取消打印操作。

按一下面板上的[菜单]键，液晶屏幕会出现包含系统、网络、复印、证件复印、报告、信息的选项。每个选项的细项，将分别在本章节中说明：

6.1.1 网络

项目	说明	选项
网络过滤	选择关闭或开启网络安全配置。开启后，可透过本产品内建的网页来选择过滤模式，用来允许或禁止某些地址进入本产品的网页。	开启/*关闭

6.1.2 系统

*出厂默认值

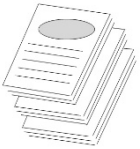
项目	说明	选项
日期/时间	显示本机的日期与时间。	
休眠模式	选择自上一次动作后需多久时间进入睡眠模式。	*节电模式/5 分钟/15 分钟/30 分钟/1 小时/2 小时/4 小时
自动关机	选择自上一次动作后需多久时间进行自动关机。	*关闭/5 分钟/15 分钟/30 分钟/1 小时/2 小时/4 小时

管理		
出厂设置	所有设定回到出厂默认值。	
校正	执行复印校正。	立刻
重设计数	更换自动给纸垫片或自动给纸滚轮后，按「立刻」来重设计数器。	ADF(自动给纸)垫片/ADF(自动给纸)滚轮/纸盒垫片/手动纸盒垫片
超时	系统超时值：从 15 秒到 300 秒。每个可选择的间隔范围是 15 秒。	*开启/关闭
预设模式	在液晶屏幕上显示的预设功能。	*复印、双面复印、证件复印
纸张尺寸	纸盒中预设的纸张大小。	*A4、LTR(Letter)、LGL (Legal)
纸张类型	选择纸张的种类。	薄纸、*普通纸、激光用纸、厚纸、证券纸、明信片、信封

6.1.3 复印

*出厂默认值

项目	说明	选项
复印模式	选择复印模式来增强文字或图片。	*文字/照片/图文混合

逐份打印	选择**开启**将会依据(1,2,3/1,2,3/1,2,3 页次顺序)分类文件， 选择**关闭**将会依据(1,1,1/2,2,2/3,3,3 页次顺序)堆栈文件	*关闭/开启  分页
省纸模式	可将文件缩小并整合成 2 合 1 方式(将 2 页复印于一页上)或 4 合 1 方式(将 4 页复印于一页上)。	*2合1 ，4 合 1 2 合 1 4 合 1
自定放大倍率	自定义缩小或放大比率，范围(25%~400%)。	25% ~ 400%
浓度	使图像变淡或变暗。	1/2/3/*4/5/6/7
省墨模式	是否使用省墨模式。	*关闭/开启

6.1.4 证件复印

*出厂默认值

项目	说明	选项
模式	选择证件复印的模式。 **上/下** – 将证件的正反面以上下的模式复印出来。 ***左/右** – 将证件的正反面以左右的模式复印出来。 **前/后**– 将证件的正反面以前后页面的模式复印出来。 **多张证件** - 将较大证件或多张证件的正反面复印在纸张的同一页上。	上/下、左/右、前/后、多张证件
浓度	使图像变淡或变暗。	1/2/3/*4/5/6/7

6.1.5 报告

项目	说明
规格	按一下以打印本台机器的规格信息。
网络	按一下以打印本台机器的网络信息。
菜单地图	按一下以打印本台机器液晶屏幕上所有设置的选单。
使用报告	按一下来打印使用信息报告，包括打印张数、和碳粉使用信息、硒鼓使用信息、定影组件使用信息。

6.1.6 信息显示

项目	说明
主机名称	显示主机名称。
IP 地址	显示目前本机所使用的 IP 地址。
LAN MAC	显示本机网络卡的实体地址。
固件版本	显示本机目前使用的固件版本。
机器序号	显示本机的序号。

6.2 通过内建网页来修改设置

注意事项：网页上内容的更新需要管理者输入密码才可完成。也可以透过本产品内建的网页选择网络连接类型。

1. 请参考上一个章节，将本产品的网络参数设置好。
2. 本产品设有内建的网页，方便让管理者在远程管理本台机器。只要开启浏览器，在网址字段内输入本产品的IP地址❶然后再按[确定]，屏幕就会出现如下图网页所示❷。

3. 点选每个项目并输入适当的设置值。有关更进一步详细的说明，请参考下一个章节，设置选项说明。

6.2.1 状态

项目	说明
信息	**显示本台机器基本的讯息。**
装置状态	显示本机目前的状态。
主机名称	显示主机名称。
产品序号	显示机器序号。
系统版本	显示系统版本。
网页版本	显示本机网页的版本。
IP 地址	显示目前本机所使用的 IP 地址。
MAC 地址	显示本机网络卡的实体地址。
碳粉剩余量	显示剩余碳粉量。
报告	**选择每个项目以打印每个报告。**
规格	按[下载]来打印本台机器的规格信息。
网络	按[下载]来打印本台机器的网络信息。
选项总览	按[下载]来打印本台机器液晶屏幕上所有设置的选单。
使用报告	按[下载]来打印使用信息报告，包括打印张数、和碳粉使用信息、硒鼓使用信息、定影组件使用信息。

6.2.2 系统设定

*出厂默认值

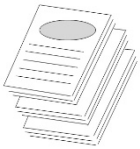
项目	说明	选项
日期 (年年年年-月月-日日)	液晶屏幕上显示的日期，例如 2019-04-04。	
时间 (时-分)	液晶屏幕上显示的时间，例如 13-05。	
睡眠方式	选择自上一次动作后需多久时间进入睡眠模式。	*节电模式/5 分钟/15 分钟/30 分钟/1 小时/2 小时/4 小时
自动关机	选择自上一次动作后需多久时间进行自动关机。	*关闭/5 分钟/15 分钟/30 分钟/1 小时/2 小时/4 小时
定期执行重新启动	是否开启**[定期执行重新启动]的功能。**开启后，可输入你要指定的天数。	*开启/关闭
逾时	系统超时值：从 15 秒到 300 秒。每个可选择的间隔范围是 15 秒。	*开启/关闭
预设模式	在液晶屏幕上显示的预设功能。	*复印、双面复印、证件复印
纸张大小预设	纸盒中预设的纸张大小。	*A4、LTR、LGL
纸张类型	选择纸张的种类。	薄纸、*普通纸、激光用纸、厚纸、证券纸、明信

		片、信封
管理		
出厂设置	所有设定回到出厂默认值。	
扫描仪校正	执行扫描仪校正。	立刻
更新周期	输入执行扫描仪校正的周期。	1 ~ 30 天
重设计数	更换自动给纸垫片或自动给纸滚轮后，按「立刻」来重设计数器。	ADF(自动给纸)垫片/ADF(自动给纸)滚轮/纸盒垫片/手动纸盒垫片
放大率调整	调整打印机的垂直(Y轴)放大率。	-0.4%/-0.2%/*0% +0.2%/+0.4 %
密码设定		
新的密码	设置密码来修改本网页。 密码限制：需输入8~32个字符，才可完成。	
再一次输入密码	再一次输入密码。	

6.2.3 复印设定

*出厂默认值

项目	说明	选项
复印方式	选择复印模式来增强文字或图片。	*文字/图片/图文混合
电子分页	选择**开启**将会依据(1,2,3/1,2,3/1,2,3 页次顺序)分类文件，	*关闭/开启

	选择**关闭**将会依据(1,1,1/2,2,2/3,3,3 页次顺序)堆栈文件	 分页

合并打印	可将文件缩小并整合成 2 合 1 方式(将 2 页复印于一页上)或 4 合 1 方式(将 4 页复印于一页上)。	*2合1 ，4 合 1 2 合 1 4 合 1
自定缩放比预设	自定义缩小或放大比率，范围(25%~400%)。	25% ~ 400%
浓度	使图像变淡或变暗。	1/2/3/*4/5/6/7
省墨方式	是否使用省墨模式。	*关闭/开启

6.2.4 证件复印设定

*出厂默认值

项目	说明	选项
版面	选择证件复印的模式。 **上/下** – 将证件的正反面以上下的模式复印出来。 **左/右** – 将证件的正反面以左右的模式复印出来。 **正面/背面**– 将证件的正反面以前后页面的模式复印出来。 **多张证件** - 将较大证件或多张证件的正反面复印在纸张的同一页上。	上/下、左/右、正面/背面、多张证件
浓度	使图像变淡或变暗。	1/2/3/*4/5/6/7
位置调整	修改影像的位置。	上/下(垂直/水平:*0~177mm) 左/右(垂直/水平:*0~355mm), **正面/背面**(垂直/水平: *0~177mm)

6.2.5 属性

[属性]页签含有[网络]与[更新韧体]选项。利用这两个选项，可以将机台改为指定的IP地址、设置细项的网络安全项目、以及更新机台的韧体。

项目	说明
网络	**显示机台的网络信息。**
主机名称	**显示主机名称。**
以太网络设置	**显示以太网络的细项设置。**
自动获得 IP 地址	关闭/*开启
IP 地址	输入本机台的 IP 地址。
子网掩码	输入子网掩码的 IP 地址。
默认网关	输入默认网关的 IP 地址。
自动获得 WINS&DNS 服务器地址	*关闭/开启
首选 DNS 服务器	设定主要 DNS 服务器的 IP 地址。
备用 DNS 服务器	设定次要 DNS 服务器的 IP 地址。
首选 Wins 服务器	设定主要 Wins 服务器的 IP 地址。
备用 Wins 服务器	设定次要 Wins 服务器的 IP 地址。
网域名称	设定本机台的网域名称。

网络安全设置		
安全配置	选择是否关闭或开启安全配置。	*关闭/开启
过滤器配置 (网络过滤)	选择你的过滤模式，用来允许或禁止某些地址进入本产品的网页。	允许/禁止
IP 地址过滤器配置	IP 地址过滤器配置- 4 种型式的 [开始 IP] 及 [结束 IP]可指定。	
MAC 地址过滤器配置	MAC 地址过滤器配置- 最多可指定 10 个 MAC 地址。	
韧体更新		
先下载最新的韧体到你的计算机中，然后透过网页本选项来更新 (详细步骤请参考以下说明)。		

更新本产品的韧体

更新本产品的韧体之前，请先至本公司的网页下载最新的韧体到你的计算机中。请依照以下步骤来更新本产品的韧体:

(1) 开启你的浏览器。

(2) 在网址字段内输入本产品的 IP 地址，例如 10.1.23.73，本产品内建的网页会显示，如下图。

(3) 依序选择[属性]>[韧体更新]， 如下图的[韧体更新] 页面会显示。

(4) 选择［浏览］来寻找最新的韧体档案。

(5) 选择［更新］开始将档案更新到本产品中。

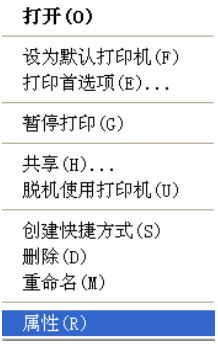
七、打印作业

打印文档之前，请先阅读前五个章节，并安装好打印机驱动程序。注意！请确保先启动计算机，再开启打印机，否则可能会导致计算机识别不到打印机。若计算机没有识别到打印机，请重启打印机或重新插拔USB线即可。

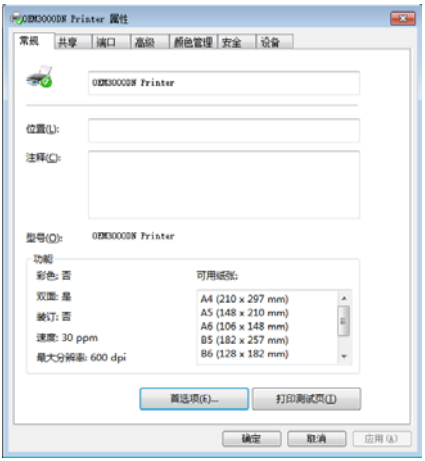
7.1 打印机驱动程序属性对话框 (Windows 操作系统)

设置打印机驱动程序属性

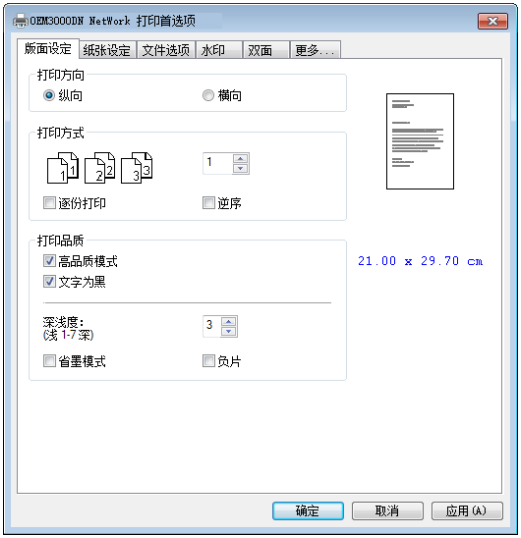
1. 按「开始」键，然后再点选「打印机和传真」。
2. 选择「本打印机」，按鼠标右键，然后再点选「属性」。



3. 本打印机的属性对话框会出现。



4. 点选「打印设置」，本打印机的「打印设置」对话框会出现。



7.2 设置个性化打印首选项

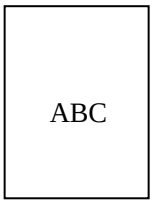
「打印首选项」对话框包含「版面设置」选项、「纸张设置」选项、「文件选项」选项、「水印」选项、「双面」选项、「更多」选项的设置。 每项选项的内容将依序在以下小节中介绍。

7.2.1 「版面设置」选项

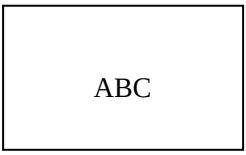
「版面设置」对话框包含的「打印方向」、「打印方式」、「打印质量」、「深浅度」、「省墨模式」及「负片」的设置。

1. 打印方向

选择文件的打印方向。选项：纵向、横向。



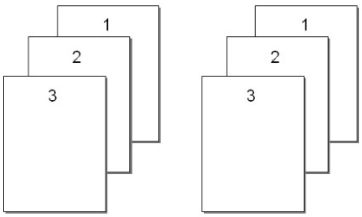
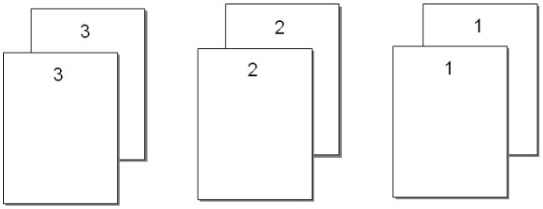
纵向



横向

2. 打印方式

设置打印份数，最多可输入 99 份。

逐份打印：	启动逐份打印功能，诸如像 1/1/1, 2/2/2, 3/3/3 的打印次序。
逆序：	以相反的顺序打印文件。(文件的最后一页会先被打印出来。)  启动逐份打印功能  逆序打印

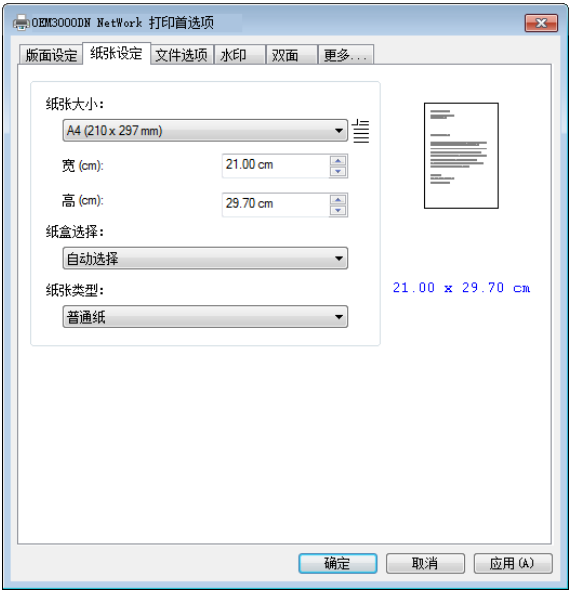
3. 打印质量

高质量模式：	如果文件中的图片并未打印清晰，请勾选高质量模式以改善打印质量。
文字为黑：	将所有文字转为黑色，使文字更清晰。

深浅度：	调整需要的深浅度(1~7)。 默认值: 4（一般）
省墨模式：	使用较少的碳粉打印，减少碳粉的用量。
反相：	可反转图像的亮度与色彩。

7.2.2 「纸张设置」选项

「纸张设置」页签包含「纸张大小」、「纸盒选取」、「媒体种类」的设置。

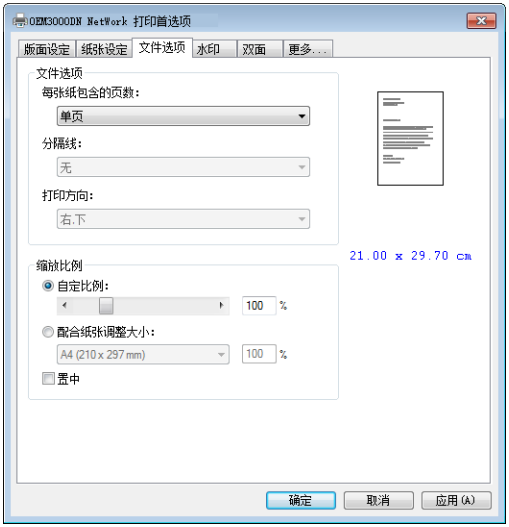


纸张大小：	选择纸盒内的纸张尺寸。 选项: A4，A5，A6，Legal， Letter，User Define（自订）
纸盒选取：	选择纸盒。

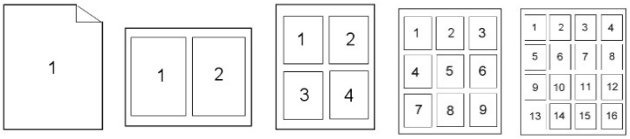
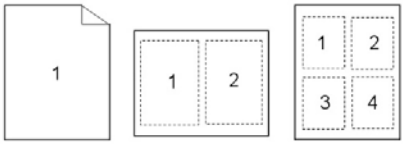
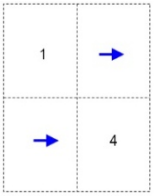
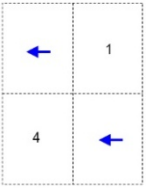
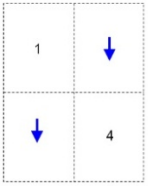
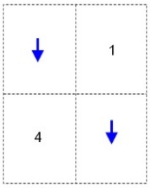
	选项：自动选取、手动纸盒、主要纸盒 自动选取指系统自动选择可以使用的纸盒（优先次序为 1.手动纸盒；2.主要纸盒）。
纸张选择：	选择纸张的种类。 选项：普通纸、薄纸、厚纸、证券、明信片、信封 *证券、明信片、信封仅适用于手动给纸盒，同时仅支持单面打印。

7.2.3 「文件选项」选项

「文件选项」选项包含「合并打印」及「缩放比例」的设置。



1. 合并打印

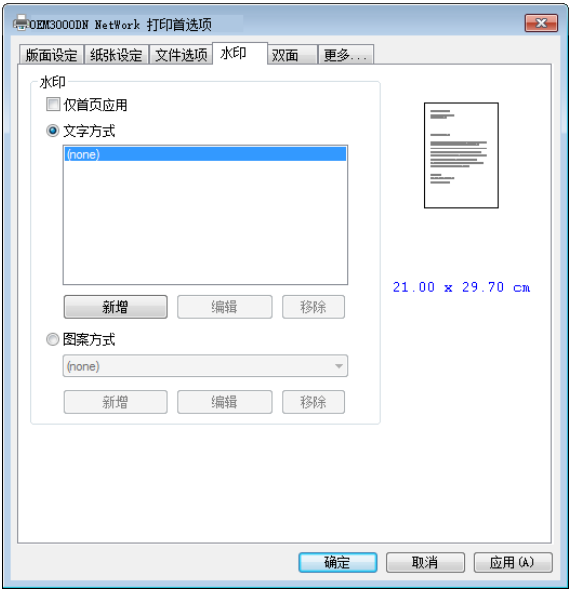
合并打印	选择是否需合并打印以及合并在一页纸上的张数。 选项: 单页、2 合 1、4 合 1、9 合 1、16 合 1 
分隔线	选择合并打印时是否需加分隔线(外框)来区别。 选项：无、实线、虚线 
打印方向	选择合并打印的排列次序。 选项：右.下、左.下、下.右、下.左 右.下  下.左  下.右  左.下 

2. 缩放比例

自定比例	通过鼠标拖动来放大或缩小原稿内容。 缩放比率： 25%～400%
配合纸张调整大小	输出包含原稿的边界在内的整页原稿内容。
置中	让原稿内容打印在输出纸张的中间。

7.2.4 「水印」选项

可以使用水印的功能，将公司商标图案或文字（例如机密的、重要的、草稿文件等）加在文件上。

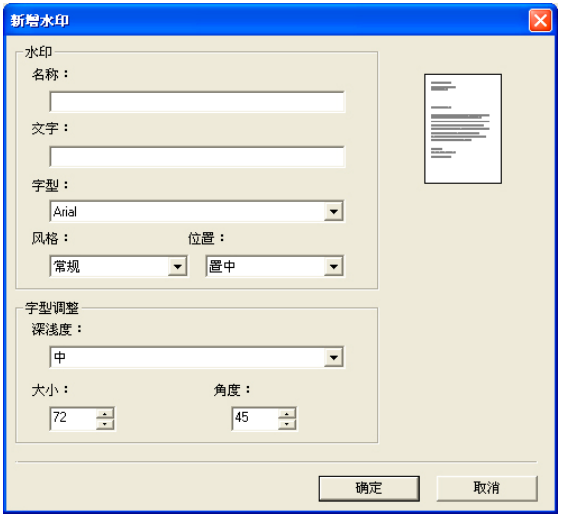


仅首页应用	勾选此选项，水印将只打印在文件的第一页。 如果没有勾选，水印会打印到文件的每一页。
文字水印	按「新增」按键，出现一个水印对话框。此时，可以新增一个文字水印并设置该文字水印的属性。 按「编辑」或按「移除」键来修改或删除文字水印。
图案水印	按「新增」按键，出现一个水印对话框。此时，可以新增一个图案水印并设置该图案水印的属性。 按「编辑」或按「移除」键来修改或删除图案水印。 支持的图像格式：BMP、TIFF 或 JPEG。

1. 新增一个文字水印

新增一个文字水印的步骤如下：

1) 在「打印喜好设置」对话框中，点选「水印」页签，然后点选「文字水印」，按下「新增」，以下的「水印」对话框会出现。



名称	将这个水印命名。这个名称会显示在文字水印的清单中。
文字	输入水印的文字，例如：机密文件，重要等。
字型	选择文字水印的字型。
风格	选择文字水印的风格。选项：标准、粗体、斜体、粗斜体。
位置	选择文字水印在页面的位置。选项：置中，并排填满版面。
深浅	选择文字水印的浓度。选项：最亮、亮、普通、暗、最暗。
大小	选择文字水印的大小，范围从 1 到 288。
角度	选择文字水印的角度，范围从 0°到 360°。

2) 设置完成后，选择「确认」键来储存这些设置。如果已经成功建立一个文字水印，这个水印名称会显示在文字水印的清单中。

2. 编辑一个文字水印

编辑一个文字水印的步骤如下：

1) 在文字水印的清单中，选择要编辑的水印名称。

2) 点选「编辑」按键，编辑水印对话框会出现。

3) 更改设置完成后，选择「确定」键来储存这些设置。

3. 移除一个文字水印

移除一个文字水印的步骤如下：

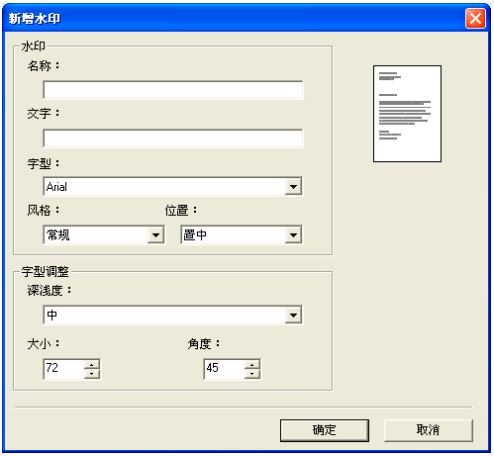
1) 在文字水印的清单中，选择要编辑的水印名称。

2) 点选「移除」按键，再按「套用」或「确定」来移除该水印。

4. 新增一个图案水印

新增一个图案水印的步骤如下：

1) 在「打印喜好设置」对话框中，点选「水印」页签，然后点选「图案水印」，按下「新增」，以下的「水印」对话框会出现。



名称	对这个水印命名。这个名称会显示在图案水印的清单中。
档案	点选「浏览」来选取图案水印的档案。
大小	选择图案水印的大小。选项：实际大小、符合页面、并排填满版面。
位置	选择图案水印的位置。选项: 左上、靠上置中、右上、靠左置中、置中、靠右置中、左下、靠下置中、右下。
深浅	选择文字水印的浓度。选项：最亮、亮、普通、暗、最暗。

2) 设置完成后，选择「确认」键来储存这些设置。如果已经成功建立一个图案水印，这个水印名称会显示在图案水印的清单中。

5. 编辑一个图案水印

编辑一个图案水印的步骤如下：

1) 在图案水印的清单中，选择要编辑的水印名称。
2) 点选「编辑」按键，编辑水印对话框会出现。
3) 更改设置完成后，选择「确定」键来储存这些设置。

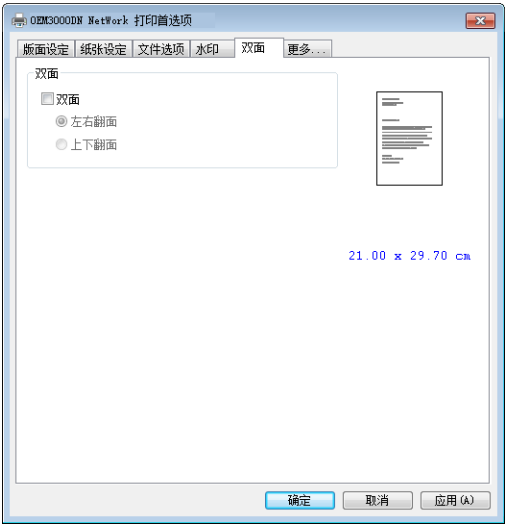
6. 移除一个图案水印

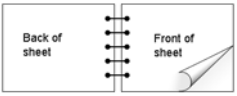
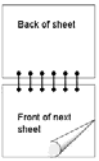
移除一个图案水印的步骤如下：

1) 在图案水印的清单中，选择要编辑的水印名称。
2) 点选「移除」按键，再按「套用」或「确定」来移除该水印。

7.2.5 「双面」选项

「双面」选项可以将文件打印在纸张的正反面，以节省纸张。



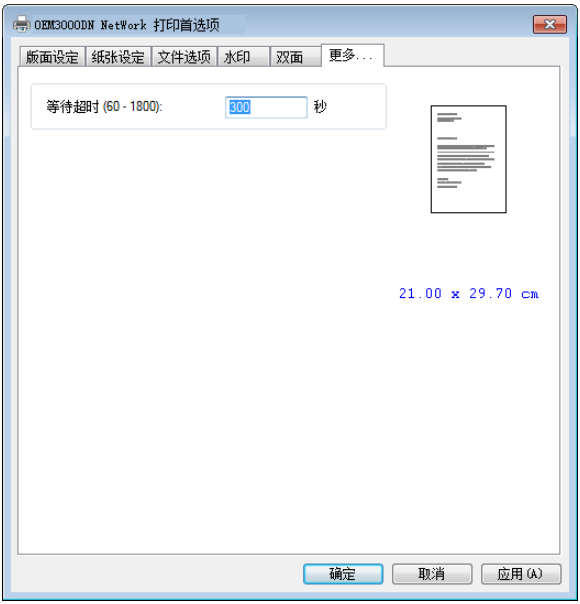
左右翻面	自动以左右翻面型式打印纸张的两面。 
上下翻面	自动以上下翻面型式打印纸张的两面。 

注意事项：双面打印功能只支持 A4，B5(JIS)或 letter 尺寸以及纸张定量为介于 60g/m^2～105g/m^2 的纸张。

7.2.6 「更多」选项

「更多」选项内含有「等待超时」选项，可以让使用者设置在执行工作时，事务机等待从计算机端传送数据的时间，如果等待时间超过设置的时间，这个工作就会被取消。

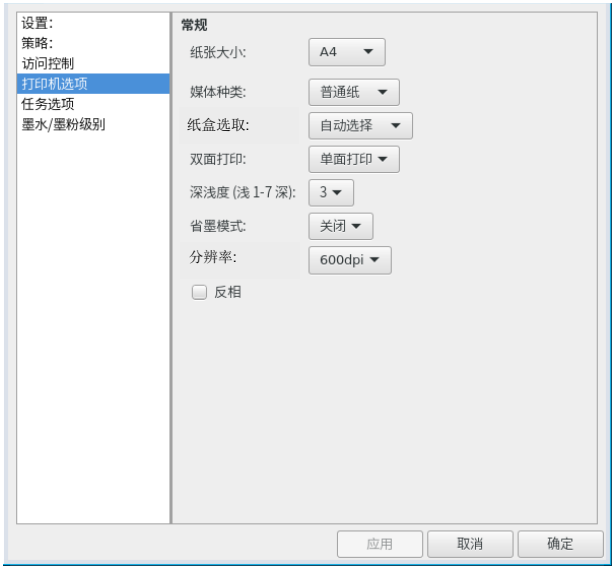
设置范围：60～1800 秒，默认值：300 秒。



7.3 打印机驱动程序属性对话框 (中标麒麟操作系统)

要显示打印机驱动程序内容对话框，

(1) 按「**开始**」键，然后再点选「**打印机**」。
(2) 双击「**本打印机**」，「**打印机属性**」对话框会出现。
(3) 选中画面左边的「**打印机选项**」，画面右边会出现打印机常规的选项。

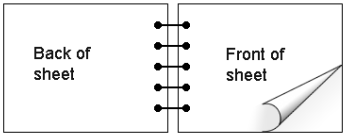
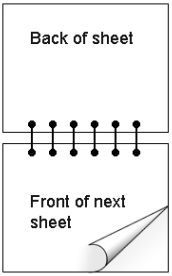


7.3.1 设定个人化打印首选项

本章节将介绍打印机的设定及其选项。

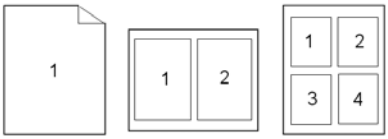
「打印常规」选项　　*默认值

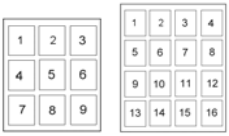
纸张大小:	选择纸盒内的纸张尺寸。 **选项:** *A4, A5, A6, B5(JIS), B6, Legal, Letter
媒体种类:	选择媒体的种类。 **选项:** *普通纸、薄纸、厚纸、雷射用纸、证券纸、明信片、信封 *: 证券纸、明信片、信封仅适用于手动给纸盒，同时仅支持单面打印。
纸盒选取:	选择纸盒。 **选项:** 手动纸盒、*主要纸盒 注意事项: 本产品预设纸盒为主要纸盒，如果要使用手动纸盒，须将纸盒选为手动纸盒，如果5分钟内没有放入纸张，系统会自动回到默认值即主要纸盒。
双面打印:	**选项:** *单面打印、左右翻面、上下翻面

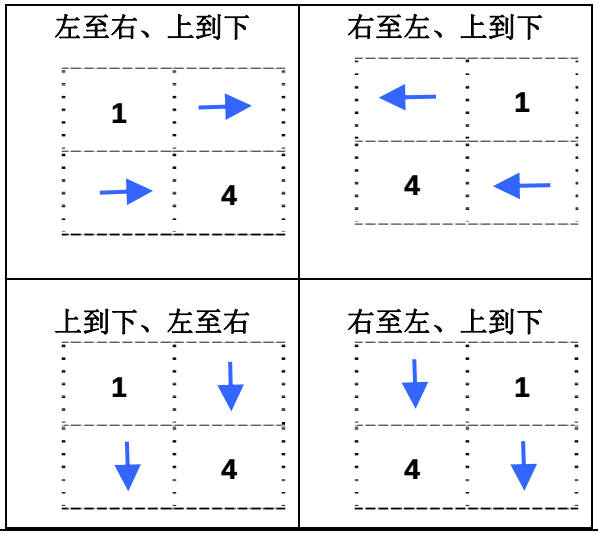
	左右翻面： 自动以**左右翻面**型式打印纸张的两面。  **上下翻面：** 自动以**上下翻面**型式打印纸张的两面。  **注意事项：** 双面打印功能只支持 A4，或 letter 尺寸以及纸张定量为介于60g/m^2 ~ 105g/m^{2}的纸张。
深浅度:	调整您要的深浅度(1~7)。 默认值：3（一般）
省墨模式:	让您使用较少的墨粉来打印，以便节省墨粉的用量。预设：关闭
分辨率:	显示本打印机使用的分辨率。**选项：300 dpi，*600 dpi**

反相	反转图像的颜色。

「任务」选项

通用选项	
副本:	设定打印张数，最多可输入 99 张。
定位:	选择是否要旋转文件及旋转的方向。 **选项:** 自动旋转、纵向(无旋转)、横向(90度)、反横向(270度)、反纵向(180度)
缩放到合适的大小:	让原稿内容**缩放到**适合输出纸张的**大小**。
布局类型:	选择是否需合并打印及多少页要合并在一张纸上。 **选项**：1，2，4，6，9，16 

每侧页面布局中的页数	选择合并打印的排列次序。 **选项：左至右、上到下 / 左至右、下到上 / 右至左、上到下 / 右至左、下到上 / 下到上、左至右 / 下到上、右至左 / 上到下、右至左 / 上到下、左至右** 
亮度	选择是否需调整亮度。
面	**选项：one sided（单面），two-sided-long-edged(双面-长边先进)，two-sided-short-edged(双面-短边先进)**

输出顺序	**选项：正常(页数 1，2，3....)、反向(页数.....3，2，1)** **反向：**以相反的顺序打印文件

图像选项	
缩放	选择缩放图像的倍率。
文本选项	
左页边距、右页边距、顶边距、底边距	调整打印稿输出与纸张左右上下的距离。

八、扫描作业

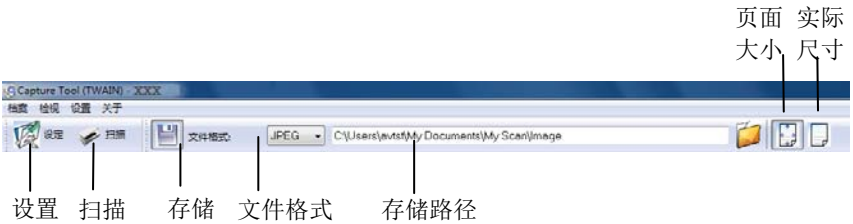
在安装完扫描仪驱动程序，并且通过 USB 线连接计算机后，即可当作一般的扫描仪来使用。可以使用众多的扫描功能来修改扫描影像。

8.1 使用Captue Tool应用软件扫描（Windows 操作系統）

首先检查扫描仪的安装是否正确。如果扫描仪的安装不正确，请浏览前面章节的内容，来检查扫描仪的连接线或驱动程序的安装是否正确。

开始进行检测之前，请先将扫描仪的电源开关开启。

1. 按照顺序选择：开始>所有程序>TOEC Scanner OEM3000DN> Capture Tool 选择扫描仪型号对话框会出现。
2. 选择驱动程序的种类及扫描仪的型号，再按“确定”。下图的 TOEC Capture Tool 对话框会出现在屏幕上。



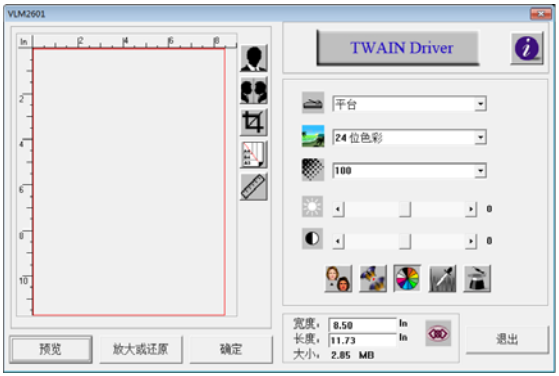
3. 从文件格式下拉式菜单中选择想要的文件格式（预设为 JPEG，其它选项包括 TIFF、 MTIFF、 PDF、 MPDF、 GIF 及 BMP）。

4. 输入想要保存的目录名称及文件格式。（预设为 C:\Documents and Settings\User Name\My Documents\My Scan\Image.）

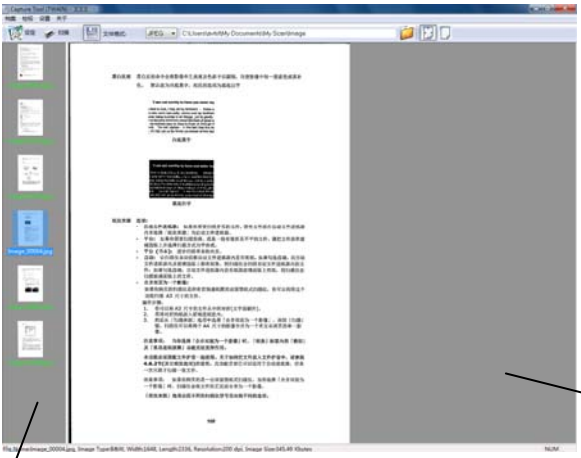
注意事项:

如果不希望储存扫描后的影像，请反选择“储存”按键，因为预设为有储存扫描后的影像。在这种情况下，左边的缩小图标窗口不会显示，同时，在浏览完扫描后的影像后，只有最后一张影像会留在屏幕上。

5. 点选“设置”按键（Setup）或者选择“档案”功能菜单中的“设置”，来开启“扫描仪属性”对话框。



6. 选择“确定”关闭“扫描仪属性”对话框。
7. 在 Capture Tool 对话框中，选择“扫描”按键（Scan）或是选择“档案”功能选单中的“扫描”。
8. 扫描仪开始扫描文件，扫描后的影像显示在屏幕上，即表示扫描仪的安装是正确的。



9. 可以使用屏幕右边的浏览工具列，点选“符合页面”按键 ( ) 或“实际尺寸”按键 (100%) ( )来浏览影像。
10. 点选“关闭”按键( )或选择“档案”功能选单中的“关闭”，离开 TOEC Capture Tool。

8.2 使用其他应用软件扫描

操作步骤：

1. 开启适合 TWAIN 的影像编辑应用软件。
2. 拉下“档案”菜单，选择“选择来源”。
3. 选择本产品型号。
4. 将要扫描的文件文字面朝下放入玻璃平板上。
5. 拉下“档案”菜单，选择“取得”。此时会出现一个包含有扫描功能的对话框。

6. 在“扫描方式”下拉菜单上，选择要使用的扫描方法。
7. 在“影像类型”下拉菜单上，选择要使用的扫描模式。

8. 在“分辨率”下拉菜单上，选择扫描分辨率。
9. 选取要使用的扫描功能设置 (例如，锐利化、去网点等)。

10. 按一下“预览”或“扫描”按钮，开始预览或扫描文件。

8.3 扫描对话框简介

1 原稿来源	选项：平台、正面/多页。
2 影像模式	选项：黑白、8-位 灰阶、24-位元 彩色。
3 分辨率	选项：50、72、100、144、150、200、300、600 、1200 (dpi)。
4 亮度	调整范围 –100 到 +100。
5 对比	调整范围 –100 到 +100。
6 其它	从左至右：去网花、锐利化、色调调整、自动层次调整、进阶设置。
7 黑白反相	将亮度及彩度予以反转。
8 镜影	把影像左右倒置。
9 自动裁切	自动裁剪扫描区域。
10 纸张尺寸	选项：明信片 4”x2.5”，照片 5”x3”，照片 6”x4”, A5, B5(JIS), A4, Letter、Legal 或 扫描仪的最大扫描范围。
11 单位	选项：公分、英寸、及像素。

8.4 扫描对话框应用介绍

1. 选择扫描方式

选项：

平台——使用平台且一次扫描一页。

正面/多页——使用自动送稿器一次扫描多页。

2. 选择适合的影像类型

黑白	适合原稿内含文字或铅笔素描的图案。
8-位 灰度	灰阶影像是单一主色所形成的影像，其中包含了 256 种灰阶层次。
24-位 色彩	扫描彩色照片的最佳选择。

黑白

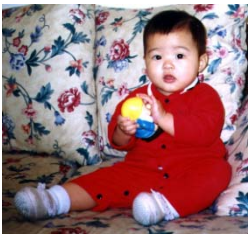
灰度

24-位色彩

3. 选择适当的分辨率

分辨率：指扫描时，每一英寸所扫描的点数，单位为 dots per inch (dpi)，通常点数越高，分辨率越高，但当到达一定程度时，分辨率不会明显地增加反而会增加硬盘的空间。

分辨率: 50 dpi



分辨率: 200 dpi

4. 调整亮度及对比度

亮度：调整影像中亮度的明暗。亮度值越大，影像越亮。

对比度：调整影像中最暗与最亮二者之间的对比值。对比值越高，影像中黑白之间的灰域越多。

减少亮度

正常影像

增加亮度

减少对比度

正常影像

增加对比度

5. 放大预览影像

把预览影像放大至预览区域的最大或还原原来影像大小，方便修改影像。

注意：此放大功能仅供预览使用，不是把扫描的影像放大。

6. 黑白反相

按一下“黑白反相”按钮可反转影像的色彩。如果是黑白影像，黑色区域会变白，而白色区域会变黑。如果是彩色影像，反转影像会使其每一像素都变更为其互补色。

黑白反相前

黑白反相后

7. 镜影: 按一下 “镜影” 按钮可把影像左右倒置。(建立镜影)。

镜影启动前

镜影启动后

8. 自动选择扫描区域预览

自动选择整个原稿为扫描区域。

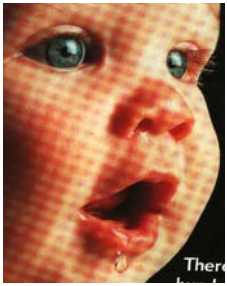
9. 改善影像质量

1) 去网点

按一下 [去网点] 按钮消除一般在印刷品上会有的杂纹斑点*。可以指定 [报纸]、[杂志] 或 [型录]。

2) 锐利化

按一下 [锐利化] 按钮将扫描影像作更清晰的呈现。可以指定 [淡]、[其它]、[浓] 或 [最浓] 的 [清晰] 设置。*锐利化:“锐利化”功能，只能在扫描灰阶或彩色影像时有效。



去网点前

去网点后

锐化前

超强锐化后

*杂纹斑点：因半色调印刷时不正确的网点角度而产生之不想要的斑点。

10. 颜色调整：调整影像的颜色质量使其接近原件。本功能使用预设参数调整影像。

使用颜色调整前

使用颜色调整后

自动级别

以默认值调整影像最亮度与最暗度使影像有最佳的效果。

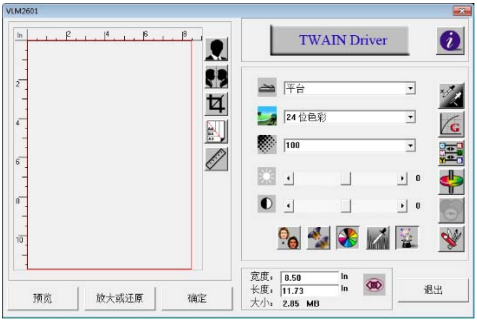
使用自动级别前

使用自动级别后

11. 使用高级功能

转换高级功能

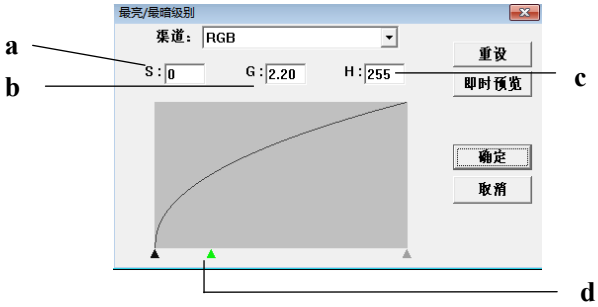
按一下 [进阶设置] 按钮可检视 [明亮 / 阴影]、[曲线]、[色彩平衡]、[色调 / 饱和度 /亮度]、[色彩消除] 和 [自订设置] 等高级设置按钮（位在 TWAIN 对话框右边的六个按钮）。



12. 调整最亮级别/最暗级别

最亮点指的是影像中最亮的区域，最暗点指的是影像中最暗的区域，改变最亮点与最暗点的值或同时调整可以扩大颜色的阶层使影像

的细节可以更清楚地看出。



a　Shadow:　影像中最暗的区域。

b　Gamma:　调整影像中的中间色调，但仍保有明部暗部的细节。

c　Highlight:　影像中最亮的区域。

d　Pointer:　移动此点来改变数值。

从下图中可以看到当曲线值改变时，影像亮度也随着改变的情况（但最亮点值与最暗点值不变）。

Gamma 值: 1.0

Gamma 值: 1.4

Gamma 值: 2.0

从下图中可以看到当最亮点与最暗点的数值改变时，影像所反映出的不同效果。

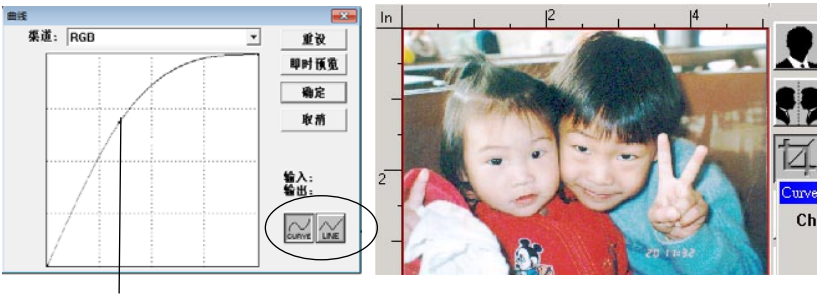
最亮点值: 255/最暗点值: 0（默认值）

最亮点值: 210/最暗点值:10

最亮点值: 200/最暗点值:0

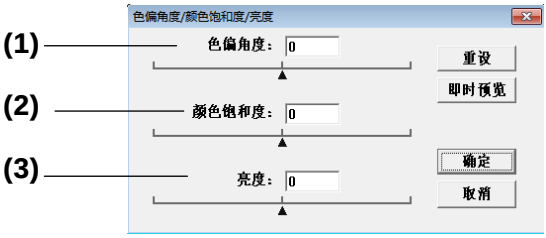
最亮点值: 255/最暗点值: 50

13. 调整亮度曲线：调整影像中最暗与最亮二者之间的范围。

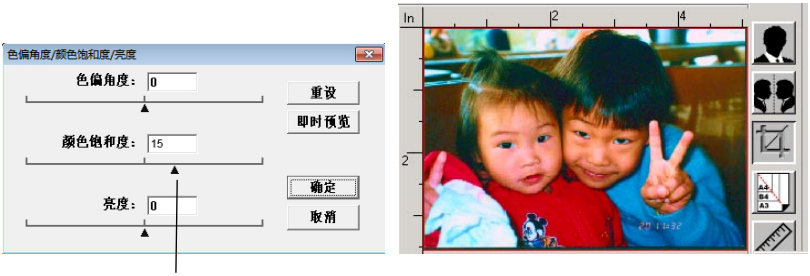


曲线调整为往上时，影像亮度可均匀地提高。相反地，曲线往下时，影像亮度均匀地降低。

14. 改变色偏角度、颜色饱合度、亮度



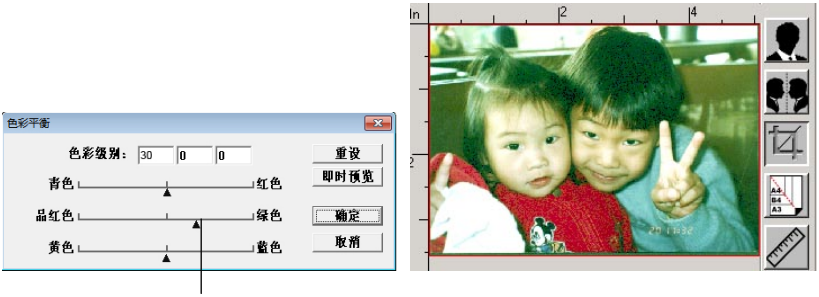
(1) 色偏角度	调整点往右移影像色调偏绿。	调整点往左移影像色调偏红。
(2) 颜色饱合度	调整点往右移影像颜色较浓。	调整点往左移影像颜色较淡。
(3) 亮度	调整点往右移影像亮度较高。	调整点往左移影像亮度较低。



把饱和度点往右移，影像颜色呈现较浓的效果。

15. 色彩平衡：调整影像的颜色。需要先选择基本设置中的“颜色调整”键后才可以使用此功能。

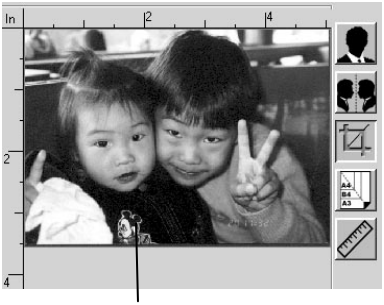
将调整点往红色移，影像色调偏红。



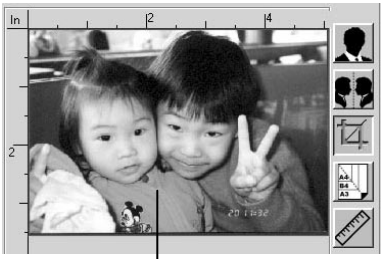
将调整点往绿色移，影像色调偏绿。

16. 颜色校正：滤除红、蓝、绿任一颜色通道。点选此按键后，以下的对话框会出现，点选 R、G、B(Red, Green, Blue 即红、绿、蓝)色阶任一通道，再按“确认”，扫描后含该信道的文字或影像就会被滤除。

值得注意的是，这个功能只能在黑白或灰阶影像模式中才能发挥作用。



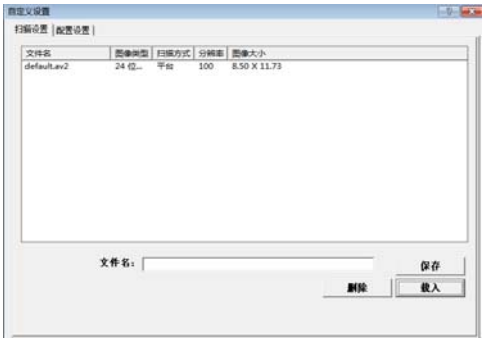
滤除绿色通道后，呈现的影像效果。



滤除红色信道后，呈现的影像效果。

17. 自定义设置

按一下“自定义设置”按钮，打开储存扫描设置与组态设置的对话框。这里有两个选项：“扫描设置” 与 “配置设置”。



“扫描设置”选项可将扫描功能设置储存在档案中、加载现有的档案或删除现有的档案。

18. 储存扫描设置档案

在“文件名称”文字方块中输入设置名称，并按一下“储存”按钮。该设置就会被储存，而文件名称将出现在清单方块中。

19. 使用扫描设置档案

可以使用现有的设置档案。在使用设置的文件名称上按一下鼠标右键，然后按一下“加载”按钮。档案中的设置会被自动指定到扫描功能对话框中。

20. 删除扫描设置档案

在文件名称上按一下鼠标右键，然后按计算机键盘上的 Delete（取消）按钮即可删除档案。无法删除预设的扫描设置档案 default.av2。

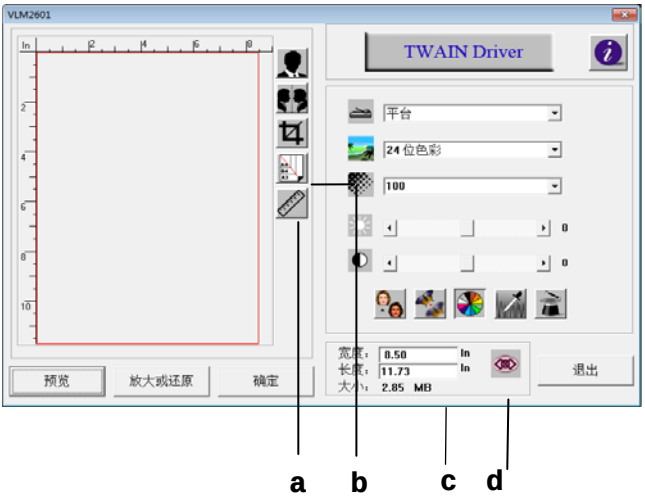
21. 组态设置

“组态设置”选项可自订一些特殊设置。

a) 省电模式—选取 “启用”方块可启用省电设置。可在 “分钟”方块中指定延迟时间。按一下“套用”按钮储存变更。预设为 15 分钟。

b) 提示设置—如果将鼠标指针移到对话框中某个项目上时，需要出现显示项目名称的提示，请选取“显示提示”方块。按一下“套用”按钮储存变更。

22. 其它工具



a　度量单位　　每次扫描时所用的度量单位。

选项：厘米（公分），英寸，像素。

b　纸张大小　　经常使用的稿件的纸张大小。

选项：明信片 4“×2.5”，照片 5“×3.5”，照片 6“×4”，A5，B5(JIS)，A4，Letter，或扫描仪最大限制。

c　影像大小　　显示扫描区域的尺寸与影像大小。

d　锁定缩放比例大小　固定输出的影像大小。不管选取的扫描区域是多大或多小，按下此键后，就可以固定输出的影像尺寸。

(注意：按下此键后再调整扫描区域时，缩放比率的值也会同时变动)。

8.5 使用扫描的功能（Linux 操作系統）

Linux 操作系统

中标麒麟操作系统、银河麒麟操作系统

支持处理器

飞腾、龙芯、兆芯

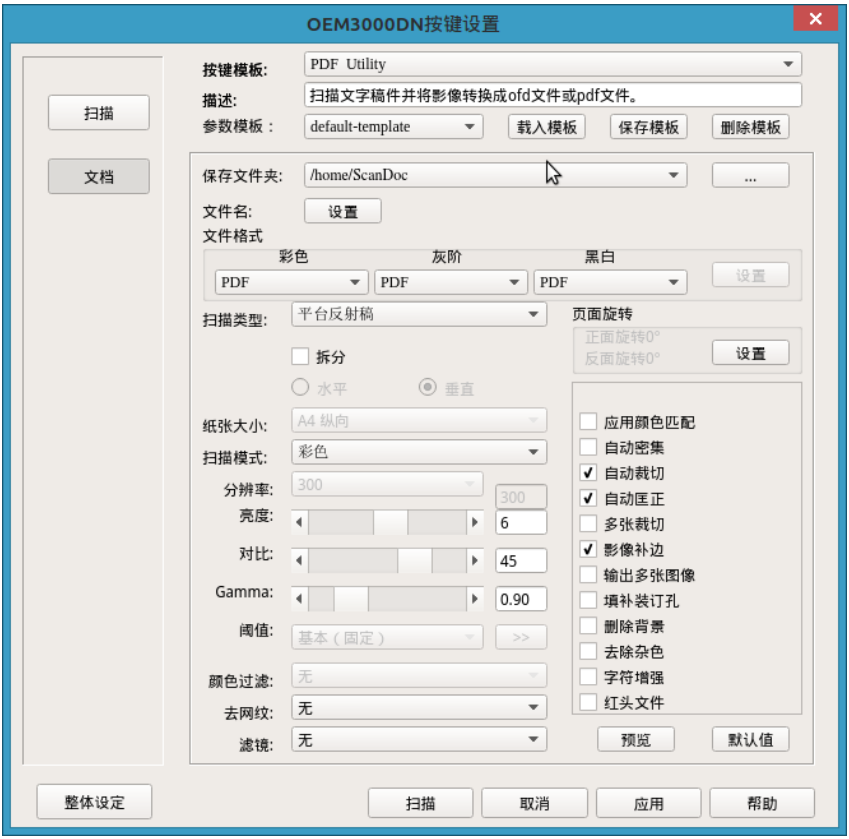
执行扫描

本章节介绍如何使用 linux 下的扫描 软件来执行扫描任务，以银河麒麟操作系统为例。

将单面文件的文字面朝下放入玻璃稿台上或将多页文件放入自动送稿器内。双击系统任务栏中扫描仪的图标，或者是桌面上的扫描仪图标，打开扫描仪的按键设置界面，如下图所示：

默认打开的是 Scan Utility，该面板生成的是图片文件，可以生成的图片格式有 PNG, PNG、Windows Bitmap、TIFF-不压缩、TIFF-压缩。点击最上方的「按键模板」下拉框，选择 ORC Utility，该面板可将扫描的图片中的文字以保存成 txt 或者 word 文档。其设置界面如下图：

点击面板最左侧的「文档」按钮，打开文档按键设置界面，在该界面下扫描的结果以 PDF 文档的格式保存。其设置的界面如下图：



每次点击扫描按钮，都会保存本次扫描的设置，在下次打开按键设置界面后，自动套用该设置。

按键设置中各个设置的含义如下，仅摘选比较重要的设置项做说明：

1.扫描类型

下拉菜单中包括如下选项：

- 平台反射稿 --此选项用于从扫描仪玻璃平台扫描一般稿件及非透明材质稿件。
- ADF（正面）--如果您想从 ADF 扫描文件的正面，请选择此项。

- 自动侦测 --如果您想要扫描仪自动侦测扫描来源，请选择此项。当 ADF 及扫描仪玻璃平台都有扫描文件时，选择此选项将优先扫描 ADF 的文件。

2,拆分

勾选此选项，扫描影像将被分割为大小相等的两部份，每部份为一个页面。此功能在合并页面功能启用时无法启用，反之亦然。

选择水平，则扫描影像将被水平分割。选择垂直，则扫描影像将被垂直分割。只有先选择合并页面或拆分，水平和垂直才能被启动。

3.纸张大小

此选项告诉扫描仪扫描纸张的大小。常用的纸张尺寸预先设定在下拉选单中。

4.扫描模式

有下列模式供您选择：

- 黑白：以黑白表现稿件，推荐使用此模式扫描文字稿件。
- 灰阶：以 256 种不同的灰表现稿件，赋予黑白层次和深度。
- 彩色：彩色照片模式以 24 位 RGB 色彩扫描文件。此模式使用较多的存储空间。

5.分辨率

分辨率是以每英寸的像素点数来计算(dpi)。分辨率越高，图像越细致，同时所占用空间越大。但为了节省内存，又要保有良好图像品

质，我们推荐下列设定模式。

欲扫描稿件	分辨率
文字(打印用)	300
文字(传真用)	200
文字(OCR 用)	300
黑白或灰阶图像	150
彩色图像或照片	100

注意

- 这些推荐值只供参考，如果图像不够清晰，或欲观看更多画面细节，则还是必须提高分辨率。
- 当您以较高分辨率（通常不超过 600 dpi）扫描大尺寸的彩色图片时，将明显延长扫描时间，增大文件大小，并占用很大的系统资源。因而，当您需要同时采用彩色模式和较高分辨率扫描时，建议您可以扫描小部分。

6.亮度

提升亮度会增加图像的白色量，图像会有被"洗掉"的感觉；降低亮度可让较淡或模糊的字迹稍微清晰些。可以采用如下方法调整亮度：

- 向左或向右拖动滑块，降低或增加图像中所有颜色的明暗度。
- 点击滑块左右端的箭头按钮。

7.对比

对比愈高，图像愈锐利；对比愈低，图像愈模糊。 可以采用如下方法调整对比：

- 向左或向右拖动滑块，减弱或增强图像中深浅颜色的对比。
- 点击滑块左右端的箭头按钮。

8.Gamma

图像 Gamma 值用于调整扫描到计算机图像的颜色。Gamma 值以平滑曲线来表示。您可通过调整 Gamma 值来改变所选颜色通道的色调范围。Gamma 值主要是用来测量颜色的明亮度。Gamma 值越大，该颜色越明亮。您可以采用如下方法调整 Gamma：

- 向左或向右拖动滑块。
- 点击滑块左右端的箭头按钮。

9.阈值

阈值可将颜色色阶转换为高对比度的黑白效果，也可调整黑白图像的画质或消除文件中不需要的黑点。此功能只能在黑白扫描模式下使用。

10.滤镜

应用滤镜功能可以提升图像的锐利程度及去除图像中的黑点和变形，从而有效改善图像品质。此选单下包含如下选项：

- 无：不应用任何滤镜。
- 模糊：让您柔化图像边缘，减低对比，让暗边亮些，亮边暗些。
- 更模糊：增加模糊程度。
- 锐利：突出图像边缘线条，让图像看来更锐利。锐利滤镜也增加对比，让暗边更暗，亮边更亮。
- 更锐利：增加锐利程度。

11.页面旋转

- 上：点击此按钮可使图像保持或恢复初始页面方向。
- 右：点击此按钮可使图像按顺时针方向旋转 90 度。
- 下：点击此按钮可使图像旋转 180 度。
- 左：点击此按钮可使图像按逆时针方向旋转 90 度。
- 自动旋转：仅支持常规文字文本，通过 OCR 识别文字，来自动判断纸张的方向。

12.自动密集

自动密集功能可将每个通道中最白和最黑的像素分别定义为图像的白色和黑色，随后将重新按比例分布中间的颜色值。

13.自动裁切

点选此选项，此程序将探测到扫描图像的尺寸并框定图像边缘。选框的形状不是正方形就是矩形，无法框认不规则形状的图像。此功能在扫描较小图片如照片时非常有用。

14.自动框正

勾选此选项，按键精灵程序将自动框正倾斜的图像。若放纸的角度过于歪斜(>10 度)，程序的框正倾斜页面功能对图像不作辨认。

15.删除空白页

如果您想要按键精灵在扫描文档后自动删除空白页面，可以选择此项。

16.影像补边

当勾选此选项时，可以产生自动影像补边的效果。

17.删除背景

勾选此选项删除扫描文件的背景。

18.字符增强

勾选此选项增强扫描文件上的文字字符。

19.红头文件

勾选此选项扫描红头文件。

20.整体设定

点击整体设定按键，可调整图像增强、直接删除空白页、影像补边和拆分的设定。

- 图像增强

您可以在此页面设定增强扫描图像的条件。

- 删除背景

此功能是用来调整颜色背景的删除条件，数值越高，删除的效果越好。向右或向左移动滑动条，则目前的数值显示在滑动条的上方。

- 图像增强

设置图像的增强方式，包括删除背景，去除杂色，字符增强的功能的强弱程度。

- 直接删除空白页

该选项用于设置空白页敏感度，空白页敏感度是程序自动判断扫描页面是否为空白页面的条件。敏感度值是空白页面的一个衡量标准。敏感度值越大，被判断为空白页面而被删掉的页数也越多。向右或向左移动滑动条时，当前的敏感度值显示在滑动条的上方。

- 影像补边设定

当您使用彩色模式，可选择您想要的色彩作为补边颜色。

- 输出多张图像

用于设置输出多张图像的，灰阶和黑白的分辨率。

- 填补装订孔

用于设置装订孔的相关设置

- 拆分

您可以点选上下按钮设定数量以将影像拆分成若干均等的部分。每个均等部分皆可储存为单独的影像。

21.默认值

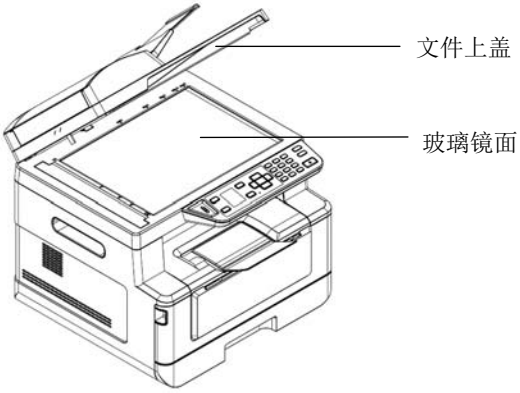
点击右下角的"默认值"按钮即可恢初始值。

九、清洁及保养

9.1 清洁玻璃

为确保理想的图像质量，使用一段时间后，请清洁一下玻璃镜面。清洁玻璃的方法：

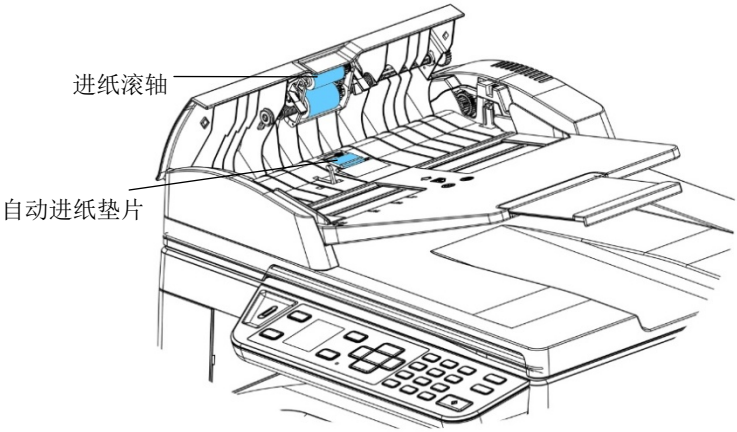
1. 如图示方法打开文件上盖。
2. 将一块干净、柔软的布，并沾上酒精(95%)。
3. 轻轻擦去玻璃上的灰尘或任何碳粉。
4. 关上文件上盖。现在可以开始使用本机器。



9.2 清洁自动送稿器

有时候， 自动给纸垫片与给纸滚轴会沾上喷墨、 碳粉、或纸屑。在这种情况下，本机或许无法顺利给纸。若此事发生，请遵守以下清理程序将机器回归到原始干净的状态。

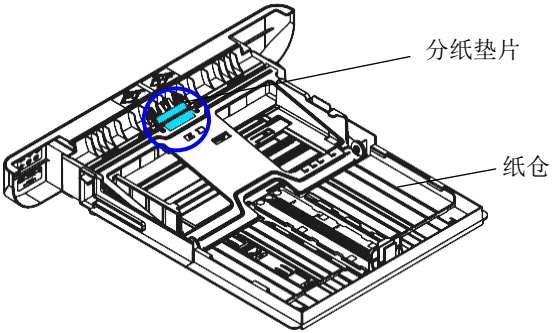
1. 将一块干净、柔软的布沾上酒精(95%)。
2. 请轻轻的将自动送稿器护盖打开。 借着将给纸滚轴向前转动来用此棉布擦拭给纸滚轴。直到给纸滚轴完全擦拭干净为止。 小心不要损坏弹簧。
3. 由上而下擦拭自动给纸垫片，小心不要勾住弹簧。
4. 关闭动给纸装置护盖。



9.3 清洁纸仓分纸垫片

如果纸仓内的分纸垫片沾上过多的纸屑或灰尘或是打印超过 30K 张纸后，进纸可能会不顺或有异音产生。这时后，请按照以下步骤来清洁分纸垫片：

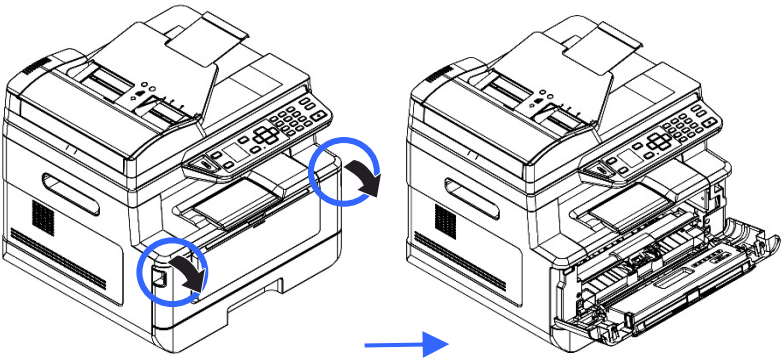
1. 移除纸匣内的纸张。
2. 将一棉花棒用 95%的酒精沾湿。
3. 用棉花棒擦拭分纸垫片的橡胶部分。



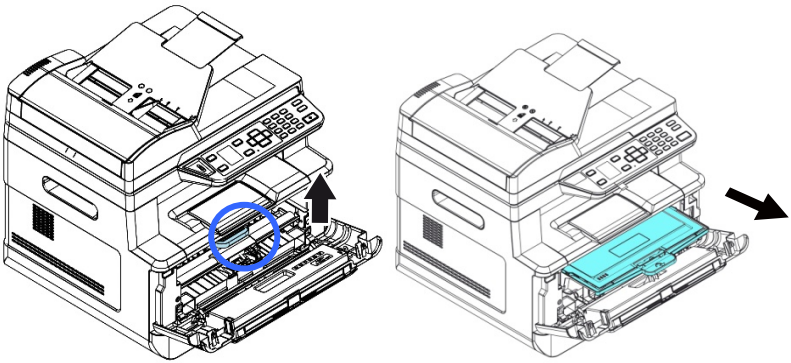
9.4 清洁硒鼓

如果硒鼓沾上过多的纸屑或灰尘，打印的页面在固定的地方可能会有不良的图像。这时请按照以下步骤来清洁硒鼓：

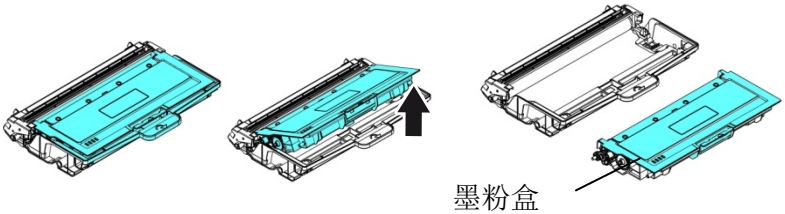
1. 扳开前盖两侧的把手，以打开前盖。



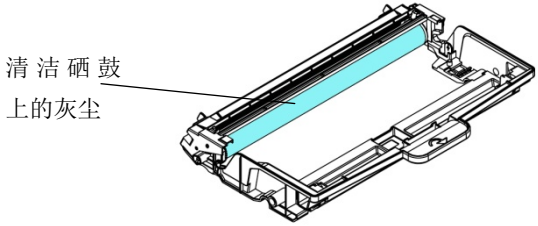
2. 将碳粉盒把手往上拉，再慢慢将碳粉盒拉出。



3. 移除在硒鼓内的碳粉盒。



4. 用一块干净、柔软的布，轻轻擦去硒鼓上的灰尘或任何碳粉。



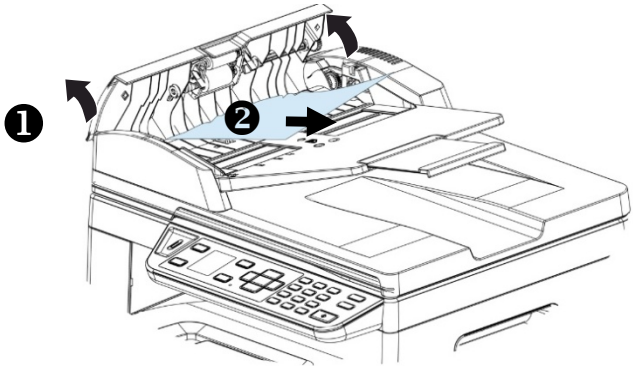
9.5 清除卡纸

万一自动送稿器发生卡纸情形，请依下列步骤来清除卡住的纸张：

1. 轻轻将自动送稿器前护盖往左边打开❶。

2. 小心从自动送稿器中拉出卡住的纸张❷。

3. 关上自动送稿器前护盖。机器就可以正常使用了。

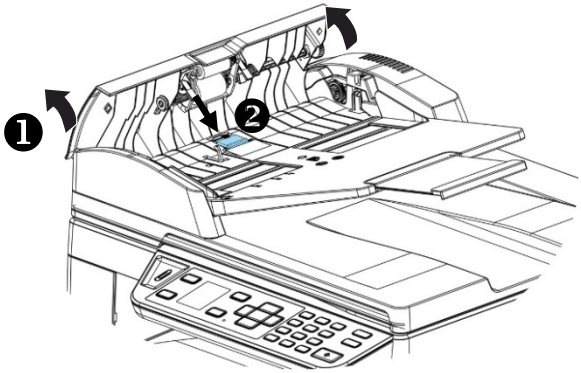


9.6 更换分纸垫片

经由自动送稿器扫描过大约 20,000 张纸后，垫片可能会磨损，可能造成给纸的问题。在这种情况下，建议更换新的分纸垫片。

拆解方式：

1. 将自动送稿器上盖往左边打开。
2. 用手指将自动送稿器分纸垫片的护板向内压，取出分纸垫片。



组装方式：

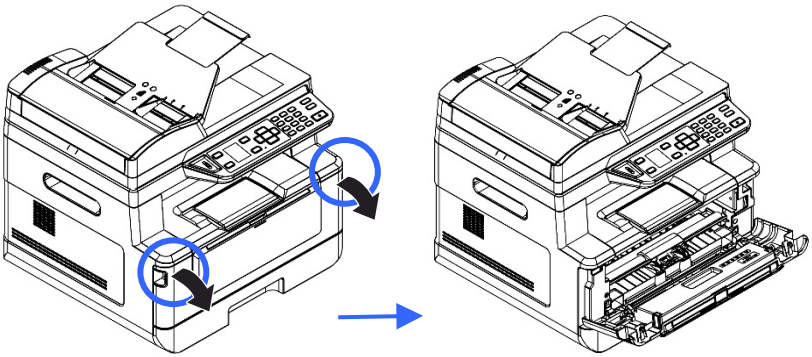
1. 从包装盒取出新的分纸垫片。
2. 用手指将分纸垫片的护板向内压。
3. 将此分纸垫片放入装设洞口，直到卡入定位为止。

9.7 更换碳粉盒

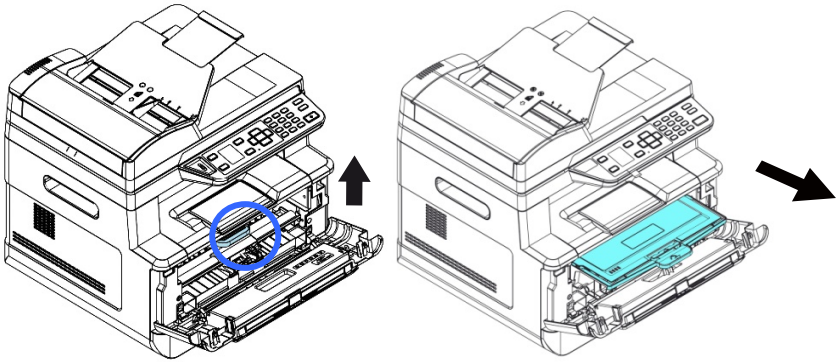
请按照下列步骤来更换碳粉盒

移除碳粉盒：

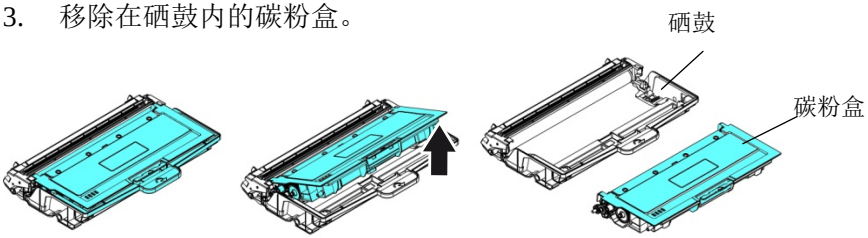
1. 扳开前盖两侧的把手，以打开前盖。



2. 将碳粉盒把手往上拉，再慢慢将碳粉盒拉出。。



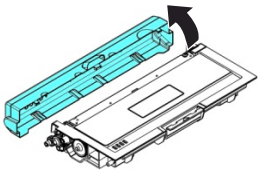
3. 移除在硒鼓内的碳粉盒。



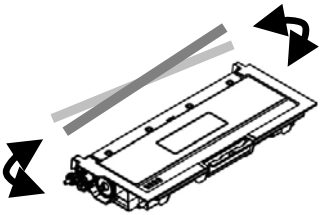
安装碳粉盒：

1. 按照以上步骤将使用期限已尽的碳粉盒移除。

2. 移除新碳粉盒的包装材料及保护侧盖。



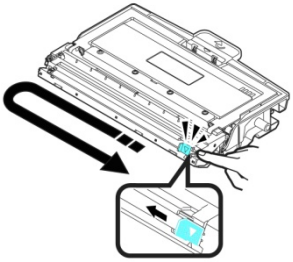
3. 轻轻将碳粉盒上下及左右摇晃各 10 次使碳粉均匀分布在碳粉盒内。



重要须知!

- 请小心勿吸入碳粉。
- 如果碳粉沾到衣服或其它布料上，请用干净的布拍掉碳粉，然后再用冷水冲洗并放在阴凉处风干。
- 请勿触摸碳粉盒的滚轮，避免影响打印的质量。
- 为了防止碳粉盒组件免于受到损伤，请勿将其曝光超过几分钟。

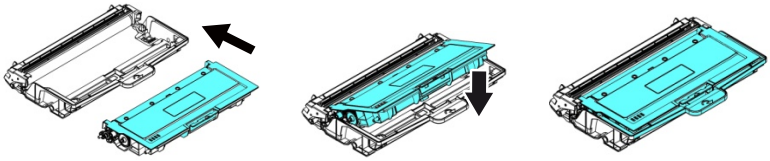
4. 将调整板往左滑动再往右滑动数次，以清洁硒鼓内的电晕丝。(硒鼓使用一段时间后，部份碳粉会残留在电晕丝。)



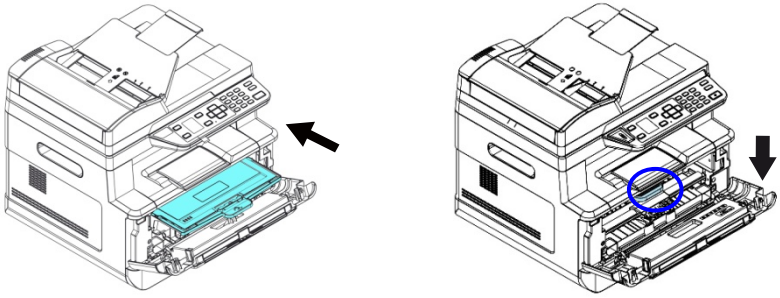
重要须知!

请务必将调整板移回原点位置 (▲)，调整板的箭头须对齐硒鼓上的箭头，如果没有对齐，打印的页面会有一条直线。

5. 将新的碳粉盒安装在硒鼓上，如下图。



6. 握住碳粉盒把手，将新的碳粉盒插入原来的位置，再往下压，以固定碳粉盒。



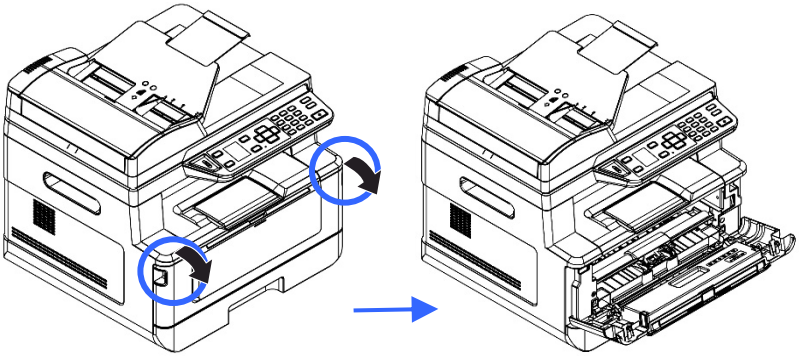
7. 关上前盖。

9.8 更换硒鼓

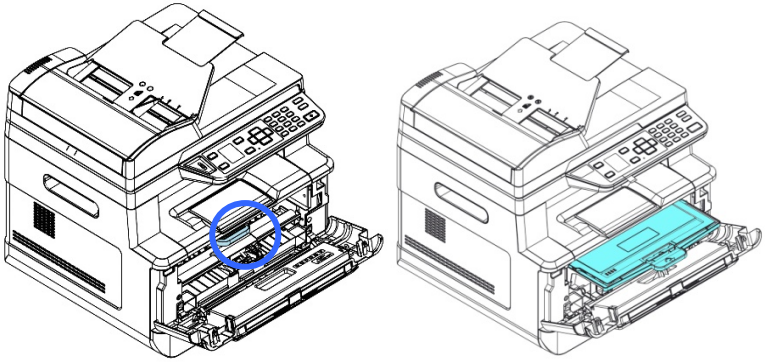
请按照下列步骤来更换硒鼓：

移除硒鼓

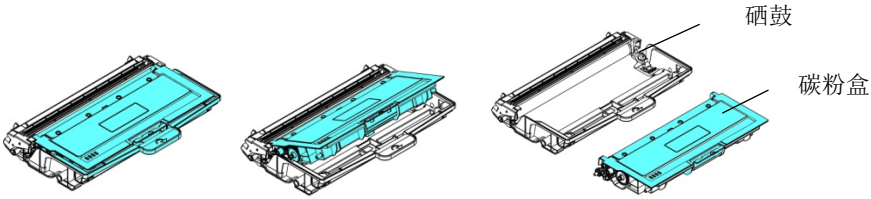
1. 扳开前盖两侧的把手，以打开前盖。



2. 将碳粉盒把手往上拉，再慢慢将碳粉盒拉出。。

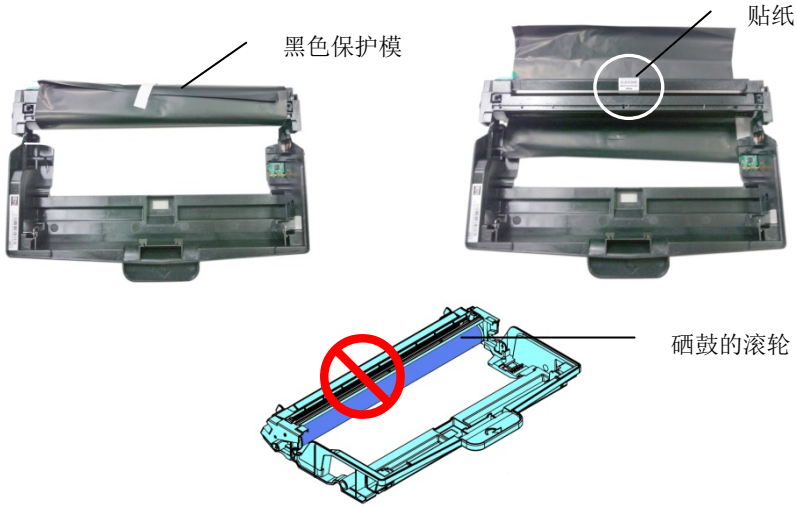


3. 移除在硒鼓内的碳粉盒。

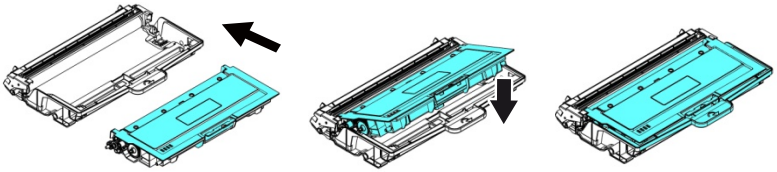


安装硒鼓

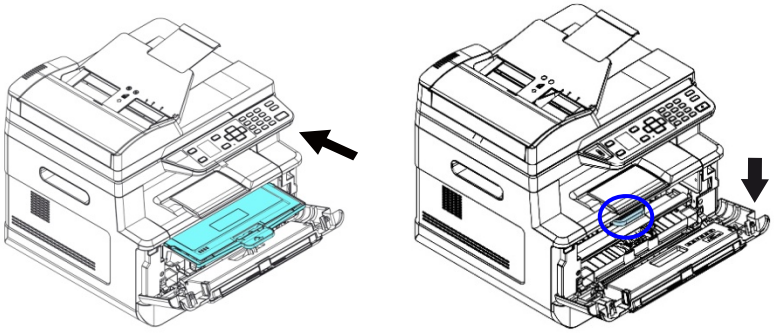
1. 按照以上步骤将使用期限已尽的硒鼓移除。
2. 移除新硒鼓的包装材料、黑色保护模，与中间的贴纸。在移除过程中，请勿触摸硒鼓的滚轮，滚轮上如有指纹或其它痕迹，会影响打印的质量。



3. 将碳粉盒安装在新的硒鼓上，如下图。



4. 握住碳粉盒与硒鼓的把手，将碳粉盒与硒鼓插入原来的位置，再将把手往下压，以固定碳粉盒与硒鼓。



5. 关上前盖。

十、故障排除

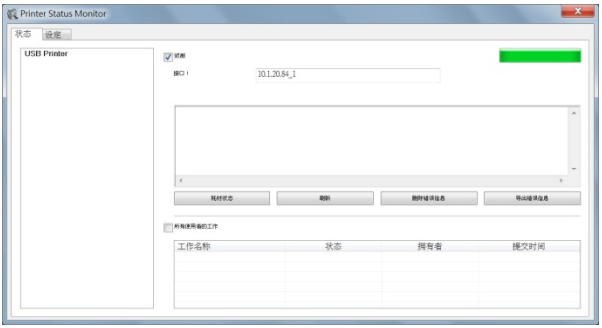
Printer Status Monitor 程序可以让你管控打印机的状况、了解耗材的使用状况、并通知你错误的状况。

当打印机透过 USB 端口或网络端口与计算机连起来后， 你就可以使用 Printer Status Monitor 程序了。

10.1 使用 PRINTER STATUS MONITOR (WINDOWS 操作系统)

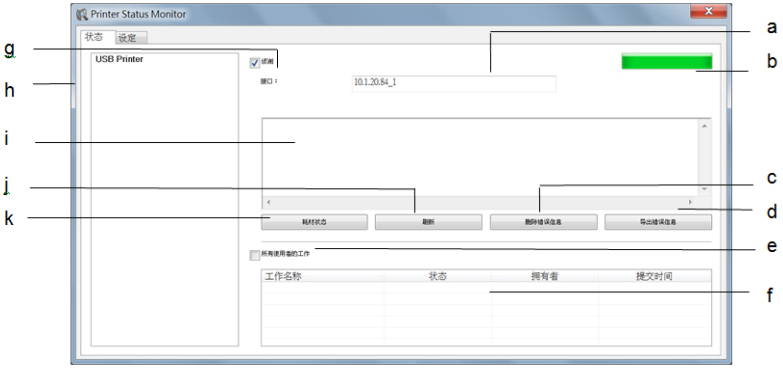
当你完成打印机的驱动程序的安装后，Printer Status Monitor 程序也已安装完成了。

双击在系统匣的 Printer Status Monitor 小图标，如下图的 Printer Status Monitor 主视窗会出现。

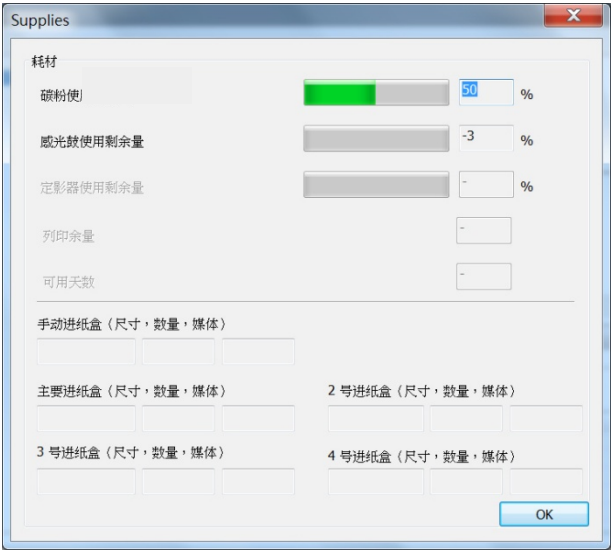


10.2 获得打印机的使用状况

透过主视窗，你可以知道打印机以及耗材的使用状况。

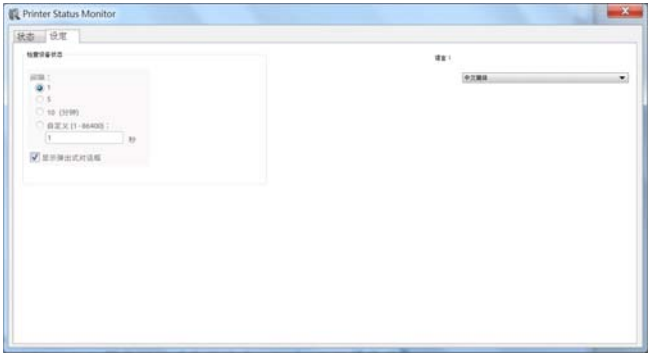


a 连接端口	显示打印机的连接端口。
b 进度列	显示读取打印机信息的进度。
c 删除错误讯息	删除所有错误讯息。
d 导出错误讯息	将错误讯息导出为一个 CSV 档案。
e 所有使用者的工作	勾选此项以显示所有使用者的工作。
f 工作框	显示所有在等待中的工作。
g 侦测	勾选此项来启动侦测打印机的状态。
h 打印机	显示连接的打印机。
i 文字框	显示打印机状态的讯息。
j 刷新	立即更新打印机的状态。

k　耗材状态	单击以显示耗材的使用信息，如碳粉、感光鼓(硒鼓)等。  **耗材对话框**

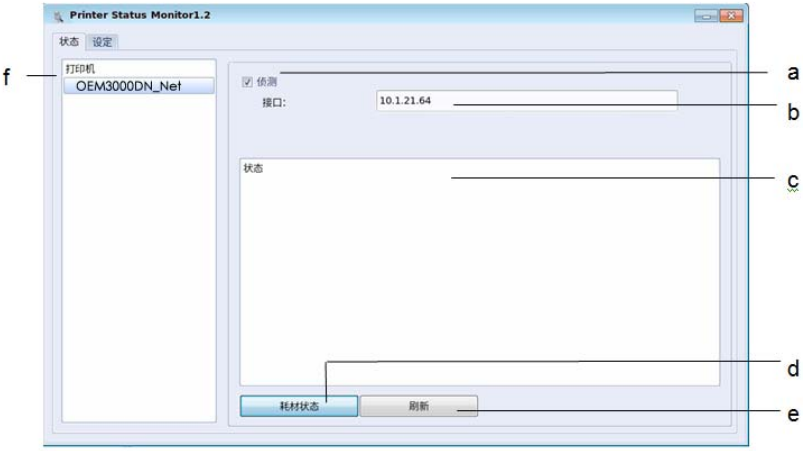
10.3 设置打印机的错误讯息

点选 [设定]，来作错误讯息的设置。



语言	显示窗口的语言。 **选项：**英文、中繁、中简、德文、法文、意大利、西班牙、葡萄牙、俄文、希伯来文、土耳其文、波斯文、阿拉伯文
检查设备状态 **间隔** **显示弹出式对话框**	 设置更新打印机状态的间隔时间。 **选项：**1，5，10（分钟），自订（1 ~ 86400 秒） 勾选此选项，当有错误状况时，会显示弹出式对话框来通知使用者。

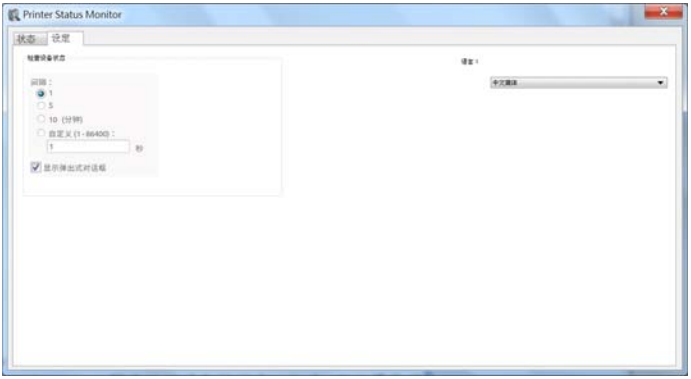
10.4 使用PRINTER STATUS MONITOR (LINUX操作系统)



a 侦测	勾选此项来启动侦测打印机的状态。
b 连接端口	显示打印机的连接端口。
c 状态	显示打印机状态的讯息。
d 耗材状态	单击以显示耗材的使用信息，如碳粉、感光鼓(硒鼓)等。
e 刷新	立即更新打印机的状态。
f 打印机	显示连接的打印机。

10.5 设置打印机的错误讯息

点选 **[设定]**，来作错误讯息的设置。



语言	显示窗口的语言。
检查设备状态 **间隔** **显示弹出式对话框**	 设置更新打印机状态的间隔时间。 **选项：** 1（预设），5，10（分钟），自订（1 ~ 86400 秒） 勾选此选项，当有错误状况时，会显示弹出式对话框来通知使用者。

如果在操作期间发生问题，操作屏幕会显示警告或错误讯息及 QR 码。若要解决问题，请依照屏幕上的指示并参考以下详细的说明，来解决出现的问题。

10.6 警告信息

信息	说明或排除方法
自动温度控制 (200004)	连续打印窄纸（如 A5 尺寸），导致定影组件侧边灯管温度大于 220℃时。 为避免过高温度影响碳粉，本机器将暂停打印若干分钟，待内部温度低于 170℃。定影组件侧边灯管温度小于 170℃后此警讯即可排除。
打印机碳粉将用尽 (200032) 请更换碳粉盒	碳粉量低于总量的 10%时。仍可以执行打印或复印功能，但颜色较淡。
打印机硒鼓寿命将尽 (200043) 请更换硒鼓	硒鼓剩余使用寿命低于总寿命的 10%。 请购买并请维修人员更换硒鼓。
打印机碳粉用尽 (200031) 请更换碳粉盒	碳粉耗尽。 更换新的碳粉盒。

打印机硒鼓用尽 (200042) 请更换硒鼓.	硒鼓寿命已用尽。 请购买并请维修人员更换硒鼓。
没有硒鼓 (200041).	没有安装硒鼓、或侦测不到硒鼓。 请安装硒鼓。

10.7 错误信息

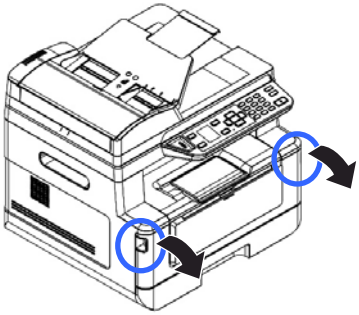
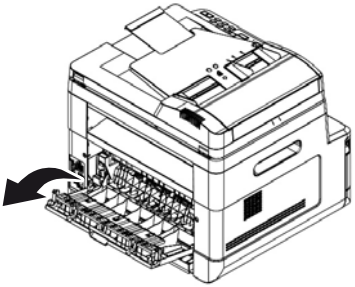
信息	说明或排除方法
系统错误	
维修代码: 100111 请重新启动或呼叫维修	请重新启动，如果依然发生，请连络维修人员更换零件。
扫描组件异常 请重新启动或呼叫维修 (000113)	扫描组件异常 请重新启动，如果依然发生，请连络维修人员更换零件。
自动进纸器上盖开启 请关上自动进纸器上盖 (002014)	请关上自动进纸器上盖。
打印机模块错误 (205000, 205001) 请重新启动或呼叫维修	打印机模块错误 请重新启动，如果依然发生，请连络维修人员更换零件。

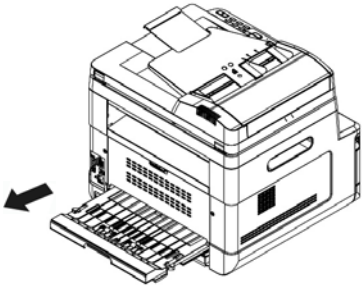
打印机模块错误 (205101) 请清洁电极丝并重新启动或呼叫维修	打印机模块错误 请清洁电极丝并重新启动，如果依然发生，请连络维修人员更换零件。
马达异常 (000001) 请按#键排除或呼叫维修	初始化错误 请重新启动，如果依然发生，请连络维修人员更换零件。
扫描仪灯管异常 请将平台上盖关上并按#键排除或呼叫维修(002007)	扫描仪灯管异常 请重新启动或连络维修人员安装或更换零件。
风扇错误(200090)	请连络维修人员更换零件。
前盖开启 请关上前盖(200051)	请关上前盖
后盖开启 请关上后盖(200054)	请关上后盖
多页给纸错误 请打开前盖清除纸张 (200000)	请打开前盖清除纸张
定影器错误 (201600，201604~5，201613，201615~201618，201621~201623)	请重新启动，如果依然发生，请连络维修人员更换零件。

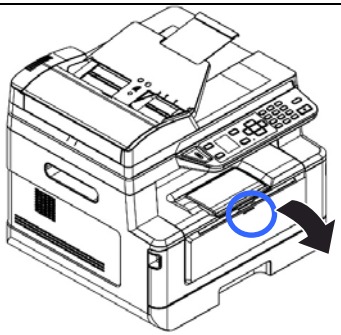
请装入纸张到手动纸盒 (200080)	手动纸盒没有纸，请装入纸张。
请确认纸盒 1 (200003)	使用纸盒打印或复印时取纸失败（可能的状况有没有纸、卡纸或抓纸失败）。
请装入纸张至纸盒 1 (200081)	纸盒 1 没有纸，请装入纸张。
重复的 IP 位置 (500000) 请检查网络设置	请检查网络设置。
没有连接网络线 (500001) 插入网络线	请连接插入网络线。
DHCP 没有回应 (500002) 请检查网络设置	请检查网络设置。
MFP 尚未就绪 请稍后再试	机器正在处理目前的工作，请稍后再试。
内存已满。工作中止。	内存不足，无法处理影像。
内存已满。 打印已扫描影像：按 1 取消工作：按 2	内存不足，无法处理影像。按[1]来打印已扫描的影像或按[2]取消工作。
重设默认值失败。 请稍后再试。	重设默认值失败。 请稍后再试。
扫描仪重新校正失败。	请再试一次（按「设置」键，选择系统>管理>校正）。

请稍后再试。	
重设计数失败。 请稍后再试。	请再试一次（按「设置」键，选择系统>管理>重设计数）。
设置失败 请稍后再试	设置菜单内某个参数失败时会显示此讯息。
整页模式不支持?合 1。	整页模式不支持 2 合 1 或 4 合 1。
放大倍率不支持?合 1。	放大倍率不支持 2 合 1 或 4 合 1。

卡纸
自动送稿器卡纸 (002013). 1. 打开自动送稿器上盖并清除卡纸 2. 关上上盖
卡纸 (200301) 请检查手动纸盒。
卡纸 (200302). 请打开前盖及纸盒 1 来清除卡纸。
卡纸 (200324). 请打开前盖及纸盒 1 来清除卡纸。
卡纸 (200325). 请打开前盖及硒鼓来清除卡纸。
卡纸 (200326). 请打开前盖及硒鼓来清除卡纸。
卡纸 (200327). 请打开前盖及硒鼓来清除卡纸。
卡纸 (200328). 请打开前盖及硒鼓来清除卡纸。
卡纸 (200329). 请打开前盖及硒鼓来清除卡纸。

卡纸 (200330). 请打开前盖及后盖来清除卡纸。	
卡纸 (200331). 请打开前盖及后盖来清除卡纸。	
卡纸 (200332). 请打开前盖及后盖来清除卡纸。	
卡纸 (200333). 请打开前盖及后盖来清除卡纸。	
卡纸 (200334). 请检查双面纸盒并打开前盖及后盖来清除卡纸。	
卡纸 (200335). 请检查双面纸盒并打开前盖及后盖来清除卡纸。	
如何解除卡纸	
前盖: 用双手分别扳开前盖的两侧，开启前盖。 	后盖: 将后盖把手板开。 
双面纸盒: 将位于后盖下方的双面纸盒拉出。	手动纸盒: 将手动纸盒把手往下板开。



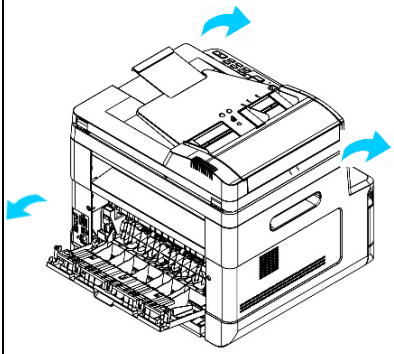


如何解除卡纸

定影器:

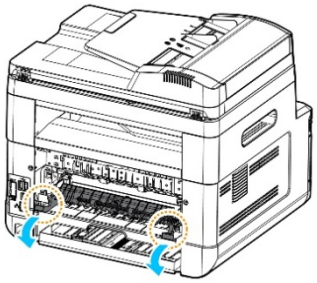
靠近定影器的地方，温度非常高，为了避免受伤，请不要马上碰触定影器，请稍后一会，待定影器稍微冷却后，再按照以下步骤来移除卡纸:

a) 按住把手，打开**前盖**与**后盖。**

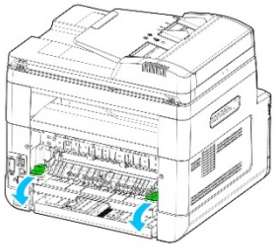


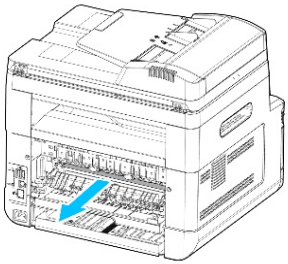
b) 再拉下两边绿色的卡榫。

3) 在后盖的地方，拉下两边的定影器路径。

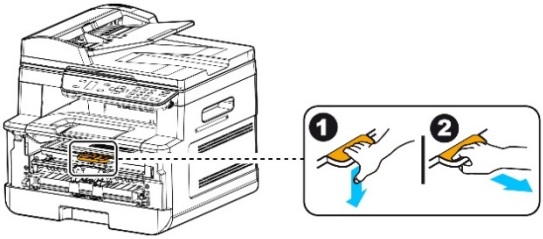


4) 慢慢地把纸张拉出。

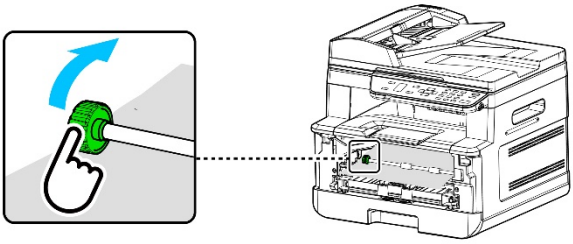




5) 如果此时还无法将纸张移除，请先将碳粉盒的把手往上拉，再慢慢将硒鼓与碳粉盒拉出（如下图所示）。



6) 在转动卡纸齿轮，慢慢地把纸张拉出。

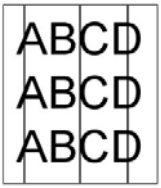
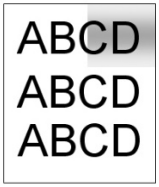


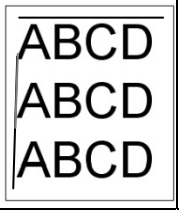
讯息	说明或排除方法
System 错误	
错误 (码).	请重新启动，如果依然发生，请连络维修人员更换零件。
300100	Printer API_NVRAM_RW_TEST_FAIL , I/O 动作失败。
300101	Printer API_NVRAM_WRITE_FAIL , 写入失败。
300102	Printer API_NVRAM_READ_FAIL , 读出失败。
300200	Printer Flash Error , Flash 未知的错误。
300201	Printer FLASH_BLOCK_ERASE_FAILED , 抹除区块失败。
300202	Printer FLASH_CHIP_ERASE_FAILED , 抹除芯片失败。
300203	Printer FLASH_PROGRAM_FAILED , Flash 写入失败。
201610	Printer Error，LPH/LSU 排线未装好。
201650	Printer runtime error。
201651	为 FW 的错误。
201701	Printer MB NVRAM：读取时发生错误
201702	Printer MB NVRAM：写入时发生错误
201703	Printer MB NVRAM：写入正常，为了比对而读取时发生错误
201704	Printer MB NVRAM：写入正常，读取正常，比对发生错误
201711	Printer Drum Unit NVRAM：读取时发生错误
201712	Printer Drum Unit NVRAM：写入时发生错误
201713	Printer Drum Unit NVRAM：写入正常，为了比对而读取时发生错误

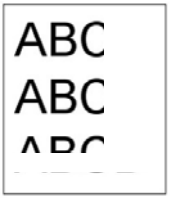
201714	Printer Drum Unit NVRAM：写入正常，读取正常，比对发生错误
201721	Printer Toner NVRAM：读取时发生错误
201722	Printer Toner NVRAM：写入时发生错误
201723	Printer Toner NVRAM：写入正常，为了比对而读取时发生错误
201724	Printer Toner NVRAM：写入正常，读取正常，比对发生错误
201730	Printer 使用错误的 NVRAM Address
302651	Network_INIT_FAIL，网络初始化失败。

10.8 图像质量问题

问题描述	范例	解决方式
纸张卷曲		1. 如果正在使用薄纸，请改用较厚的纸张，例如标准厚度的复印纸 (80 g/m^2) 。 2. 使用潮湿度较低的纸张: 纸张从包装盒中拿出后请立刻放入机器的纸盒中。剩余的纸张要用原来的包装确实封闭，以避免吸收过多的湿气。
图像太淡(整页)		1. 确认碳粉盒已正确地安装。 2. 确认打印机驱动程序中的「省碳模式」 没有被勾选。 3. 用不同纸张定量的纸张再试一下。 4. 碳粉可能即将用尽，请更换碳粉盒。
图像太淡(部份)		1. 确认碳粉盒已正确地安装。 2. 碳粉存量可能很低，请更换碳粉盒。 3. 纸张可能没有合乎本产品支持的规格（例如，纸张可能湿气太重或表面不平滑）。

垂直白线		请清洁玻璃镜面或连络维修人员。
垂直黑线		请清洁成像组件中的布电器（参考本文第 174 页）。 （硒鼓使用一段时间后，部份碳粉会残留在电晕丝。）
背景不干净(部份页面有多余的图像)		1. 纸张可能没有合乎本产品支持的规格（例如，纸张可能太薄）。 2. 确认碳粉盒中有足够的碳粉，如果没有，请更换碳粉盒。 3. 如果本问题还会发生，请连络维修人员。
背景有多余的图像(整个页面有多余的图像)		1. 纸张可能没有合乎本产品支持的规格（例如，纸张可能太薄）。 2. 确认碳粉盒中有足够的碳粉，如果没有，请更换碳粉盒。 3. 如果本问题还会发生，请连络维修人员。

打印空白页		1. 确认碳粉盒中有足够的碳粉，如果没有，请更换碳粉盒。 2. 如果本问题还会发生，请连络维修人员。
在固定的地方有不良的图像		1. 用一块干净、柔软的布，轻轻擦去硒鼓上的灰尘或任何碳粉。（参考本文第 170 页） 2. 如果本问题还会发生，请连络维修人员。
碳粉漏出		1. 如果纸张的一面较不平滑，请尝试打印另外较光滑的一面。 2. 纸张可能没有合乎本产品支持的规格（例如，纸张表面可能不平滑或纸张太厚）。 3. 媒体种类不正确。请为纸张选择正确的媒体种类。
影像的边缘有黑边色线条		纸张稍微倾斜。确认文件适当的放在自动送稿器内，且文件的两边轻轻碰触到自动送稿器两边的导纸板。

在自动送稿器中放入幅面为 216x356mm 的纸张，选择 full page (整页模式) 或 Custom zoom (自订 50%) 复印，复印结果缺少部分原稿图像		请先指定原稿大小为 (Legal, 216x356mm)。因机器预设尺寸为 A4，所以会将影像缩小，选择正确尺寸后，复印的结果就会恢复正常。

天津光电通信技术有限公司

（国营第七五四厂）

地　　址：　天津市河西区泰山路 6 号

邮政编码：　300211

销售电话：　022-28268736/28262631

售后服务电话：022-28268471/28261287

免费服务热线：800-818-8080

传　　真：　022-28268440

销售邮箱地址：e100@toec.com

售后邮箱地址：service@toecfax.com

公司网址：　www.toec.com

版　　次：　2019 年 04 月第一版